資料 21-5

情報通信審議会 情報通信技術分科会 電波利用環境委員会報告 (案)

電気通信技術審議会諮問第118号

「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」

のうち

「人体側頭部に近接して使用する無線機器等に対する比吸収率の測定 方法」について

平成27年5月21日

電波利用環境委員会

I 検討事項

情報通信審議会 情報通信技術分科会 電波利用環境委員会(以下「委員会」という。)は、電気通信技術審議会諮問第118号「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」(平成12年5月22日諮問。別紙参照)について検討を行った。

- I 委員会及び作業班の構成 委員会の構成は、別表1のとおり。 なお、検討の促進を図るため、委員会の下に「比吸収率測定方法作業班」(以下 「作業班」という。)を設置した。(別表2)
- Ⅲ 検討経過
 - (1)委員会での検討
 - ア 第 20 回(平成 27 年 2 月 18 日) 委員会の運営方法、検討方針、検討項目及び検討スケジュール等について 検討を行った。また、検討の促進を図るため、作業班における議論を開始す ることとした。
 - イ 第21回(平成27年5月21日) 委員会報告案について検討を行った。
 - ウ 第 22 回(平成 27 年〇月〇日) 委員会報告の取りまとめを行った。
 - (2) 作業班での検討
 - ア 第3回作業班(平成27年3月2日) 作業班の運営方法、今後のスケジュール等について検討を行った。
 - イ 第4回作業班(平成27年4月8日)
 国際電気標準会議(IEC)において改定作業中のIEC 62209-1の改定案 (Committee draft for vote(投票用委員会原案)。以下「CDV」という。)
 について、現行のIEC 62209-1及び国内の測定方法との比較、検討を行った。
 - ウ 第5回作業班(平成27年5月8日) これまでの作業班における検討結果を踏まえ、人体側頭部に対して20cm 以内に近接して使用される無線機器のSAR測定方法に関する取りまとめの検 討を行った。

Ⅳ 検討結果

人体側頭部に近接して使用する無線設備の比吸収率の測定方法については、電気 通信技術審議会諮問第118号「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」(平 成12年5月22日諮問)に対して、「人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に 対する比吸収率の測定方法」(平成18年情審技3号)が一部答申されていた。

今般、その後の状況の変化に対応するため、改めて検討を行い、別添のとおり、 「人体側頭部に近接して使用する無線機器等に対する比吸収率の測定方法」を新た に取りまとめた。

なお、人体側頭部を除く人体に近接して使用する無線設備の比吸収率の測定方法 は本報告の対象外である。これについては、「人体側頭部を除く人体に近接して使 用する無線機器等に対する比吸収率の測定方法」(平成 23 年情通審第 87 号)を引 き続き参照することができる。

情報通信審議会 情報通信技術分科会 電波利用環境委員会 構成員

(敬称略、専門委員は五十音順)

	氏名	主要現職
主 査	たき まさお 多気 昌生	首都大学東京大学院理工学研究科 教授
主査代理	^{ぁんどう まこと} 安藤 真	東京工業大学大学院理工学研究科 教授
専門委員	^{ぁめみゃ} ふじぉ 雨宮 不二雄	NTTアドバンステクノロジ(株)EMCチーム
"	^{いしゃま かずし} 石山 和志	東北大学電気通信研究所 教授
"	くまだ ぁ き こ 熊田 亜紀子	東京大学大学院工学系研究科 准教授
"	くるだ みちこ 黒田 道子	東京工科大学名誉教授
"	Laf De z 清水 久恵	北海道科学大学保健医療学部臨床工学科 教授
"	しみず としひさ 清水 敏久	首都大学東京大学院 理工学研究科 教授
"	Lis in Libre 白井 智之	(福)名古屋市総合リハビリテーション事業団 総合リハ ビリテーションセンター長
"	それ。 日根 秀昭	東北大学サイバーサイエンスセンター 教授
"	^{たじま きみひろ} 田島 公博	NTTアドバンステクノロジ(株)EMCチーム
"	たなか けんじ 田中 謙治	(一財)テレコムエンジニアリングセンター 事務局長
"	っかはら ひとし 塚原 仁	日産自動車(株) 電子信頼性グループ主査
"	のじま としお 野島 俊雄	北海道大学 名誉教授
"	はせゃま みき 長谷山 美紀	北海道大学大学院情報科学研究科 教授
"	林亮司	三菱電機(株)情報技術総合研究所 光マイクロ波回路 技術部専任
"	^{ほり かずゆき} 堀 和行	ソニー(株) 生産・物流・調達・品質/環境プラットフォ ーム品質/環境センター プロダクトコンプライアンス 部 規制調査課 プロダクトコンプライアンスマネージ ャー
"	ますだ えっこ 増田 悦子	(社)全国消費生活相談員協会 専務理事
"	やまざき けんいち 山崎 健一	(一財)電力中央研究所 電力技術研究所 雷·電磁環境 領域 上席研究員
"	**Lt U3はる 山下 洋治	(一財) 電気安全環境研究所 EMC試験センター 所長
	^{ゎ ゖ ゕ な こ} 和氣 加奈子	国立研究開発法人 情報通信研究機構 電磁波計測研 究所 電磁環境研究室 主任研究員
"	わたなべ そういち 渡邊 聡一	国立研究開発法人 情報通信研究機構 電磁波計測研究 所 研究マネージャー

(敬称略、構成員は五十音順)

氏	名	主要現職
主任	たなべ そういち 渡邊 聡一	国立研究開発法人 情報通信研究機構 電磁波計測研究センター 研 究マネージャー
主任代理	いしい のぞむ 石井 望	新潟大学 工学部福祉人間工学科福祉生体工学講座 准教授
構成員		(一社)電波産業会 研究開発本部電磁環境グループ 担当部長
"	おおにし てるお 大西 輝夫	(株)NTTドコモ 先進技術研究所 アンテナ・デバイス研究グル ープ 主任研究員
"	^{おおやま ますみ} (*1) 大山 真澄 ^(*1)	ワイモバイル(株) 渉外室企画第一部 部長
"	*たけ のぶゆき 小竹 信幸	(一財)テレコムエンジニアリングセンター 企画・技術部門 技術 グループ担当部長
"	かとうしんいち加藤信一	(株)日立国際電気 映像・通信事業部 通信装置設計本部無線機器 設計部 部長
"	金山 佳貴	ソニーモバイルコミュニケーションズ (株) QVC&GCS Tokyo GTA Tokyo課
"	きみやま じゅんこ 君山 潤子	(公社)全国消費生活相談員協会 IT 研究会 研究員
"	こまっざき たけし 小松崎 剛	パナソニックSNエバリュエーションテクノロジー(株) EMC グループ GM
"	意味 素になる 清木 嘉裕	シャープ(株)通信システム事業本部 グローバル商品開発センター 無線開発 部長
"	たけこう よしお 竹厚 善生	日本無線(株) 通信機器事業部 通信機器技術部 モバイル通信グ ループ担当課長
"	っかはら ただよし 塚原 忠義	ソフトバンクモバイル(株) モバイルネットワーク企画本部無線設備統括部電波部部長
"	とがし ひろゆき 富樫 浩行	(株)ディーエスピーリサーチ 認証部 技術開発部 部長
"	とだ よしふみ 戸田 善文	富士通(株) ユビ戦)知財・アライアンス戦略統括部 シニアエキスパート
"	はねいし やすひろ 拮石 康博 ^(*1)	KDDI(株) 技術企画本部 電波部 マネージャー
"	っっら まさかず (*2)	KDDI(株) 技術企画本部 電波部 主任
"	渡田 リラ	国立研究開発法人 情報通信研究機構 電磁環境研究室 主任研究員
"	まっうら ながひろ 松浦 長洋	(株)バッファロー 経営企画部 商品戦略課
"		(一社)電子情報技術産業協会 知的基盤部 安全グループ
"	やまもと よしかず 山本 慶和	(一社)情報通信ネットワーク産業協会 適合性評価委員会 委員長
"	やばし やす お た た た た た た た かす お かす お た た た た た かす お かす お	(一社)電気通信事業者協会業務部長

(※1)…第3回作業班のみ。

(※2)…第4回作業班以降。

電気通信技術審議会諮問第118号

「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」

のうち

「人体側頭部に近接して使用する無線機器等に対する比吸収率の測定方法」について

目次

1		#	ラ	ゎ゙	+ .																																7
י ר		ь П	んめ	الر	⊂	FI .	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	0
Ζ	0		ርባ		申じば	±l '	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	0
	Ζ.	1		日	ну. Ш	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8
~	2.	2	عد	11	囲		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	8
3		定	義	及一	ひ月	日言	音	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	9
4		測	定	息:	埋		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	13
5		測	定	系	の豸	6 4	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
	5.	1		概	要,	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	14
	5.	2		フ	アン	/	ト.	4	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	15
	5.	3		SAI	R 늵	-浿	リシ	ŧ	Ē	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	17
	5.	4		プ	- –	- 7	ブラ	ŧ	査	装	置	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	18
	5.	5		保	持者	5	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	18
6		測	定	手	順·	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	19
	6.	1		測	定系	ξ0	の-	セ	ッ	۲	ア	ッ	プ	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	19
	6.	2		測	定·		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	22
7		評	価	•	• •		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	28
	7.	1		適	合碎	隹言	忍(こ	刊	い	る	指	針	値	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	28
	7.	2		不	確た	いる	Ŧ	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	28
	7.	3		評	価ブ	52	去	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	28
8		測	定	系	の評	平位	面詞	試	験	及	び	較	正	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	29
	8.	1	. –	測	定系	ā0	の	评化	西	試	験		•	•		•						•			•		•			•	•	•	•		•		29
	8.	2		SAI	R 늵	-泪	山	年温	雪C	つ 1	較	īF	•	•		•		•	•					•				•	•			•	•	•			29
9		- 今	後	_ກ	課是	頁領	ŧ	•			•	•														•				•							30
•	9	1		測	定プ	5		ን ነ	啇	用	쑤	象	ത	拡	*	-																					30
	9	2		SAI	~ R 値	īσ) []	⊽IJ	<u>.</u> 61	۲. ۱	•	•	•			•																					30
	ν.	2		0/1		_ • .		~ 1/	~ `																												
ત	十余	Ļ	1		¥₩	⊐ 3	All 5	定 -	╞	法	ጠ	H٢	藃																								31
113 石	いぶ	Ļ	2		ייי וע <i>ז</i> ר כ		≂], ',	с, К		/ጧ ጠ	。 什	尨糕	+×																								34
ाः /त	いが	Ļ	<u>ເ</u>		ノノ 油点	21		ちょう	+	ス	ューデ	<u>ገጽ</u>	占	<i>b</i> п.	ŦĦ	ጠ	+	注											-								36
11 11	レ 単次 ト 全寻	Ļ	л. Л.		则지 111년	ᇊ	~0 区1	ינו ת) (可)	ら (冊)) ≣≓	駩			·±			·								-	-									-	20 20
11 11	少才 仝쿠	¢ Ļ	44. 5	 	归从	こう	₹ t+z	ノロ	17 1 0	IIIII (牛)	武	◎欠 (一)	- 1±,	ጠ	- 811	÷	÷																				12
11	亚オ 수ヨ	ζ L	5 6.	• 1 . '	反対	('П Е А	了 圴 人 사	ジ 「 ・土	기 [/ /	(寸) ナ	四日	日日)寸 (<i>十_</i>	, נט וס	/只! AD	とせ	运 :	-	•	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40
1년 7년	亚才 	ς L	0: 7		电ヌ ℃♪₽	ם נום	L'E	寸 1 -	± ±₽	ぞ 军/	HI A	い	72 T	SI	٩п	作用			•		•	•	•	•	•					•	•						40
1년 7년		ζ L	/ : 0		ארכ בע עד≘	∏ā ⊛≘⊐	下沢	判学 F全 I	ᠸ॥ ᠴ	旦(ド)」 ・	ぼい ーピ	UE.		•		-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	4/ 5/
1י] 7	翊	ζ ι	ŏ∶ ∧	: ;	計10	日記	エし鳥 ○♪	沢り	-1) 	ダ	1 エ	까	_	N	ſ	2	7	\mathcal{T}	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	54 50
1 了	琢	ζ ι 4	9:		尚戊	≛∖ ⊾	5A 46 v	K) Mulio	則	疋	于	順	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	58
1寸	眎	ξ 	U :		別ス	E委	χŕ	則ん	 阆	• =	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	b4
1寸	眎	5]			个价	崖た	יינ	5(リ	眫	1曲	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	60
		-																																			• -
参	╞考	文	献	•	• •	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	-	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	80

1 まえがき

無線設備から発射される電波については、人体に悪影響を及ぼさないようにその 強度等の安全基準である電波防護指針が設けられている。携帯電話端末など身体に 近接して使用される無線機器に適用する安全基準としては、電波防護指針のうち局 所吸収指針(平成9年4月電気通信技術審議会答申「電波利用における人体防護 の在り方」及び平成23年5月情報通信審議会答申「局所吸収指針の在り方」)が 適用される。また、この指針に基づき電波法令による安全基準の規制が設けられて いる。

局所吸収指針は、単位質量の生体組織に単位時間内に吸収される電気的エネルギー量である比吸収率(SAR: Specific Absorption Rate)により規定されている。 SAR は本来、人体内部において定義される量であるが、測定器を人体内部に挿入して測定することが不可能であるため、擬似的な人体モデル(ファントム)を使用して間接的に評価する方法が広く国際的に用いられている。

携帯電話端末等に対する SAR の測定方法は、電気通信技術審議会諮問第 118 号 「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」に対する答申として定められてき ている。人体側頭部での SAR の測定方法については、まず、平成 12 年 11 月に「人 体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」が答申され、 総務省の告示として制度化された。その後、国際電気標準会議(IEC: International Electrotechnical Commission)において、SAR を統一的に評価する ための測定方法が国際標準化されたことを受け、平成 18 年 1 月に情報通信審議会 において当該答申の見直しを行い、同年、総務省において告示の改正を行った。

なお、その後、人体側頭部以外の人体に近接して使用される無線設備等の普及に 対応するため、IECにおいて、これら無線機器等に適用される SAR 測定方法が国際 標準化されている。これを受けて、平成 23 年 10 月には、諮問第 118 号「携帯電話 端末等に対する比吸収率の測定方法」のうち「人体側頭部を除く人体に近接して使 用する無線機器等に対する比吸収率の測定方法」が答申されている。これを受け、 平成 25 年 8 月に、総務省において告示の改正を行った。

今般、IEC において、人体側頭部に近接して使用される無線設備の SAR 測定法の 適用周波数の上限を 3GHz から 6GHz に拡張する等の国際標準の改定が検討されてお り、平成 27 年度中にも国際規格として発行されることが見込まれている。また、 国内においても、平成 28 年度以降にも携帯電話の使用周波数が拡大されることが 予定されており、近い将来に 3GHz 以上の周波数帯を利用する無線設備が人体側頭 部に近接して使用されることが想定される。そのため、新しい周波数を利用する無 線設備に対応するとともに、国際標準と整合した最新の測定方法による人体防護規 制の整備が可能となるよう、諮問第 118 号「携帯電話端末等に対する比吸収率の測 定方法」について改めて審議を行ったものである。

2 目的と範囲

2.1 目的

本比吸収率測定方法(以下「本測定方法」という。)は、携帯電話端末等について、 電波防護指針の局所吸収指針に対する適合性評価に使用する標準的な測定方法を提 示することにより、電波防護指針の円滑な運用を図ることを目的とする。

具体的には、電界プローブを使用する測定方法を標準測定方法として採用し、それ を使用する上で必要な技術的条件について検討する。

2.2 範囲

2.2.1 対象機器

本測定方法の対象機器は、人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等で、電波発射源が人体側頭部の近傍に存在するもののみを対象とする。

その他の人体部位でのばく露¹や体内に金属等の異物を挿入している場合²等のば く露については、対象としない。

2.2.2 周波数範囲

本測定方法は、300MHzから6GHzまでの周波数帯域に適用する。

¹ 人体の側頭部以外の部位に近接して使用される場合の測定方法は、「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」のうち「人体側頭部を除く人体に近接して使用する無線機器等に対する比吸収率の測定方法」について(平成23年10月28日情報通信審議会答申)において規定されている。

² この場合は、電波防護指針の指針値以下の電磁界でも予想外の局所的な発熱などを引き起こす可能性があり、 注意が必要である。なお、植込み型医療機器を装着している場合は、総務省の「各種電波利用機器の電波が植込 み型医療機器へ及ぼす影響を防止するための指針」を参照することができる。

3 定義及び用語

・電磁波

電界及び磁界の振動が真空中や物質中を伝搬する波動の総称である。電磁波には、 交流電流等からの超低周波のものから、通信に使われているいわゆる電波、太陽よ り放射される光(赤外線、可視光線、紫外線)、医療等に応用される放射線(X線、 γ線)などが含まれる。紫外線より波長の短い電磁波が電離放射線、波長の長いも のが非電離放射線に大別される(紫外線は、低周波数側は非電離放射線、高周波側 は電離放射線に含まれる。)。

・電波

電波法第2条に定められた3000GHz以下の周波数の電磁波をいう。

電波防護指針

電波利用において人体が電波(周波数の範囲は 10kHz から 300GHz までに限る。) にさらされるとき、その電波が人体に好ましくないと考えられる生体作用を及ぼさ ない安全な状況であるために推奨される指針のことをいう^{[1][2][3][4]}。

局所吸収指針

主に身体に極めて近接して使用される無線機器等から発射される電磁波により、 身体の一部が集中的に電磁界にさらされる場合において使用する指針をいう^{[2][3]}。

•比吸収率 (SAR: Specific Absorption Rate)

生体が電磁界に照射されるときの、単位質量当りの吸収電力をいう。密度 ρ [kg/m³]の微小体積要素 dV [m³]に含まれる微小質量要素 dm [kg]に吸収されるエ ネルギー dW の時間微分、すなわち

SAR [W/kg] = d (dW/dm) /dt = d ($dW/\rho dV$) /dt = $\sigma E^2 / \rho$ で与えられる。単位は W/kg で与えられる。

ただし、*σ*[S/m]は物質(すなわち生体組織)の導電率、*E*[V/m]は当該物質内の 電界強度実効値である。

・平均電力

ある時刻 t_1 から t_2 で時間的に変動する電力 P(t)の平均電力 P は、以下の式で与 えられる。このとき、積分時間 t_2 - t_1 を平均時間と呼ぶ。

$$\overline{P} = \frac{1}{t_2 - t_1} \int_{t_1}^{t_2} P(t) dt$$

・平均時間

局所 SAR の平均時間は電波防護指針で6分と規定されている。本測定方法においては、評価対象の携帯電話端末等が6分間にわたって送信のみを持続する条件を想定する。

・局所 SAR

SAR は微小体積要素当りの数値として与えられ、電磁波の照射条件と生体組織内 の場所に依存した空間分布関数となる。この分布関数について、任意の 1g 又は 10g の組織内で平均した SAR を局所 SAR と呼ぶ。その中での最大値を局所最大 SAR と呼 ぶ。ただし、本測定方法では 10g の組織を立方体で定義している。

電界強度

電界の強さをいう。単位は V/m で与えられる。

・磁界強度

磁界の強さをいう。単位は A/m で与えられる。

・ファントム

実験的に SAR を推定するために用いられる擬似的な人体モデルをいう。モデル全体に渡って同じ材料を用いる場合を均一ファントム、対応する組織毎に忠実に電気的特性等を模擬したものを不均一ファントムと呼ぶ。本測定方法においては、人体形状を模擬するための外殻(容器)とそれに充填される液剤で構成される均一ファントムを用いる。

不確かさ(Uncertainty)

ある量の実測値と真値との差を表わす推定値をいい、平均誤差、確率誤差、標準 偏差等で表わされる。

・拡張不確かさ(Expanded Uncertainty)

測定の結果について、合理的に測定量に結びつけられ得る値の分布の大部分を含むと期待される区間を定める量。本測定方法では 95%の信頼区間を想定する。

・検出限界

検出下限値(又は上限値)は、測定機器の最低(又は最大)SAR 値により定義される。

誘電率(ど)

生体組織やファントムの電気的特性を表す変数であり、電東密度 Dと電界強度 Eを関係づける次の式における ε で定義される。単位は F/mで与えられる。 $D = \varepsilon_r \varepsilon_0 E$

$$\varepsilon_{r} = \varepsilon_{r}' - j\varepsilon_{r}'' = \left|\varepsilon_{r}\right|e^{-j\delta} = \varepsilon_{r}' + \frac{\sigma}{j\omega\varepsilon_{0}}$$

ただし、

- *ε*₀ : 真空中の誘電率
- ε_r :複素比誘電率
- ε_r' :複素比誘電率の実部
- ε_r : 複素比誘電率の虚部
- δ : 複素比誘電率のオイラー表記を使った角度
- σ : 導電率

誘電正接

複素比誘電率の実部と虚部の比をいう。

導電率 (*σ*)

電界強度に対する媒体内の伝導電流密度の比をいう。単位はS/m である。

・等方性

任意の電磁波の入射方向に対して、その電磁界強度が同じであれば、同一指示値 を与えるプローブ(又はアンテナ)の特性をいう。

・直線性

測定範囲における与えられた区間に対して定義された基準直線からの最大偏差 をいう。

プローブ走査装置

電界プローブ(センサ部)をファントム内の指定位置に3次元的に移動し、保持 するための自動位置決め装置をいう。

・電界プローブ

本測定方法では、ファントム液剤中での電界強度を等方性、かつ、高空間分解能で測定する器具をいう。

SAR 計測装置

電界プローブによってファントム液剤中の電界強度を測定し、この測定値より SAR を算出する装置をいう。電界プローブ、増幅器、マイクロコンピュータなどで 構成される。

・基地局シミュレータ

被測定機の動作を電波によって制御するための装置をいう。

表皮深さ

一般に、表皮深さは損失がある半無限領域に平面電磁波が入射した場合に、入射 表面での電界強度が 1/e(eは自然対数の底またはネイピア数)に減衰する距離の ことをいう。

$$d_{s} = \frac{1}{\omega} \left[\left(\frac{\mu_{0} \varepsilon_{r} \varepsilon_{0}}{2} \right) \left(\sqrt{1 + \left(\frac{\sigma}{\omega \varepsilon_{r} \varepsilon_{0}} \right)^{2}} - 1 \right) \right]^{-1/2}$$

$$t \ge t \ge U,$$

 d_{s} :表皮深さ $arepsilon_{0}$:真空中の誘電率 $arepsilon_{r}$:複素比誘電率の実部 *μ*₀ :真空中の透磁率

 σ :導電率

ω :角速度

・波長

波の進行方向の2つの連続する周期の同じ位相の2点間の距離。波長 λ は位相 速度の大きさ v_p と周波数 fに関係し、次式で表される。

$$\lambda = \frac{v_p}{f}$$

• 複数帯域同時送信

無線機器が複数の送信周波数帯で同時に送信することをいう。

4 測定原理

本測定方法においては、擬似的な人体モデル(ファントム)を用いた模擬的ばく露 状態を実現することにより、人体内に生ずるであろう SAR を実験的に推定する。測定 系は、実際のばく露状態を良好に模擬でき、かつより正確な推定値が得られるような ものであることが望ましい。SAR の測定方法には、ファントム内部のある一部の電界 分布や内部電界に起因する温度上昇分布の測定値から SAR を推定する方法などがある が、本測定方法が採用するプローブ走査型 SAR 測定方法は、人体の電気的特性を模擬 した液剤を充填したファントム内部の電界分布を等方性の電界プローブを用いて高 精度に測定し、その測定値から 10g 平均の局所 SAR を算出することを基本原理とする。 SAR と電界強度との間には次式の関係がある。

SAR(x, y, z) = $\sigma E^2 (x, y, z) / \rho [W/kg]$

ただし、SAR (x, y, z) 及び E (x, y, z) [V/m] は、それぞれ位置 (x, y, z) における SAR 値と 電界強度の測定値 (実効値)、また、 σ [S/m] 及び ρ [kg/m³] は、それぞれファントム の導電率と人体組織の密度である。本測定方法は、これまで提案されている他の方法 と比較して、SAR 分布測定の精度、再現性等の点で優れている。ただし、測定値の信 頼性を確保するために、測定系の条件や局所 SAR の算出方法等を詳細に決めておくこ とが必要である。

5 測定系の条件

5.1 概要

測定系は、図 5.1 に示すように、ファントム、SAR 計測装置、プローブ走査装置、 携帯電話端末等(以下「被測定機」という。)の保持器及び基地局シミュレータから 構成される。

測定は、以下の環境条件で行うこと。

- 周囲の温度及びファントム液剤が 18°C から 25°C の範囲にあること。
- SARの測定を行っている間のファントム液剤の温度変化は、2℃を超えず、かつ 液剤の電気的特性(複素比誘電率の実部および導電率)の温度による変動が 5% 以内になるようにすること³。
- 周囲雑音による影響が 10 g 平均局所 SAR で 0.012W/kg 以下であること。
- 基地局シミュレータなどの送信設備、床、位置決め装置等からの反射の影響を、 10 g 平均局所 SAR で 0.012W/kg より小さくすること。反射の影響が 0.012W/kg より大きい場合は、不確かさに追加すること。



図 5.1 測定系の基本構成図

³温度による電気的特性の変動は、測定不確かさに含まれる。測定不確かさが一定以上の場合は SAR 測定値を補 正することが必要(第7項及び付録 11 参照)。

5.2 ファントム

5.2.1 概要

ファントムの大きさや形状は、SAR 値に関わる主要なパラメータであることから、 人の頭部及び頸部を近似することが望ましい。また、その電気的特性も頭部組織と同 様の特性を有することが望ましい。ファントム内部で電界プローブを走査可能にする ため、このファントムは、頭部及び頸部を左右に2分割した形状を持つ外殻に液剤⁴ を充填した構成とする。外殻は形付けられた容器として用い、可能な限り測定に影響 を与えないものである。なお、本測定方法において、手のモデル化は行わない(付録 2の2.3参照)。

5.2.2 形状と寸法

ファントムの形状と寸法は、付録2の1によること。本条件は、国際標準である IEC 62209-1^[7] にも採用されているものであるが、日本人の標準的形状及び寸法を用いた 場合と比較して過大側の測定結果が得られる(付録2の2.1参照)。本ファントムの 模擬図を図5.2に示す。



図 5.2 ファントムの模擬図

⁴頭部組織と同様の特性を有する液剤の組成の例は IEC 62209-1 や文献^[5]等に示されている。

5.2.3 外殻

- 外殻材質の誘電正接は、0.05以下であること。外殻材質の複素比誘電率の実部は、3GHz以下の周波数において5以下、3GHzを超える周波数においては2以上5以下であること。5
- ファントム外殻の形状は、ファントム形状データに対して±0.2mm 未満の公差 を保つこと。
- 外殻の厚さは、耳及び周辺の延長部分を除き、携帯電話端末等の投影面のいか なる箇所においても、2±0.2mmであること。
- 図 5.3 に記述する被測定機の位置決めが分かるように表面に印をつけること。
- 耳は、携帯電話端末等を押し当てた状態を再現し、耳の基準点(RE(右耳)及びLE(左耳))で液剤の境界から6±0.2mmの頭部外殻と同じ材料の低損失材料による耳翼モデルとする。



図 5.3 被測定機の位置決めの基準点

⁵外殻材質の複素比誘電率の実部が周波数が高くなるとSARに影響することが報告されている^[6]

5.2.4 液剤

ファントムに充填する液剤の電気的特性は、表 5.1 に従うこと。表の数値間の値 については、線形補間で求めること。

周波数 (MHz)	複素比 誘電率 の実部	導電率 σ (S/m)						
300	45.3	0.87						
450	43.5	0.87						
835	41.5	0.90						
900	41.5	0.97						
1450	40. 5	1.20						
1800	40.0	1.40						
1900	40.0	1.40						
1950	40.0	1.40						
2000	40.0	1.40						
2450	39.2	1.80						
3000	38.5	2. 40						
3500	37.9	2. 91						
4000	37.4	3. 43						
4500	36.8	3.94						
5000	36.2	4. 45						
5200	36.0	4.66						
5400	35.8	4.86						
5600	35.5	5.07						
5800	35.3	5.27						
6000	35.1	5.48						

表 5.1 液剤の電気的特性

5.3 SAR 計測装置

- SAR の最小検出限界値は、0.01W/kg以下であること。最大検出限界値は、100W/kg より高いこと。
- 感度、直線性及び等方性は、測定周波数における液剤中にて評価すること。
- ・ 電界プローブセンサ部の保護カバーの外形寸法を2 GHz 以下の周波数において 8mm 以下、2 GHz を超える周波数においてはλ/3 以下であること⁶。ここでλは 液剤中の波長とする。なお、電界プローブは定期的に較正しておくこと。

⁶規定以上の寸法のプローブを用いる場合は、15%(k=2)未満の不確かさで測定可能であることを示すこと。



図 5.4 電界プローブの例

5.4 プローブ走査装置

5.4.1 概要

3次元 SAR 分布の評価ができるように、電界プローブを液剤内で走査可能であること。機械的構造が SAR 測定を妨げないこと。

5.4.2 技術的条件

(1) 精度

測定範囲に対するプローブ先端の位置決めの精度は、±0.2mm 以下であること。 (2) 位置決め分解能

1mm 以下であること。

5.5 保持器

- ・携帯電話端末等を 6.1.3 に記述する位置に保持できること。
- 誘電正接及び複素比誘電率の実部が、それぞれ 0.05 以下及び 5 以下の材質であること。

6 測定手順

6.1 測定系のセットアップ

6.1.1 一般事項

- 一連の SAR 測定前の 24 時間以内に、ファントム液剤の電気的特性を測定する こと。連続して測定する場合は、2 日毎にファントム液剤の電気的特性を測定 すること。被測定機の試験が 48 時間を超える場合は、試験が終了する前にフ ァントム液剤の電気的特性を確認すること。ファントム液剤の電気的特性を保 証することができれば、それより少ない頻度でもよいが、その場合でも測定の 間隔は最長1週間とすること。
- ファントム液剤の電気的特性の測定値は、表 5.1 で指定された値に対してその 差が±10%の範囲内にあること。ただし、温度変化による変動はこれに含まれ ない。測定方法は IEC62209-1^[7]等を参照のこと。
- SAR 算出には、測定した電気的特性を用いること。なお、測定に用いた液剤の 電気的特性と目標値との差を補正するため、付録6で定める方法で、算出した SAR に補正を施すこと(電気的特性の測定値が表 5.1 で指定された値に対して その差が±5%の範囲内にある場合は、補正を行わなくてよい)。
- ファントム液剤の深さは耳の基準点にて 15cm 以上⁷になるようにすること。
- 測定前にファントム液剤を慎重にかき混ぜ、気泡がないようにすること。
- ・ 走査装置は、ファントム上の少なくとも3点の参照位置を用いてファントムと 関連づけられること。これらの点は、使用者から見えるようにし、20 cm 以上 離して配置すること。測定系及び各構成部分が条件どおりに正確に動作してい ることを確認すること。

6.1.2 被測定機

- 測定に際して被測定機は、それ自身の内部送信機を使用すること。
- アンテナ、バッテリ及び付属品は、被測定機の提供メーカにより指定されたものであること。
- ・ バッテリは、各測定前に完全に充電し、外部との接続がないこと。
- 空中線電力及び周波数は、内部試験プログラム又は基地局シミュレータ等を使って制御すること。
- 空中線電力は、被測定機を人体側頭部の側で使用する場合に対応した通信モード(音声通信等)での最大出力値に設定すること。ただし、最大出力でSAR測定が困難な場合は、それより低出力で測定し、最大出力時のSARに換算してもよい。音声とデータが混在する通信モードについては、端末を人体側頭部の側で使用する場合で生じうる最大空中線電力で測定を行うこと。ただし、送信動作は、擬似的なベースバンド信号等を用い、当該通信方式の信号形式に従った連続送信とすること。

⁷ 局所最大 SAR の変動が 1%未満であることが示せれば、15 cm 未満でも良い。更に 1%を超え 3%未満の場合は、不確かさに追加すること。

6.1.3 標準的な測定位置

被測定機は、ファントムの左右両側について、次に規定する二つの位置で測定する こと。

(1) 頬の位置

図 6.1(a)および(b)に示す2直線(垂直中央線と水平線)を確認する。垂直中央線は、被測定機の前面の2つの点を通る線である。2つの点は、被測定機の受話部の高さでの幅Wtの中央点と被測定機の底辺部の幅Wbの中央点である。水平線は、被測定機の受話部の中央を通り垂直中央線に対し直交する。2つの線はA点で交差する。

- a) 垂直中央線と水平線を、ファントムの正中面に平行に位置させ、かつ、A 点が RE 及び LE を結ぶ直線と交差するように被測定機を置くこと(図 6.2(a))。
- b) A 点を RE-LE 間の線と合わせたまま、耳に接触するまで被測定機をファントムに 向かって動かすこと(図 6.2(b))。
- c) 正中面と平行な面内に被測定機を保持しながら、A 点を中心に両耳と口の三つの 基準点(RE、LE 及び M)を含む基準面に垂直中央線を合わせるように被測定機 を回転させること(図 6.2(a))。
- d) 基準面内に被測定機の垂直中央線を保ち、かつ、被測定機が耳に接触した状態 で被測定機前面のいずれかの点が、ファントムの頬に接触するまで被測定機の 底を動かすこと(図 6.2(c))。ただし、頬に接触する前に耳から離れた場合は、 その位置で測定すること(図 6.2(c))。
- (2) 傾斜の位置:
- a) (1)の頬の位置に被測定機を置くこと(図 6.2(c))。
- b) 被測定機の向きを変えずに、被測定機を参照面に対し平行に移動し、被測定機 が 15°回転できるまでファントムから十分に離す。
- c) (1)の基準面内に被測定機の垂直中央線を保ちながら、A 点を中心点として頬の 位置の状態から外側に15°の角度まで被測定機を回転させること(図 6.3)。た だし、15°の角度にいたる前に、被測定機の1ヶ所が耳に接触し、同様に他の 部分がファントムに接触している場合は、傾斜角度は15°より小さくてよい。



図 6.1 被測定機の一例





(c)

図 6.2 頬の位置



図 6.3 傾斜の位置

6.2 測定

6.2.1 一般条件

- (1) 測定は、6.1.3 で記述した(1)と(2)の両方の位置に対して、ファントムの左右 両側にて各動作帯域の中央付近の周波数を使って行うこと。
- (2) 被測定機の全ての構成(例えば、収納可能なアンテナを持つ場合には、アンテナを伸ばした状態と収納した状態の両方)で(1)の試験を行うこと。
- (3) マルチモード機能又は複数の使用帯域を持つ被測定機を測定する場合には、各 送信モード又は帯域について対応する最大送信出力で(1)の試験を行うこと。
- (4)送信周波数帯域幅が中心周波数の1%を超え、かつ、10%以下の場合は、(1)から (3)の試験で SAR の最も高い測定値が得られたときの被測定機位置において、 送信帯域の最大と最小の周波数について試験すること。さらに、SAR の測定値 が SAR の許容値に対し50%以上(-3dB以上)にある他の全ての条件に対しても 同様に行うこと。
- (5)送信周波数帯域幅が中心周波数の10%を超える場合は、(1)から(3)の試験でSAR の最も高い測定値が得られたときの被測定機位置において、以下の式を用いて 測定数(試験する周波数の数)を決め試験すること。この際、試験する周波数 帯は、できる限り等間隔にすること。さらに、SARの測定値がSARの許容値に 対し50%以上(-3dB以上)にある他の全ての条件に対しても、同様に行うこと。
 - $N = 2 \times Roundup (10 \times (f_h f_1)/f_c) + 1$
 - f_c:中心周波数
 - f_h:帯域内の最高周波数
 - f₁:帯域内の最低周波数

N:測定数

Roundup(x)は、変数 x を次の整数に切り上げる。

被測定機が複数の周波数帯や通信方式などを有する場合、局所最大 SAR を決定 するためには多くの測定が必要となり、多大な測定時間を要することが予想され る。従って、多くの測定条件から必要な測定を選別する方法として高速 SAR 手順 を用いることができる(付録9参照)。また、予め決められた条件を満足する場合 は測定数を削減することができる(付録10参照)。

6.2.2測定手順の詳細

- 6.2.1に記述した一般条件についてさらに、以下の操作及び測定を実施すること。
- (1)ファントム外殻の内部表面から10mm以内にあり、最小検出限界値より高い任意の測定点(参照点)を一つ選び SAR を測定すること。可能であれば、最大 SAR が生じそうな測定点とする。
- (2)ファントム内の SAR 分布を「粗い走査」により測定すること。

測定間隔は3 GHz 未満で20 mm 以下、3 GHz 以上で 60/f [mm](f は周波数[GHz]) であること。内部表面近くでの走査を行う場合は、電界プローブ先端の中央と ファントム内部表面の間の距離は、3 GHz 未満で5 mm 未満(偏差±1 mm)、3 GHz 以上でδln(2)/2 [mm]未満(偏差±0.5 mm)の範囲内にあること(δは平面波の 表皮深さ、ln(x)は x の自然対数)。全ての測定ポイントにおいて、表面の法線 に対してプローブの角度が、3 GHz 以下の場合 30°未満、3 GHz より高い場合 20°未満であること。

(3)得られた SAR 分布から、SAR 値が最大となる位置と、SAR 値が最大 SAR 値の-2dB (63%)以上となる全ての位置を割り出すこと。この手順は、最大 SAR 値の検索 を行うために必要である。

最大 SAR 値となる位置において、次の(4)および(5)の手順を行う。また、最 大 SAR 値が SAR 許容値に対して-2 dB(1.26W/kg)以上になるときのみ、SAR 値 が最大 SAR 値の-2dB(63%)以上となる全ての位置においても、次の(4)および (5)の手順を行う。

(4)3 GHz 未満で最小寸法が 30 mm × 30 mm × 30 mm である体積内において SAR を「立方体走査」により測定すること。3 GHz 以上では、最小寸法を 22 mm × 22 mm × 22 mm に減らすことができる。立方体走査において、測定間隔は 24/f [mm] 以下(f は周波数 [GHz]。以下この項で同じ。)とするが、8mm を超えないこと。ただし、深さ方向の測定間隔は 8-f [mm] 以下とするが 5mm は超えないこと。

垂直方向の測定を等間隔ではない間隔(可変間隔)で行う場合は、ファント ム外殻に最も近い測定点とその次に近い点の間隔は 12/f [mm]以下とするが、4 mm は超えないこと。それ以外の方向は、隣接する間隔に対して 1.5 倍を超えな い割合で間隔を増加することができる。可変間隔を用いて測定する場合、外挿 方法の妥当性の評価の際にも同じ可変間隔を用いること。

プローブ検出部の中心とファントム内部表面との最大距離は、3 GHz 未満で5 mm、3 GHz 以上で $\delta \ln(2)/2$ [mm]とすること(δ は平面波の表皮深さ、 $\ln(x)$ は x の自然対数)。

立方体走査の領域の底面の中心を検出された最大 SAR の位置に重ねること。

局所最大 SAR を持つ立方体が走査空間内の端にないこと。もし端にある場合は、 走査領域をずらし、測定をやり直すこと。全ての測定ポイントにおいて、ファ ントム外殻内側表面の法線に対してプローブの角度が、3 GHz 以下で 30°未満、 3 GHz 超えで 20°未満であること。

- (5) 6. 2. 3 に示された補間及び外挿手順を使って、質量平均に必要な空間分解能における局所 SAR 値を求めること。
- (6)(1)の参照点にて SAR 測定を再度行うこと。この測定値と、(1)で得られた測定 値とを比べて二つの測定結果の差が 5%以内の場合は、不確かさに追加する。5% より差がある場合は、IEC 62209-1 に従い補正を施すこと。

以上の条件を含む測定の基本手順を図 6.4 及び図 6.5 に示す。



図 6.4 測定の基本手順



図 6.5 測定手順の詳細

6.2.3 複数帯域同時送信時の測定手順

被試験機が複数の送信周波数で同時に動作するもので、プローブ較正もしくはファントム液剤の有効な周波数範囲より離れている複数周波数で同時動作する場合は、付録5のいずれかの方法で測定すること。

6.2.4 SAR 値の算出

(1) 補間

局所 SAR を計算するとき、与えられた質量の平均化領域に対して測定間隔が粗い場合には、測定点間で補間を行うこと。

補間方法の例を付録3に示す。

(2) 外挿

使用される電界プローブは、通常三つの近接した直交ダイポールを持ち、これ らのダイポールは保護管に埋め込まれている。測定点はプローブ先端から数 mm の所に設けられており、SAR の測定の位置を求める際に、このオフセットを考慮 すること。

外挿方法の例を付録3に示す。

(3) 平均体積

局所 SAR を算出するための組織の形状は、立方体の形をしていること。算出に 用いる密度は、1000kg/m³を使用すること。

立方体がファントム外殻内面と交差する場合は、三つの頂点が外殻内面に接触 するように又は一つの面の中央が表面に正接するように立方体の向きを決める こと。

外殻内面に最も近い立方体の面をその表面に合うよう変更し、追加された体積 を立方体の反対側の面から差し引くこと。

立方体における平均値の求め方を付録3に示す。

(4) 最大値の検索

付録3に従い、局所最大 SAR の近辺のファントム内部表面上で立方体の位置を 動かすこと。

局所最大 SAR を持つ立方体が走査空間内の端にないこと。もし端にある場合は、 走査領域をずらし、測定をやり直すこと。

この局所最大 SAR 値を測定結果とする。

7 評価

7.1 適合確認に用いる指針値

適用する電波防護指針は、平成23年5月 情報通信審議会 「局所吸収指針の在り 方」^[3]の局所吸収指針の局所SAR(四肢を除く。)とする。

なお、空中線電力が電波法施行規則第2条第1項第70号に規定する平均電力で20mW 以下の機器は、一般環境における局所 SAR を満たしている^[2]。

7.2 不確かさ

SAR 値測定の不確かさについては、IEC 資料^{[7][8]}に規定された方法に基づいて評価できる(詳細な評価方法等は付録 11 を参照)。本測定方法において 0.4W/kg から 10 W/kg の局所最大 SAR 値測定の拡張不確かさは 30%以下であること。

拡張不確かさが 30%を超えた場合は、次式により SAR 測定値を補正すること。

 $SAR_{corrected} = SAR_{meas} (1 + U_{meas} - 0.3)$

(1)

SAR_{corrected}: 補正後の局所最大 SAR 値 SAR_{meas}: 局所最大 SAR 測定値 u_{meas}: 拡張不確かさ

7.3 評価方法

測定結果を指針値と直接比較すること。測定値が指針値以下である場合、被測定機 は局所吸収指針を満足しているものと判定する。

なお、7.2 のとおり、拡張不確かさが 30%を超えた場合は、式(1)により SAR 測 定値を補正し、補正した SAR 測定値と指針値とを比較すること。

8 測定系の評価試験及び較正

8.1 測定系の評価試験

本測定系は、様々な構成部分を有することから、以下に述べるいくつかの試験を適切に実施することで、測定系が正常に動作していることを確認する必要がある。

- (1) SAR 測定前に、測定系が仕様の範囲内で正常に動作していることを短時間で確認するために、簡易性能試験を実施すること。簡易性能試験は、平面ファントムと標準ダイポールアンテナなどを用いて行うこととする。(詳細な手順については、付録4参照。)
- (2)少なくとも年1回あるいはソフトウェアのバージョンアップ等の測定装置の変 更があった場合に、測定装置全体が正常に動作していることを確認するために、 総合評価試験を行うこと。総合評価試験は、平面ファントムと標準ダイポールア ンテナなどを用いて行うこととする。(詳細な手順については、付録4参照。)

8.2 SAR 計測装置の較正

SAR 計測装置各部の較正に当たっては、電界プローブに関わる部分について行う必要がある。電界プローブの較正の際には、実際の SAR 値測定の際に使用する装置と同じかあるいはこれと等価な較正が可能な測定装置を用いて、測定する周波数帯のファントム液剤中で行うこととする。

増幅器やその他の機器については、必要に応じ指定された較正を行うこととする。 詳細は付録7を参照すること。

9 今後の課題等

9.1 測定方法の適用対象の拡大

本測定方法は、手順を具体的に示す必要性から、現在広く使われている携帯電話端 末等の使用形態(側頭部の側での利用)を前提にしている。携帯電話端末等の高機能 化が急速に進んでおり、これまでと異なる使用形態の機器が実用化されることも想定 される。また、IECにおいても、今回のIEC 62209-1の改定後、平成22年3月に規格 化されたIEC 62209-2 との規格の統合等が検討されているところである。今後、無線 機器の実用化動向、国際的な規格化の動向等を踏まえ、継続的に測定方法の検討を行 う必要がある。

なお、今後ワイヤレス技術がますます急速に進歩し、人体の近傍で使われる機器の 使用形態が多様なものになることが予想されることから、本測定方法のように人体頭 部を忠実に模擬するファントムを用いる方法だけでなく、より広範な使用形態に適用 可能な汎用性の高い測定方法の開発にも努力することが望ましい。

9.2 SAR 値の取扱い

本測定方法では、人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する SAR の標準的 な測定方法を示した。標準化された方法で SAR を測定し、電波防護指針との適合性を 統一的に評価する方法を確立するものであり、携帯電話端末等から発射される電波の 健康への影響に関する懸念に対して、適切な情報提供を可能にすることが期待される。

特に、以下のことに留意するべきである。

本測定方法では、一般的な使用状態で生じ得る SAR の概ね最大値が測定される。したがって、この測定値が局所吸収指針値を超えなければ、電波防護指針に適合していると判断される。実際の使用状態で生じる人体内の SAR は、システムの送信出力制御(通信条件によって端末の出力が自動的に低減さ記述の要否れること。)が動作することから、測定値よりさらに小さくなる場合が多い。

また、電波防護指針の指針値は、閾値から十分な安全率を考慮して定められており、 人体に熱を発生させる作用の閾値以下の電波ばく露であれば、人体にもともと備わっ ている体温調節機能を上回る体温上昇は発生しない。したがって、SAR 値がこの指針 値を下回っている場合、SAR 値の高低に関わらず人体に対して等しく安全である。

本測定方法によって得られる SAR の数値に関して、正しい理解が得られるように務める必要がある。

付録1 新旧測定方法の比較

新測定方法^[7]と旧測定方法(IEC 62209-1(2005))は基本的には同じ測定原理に基づいており、複数周波数帯同時送信測定、高速 SAR 測定、測定数削減の適用以外は、主要な測定手順に大きな違いはない。

ただし、旧測定方法では SAR 測定値の拡張不確かさが 30%以下であることとしてい たが、新測定方法では不確かさが 30%を超える場合の SAR 測定値の補正について規定 している。また、IEC 62209-2(2011)^[9]および IEEE P1528-2013^[10]等で採用されてい る手法・パラメータ等が取り入れられ、内容の拡張・更新がされている。特に、今回 拡張される 3GHz より上の周波数については、ほぼこれらの規格の内容にそった形に なっているが、その後の技術発展により測定パラメータ等に差異があるので注意が必 要である。新旧測定方法間の主要な項目の比較を表1に示す。

項目	新測定方法(IEC 62209-1 2 nd	旧測定方法(IEC 62209-1								
	CDV (2014))	(2005))								
測定原理	頭部形状シェル内の人体等価液剤内部の電界を微小プローブで									
	測定									
ファントム形状	SAM ファントム									
測定条件	左/右、アンテナ伸/縮、頬の位	立置/傾斜の位置(補助線の定義								
	変更)									
外殻電気的特性	・複素比誘電率の実部(<i>ε ,)</i>	・複素比誘電率の実部(<i>ε ,)</i>								
	は、	は、								
	3GHz 未満で <i>ε</i> ,≦5(<3GHz)、	$\varepsilon_r \leq 5$								
	3GHz 以上 6GHz 以下で 2 $\leq \varepsilon_r$	・誘電正接(tan <i>る)</i> は、								
	≦5	tan ∂≦0. 05								
	・誘電正接 tan δ は、									
	tan ∂≦0. 05									
ファントム液剤電	目標値からの差異 ≦10%	目標値からの差異 ≦5%								
気的特性	測定値と目標値の差異により									
	SAR を補正									
測定中の液剤温度	18-25℃以内。	18-25℃以内								
変化および液剤電	温度変化は±2℃を超えず、か									
気的特性の変動	つ許容範囲≦±10%を考慮した									
	目標値からの電気的特性の偏									
	差がく±5%以内になること。									
周波数	300MHz∼6GHz	300MHz~3GHz								
直線性	不確かさで評価	±0.5dB								
位置決め精度	±0.2mm									
粗い走査	• 間隔	・間隔 20 mm より小さいこと								
	3 GHz 未満では、 20 mm より小さい	・外殻との距離 8 mm より小さいこ								
	こと (<)	と(偏差±1 mm)								
	3GHz 以上では、 60 / f[GHz] mm よ									
	りかさいこと									

表1 新旧測定方法の主要な項目の比較

	・外殻との距離	
	3 GHz 未満では、 8 mm より小さい	
	こと (偏差 ± 1 mm)	
	3GHz 以上では、8 - f[GHz] mm より	
	小さいこと(偏差 ± 0.5 mm)(≧ 3	
	GHz)	
	・フローフ挿人角度偏差の規定値から	
	の計谷範囲:「皮	- 是小士注 · 20mm v 20mm v 20 mm
ユク1本定宜	- 取りりなう 3GHz 未満では 30 mm x 30 mm x 30	・測定問隔 $\leq 8 \text{ mm}$ (深さ方向 $\leq 5 \text{ mm}$)
		· 外殻との距離 > プローブ外径/2
	3GHz 以上では、22 mm x 22 mm x 22	
	mm まで可	
	・測定間隔:< 24 / f[GHz](8 mm	
	を超えない)	
	・深さ方向間隔: < 14 - f[GHz] mm (5	
	mm を超えない) コーホ問題 + コー	
	・り変间隔もり	
	- 57版との距離: 3GHz 未満でけ 5 mm	
	3GHz 以上では、 $\delta \ln(2)$ /2	
	・プローブ挿入角度偏差の規定値から	
	の許容範囲:1度	
プローブ挿入角度	3GHz 未満では、30 度より小さ	< 30 度
	いこと	
	- 3GHz 以上では、20 度より小さ	
	いこと	
	0.01₩/kg 未満	
最大検出限界	100W/kg より大きいこと	
SAR 測定ドリフト		+5 %以内を推奨
	そうでない場合の扱いは不	
	確かさ評価の SAR 測定 ドリフト	
	の計価参照	
	ᄮᇯᄃᆇᇏ	=-1 ++ + > 1
復	竹球 5 参照	記述なし
_ 送信測定万法		
高速 SAR 測定方	付録 9,10 参照	記述なし
法・測定数削減方		
法		
測定手順	・動作モードを網羅的に測定	・動作モードを網羅的に測定
	・高速 SAR 測定方法、測定数削	
	減方法について記載	
SAR 算出方法	導電率は測定値を使用	導電率は測定値を使用
	目標値との差異を補正	
	2GHz 未満では外径 8mm 以下	
	2GHz 以上では 1/3 2 以下(2)	
	· 汯 刻 山 浊 트)	
	液剤中波長)	

	も、最もファントム表面に近い	
	位置で不確かさ+-15%以下で測	
	定できることが示せれば、より	
	大きな外径も可	
等方性	記述無し(拡張不確かさで考慮)	
パルス測定誤差	記述無し(拡張不確かさで考慮)	
不確かさ評価	0.4W/kgから10W/kgの局所最大	0.4W/kg から 10W/kg の局所最
	SAR 値測定の拡張不確かさが	大 SAR 値測定の拡張不確かさ
	30%以下であること	が 30%以下であること
	30%を超える場合、本規格に記	
	載の式に従い補正を施すこと。	
測定系の評価試験	付録4参照	

付録2 ファントムの仕様

1 仕様 (データシート)

ファントム外殻の外側及び内側寸法は、三次元の CAD データによって規定する^[7]。 耳の基準点(RE, LE)は、耳珠点から 15 mm 離れた基準面中に存在する。基準面は、 口点(M)と左右の耳珠点によって定義される。

2 根拠

2.1 ファントムの形状

これまでの研究によると、大きな頭部は、小さな頭部に比べて放射エネルギーとの 結合度がより大きいため、より多くのばく露を受ける場合がある^[11]。

1988年のアメリカ軍人の人体測定研究により、様々な年齢、人種及び民族のサンプ ルに基づいたデータが提供されている^[12]。したがって、このデータを利用し、それ に基づく、成人男性の90パーセンタイル値の頭部寸法モデルを使用することにより、 過大側の測定結果を得ることができる。

ここで、90 パーセンタイル値とは、ある標本数を抽出したときに、それらのうちか ら特に寸法の大きいもの 10%を除いた残りの 90%が含まれるようにとった寸法値であ る。

また、耳の形状は、携帯電話端末等の位置決めを行う場合の基準を与えることから、 正確で再現性のある位置決めが可能となるよう設計しなければならない。

2.2 ファントムの媒質

頭部は、脳・頭蓋骨・皮膚・眼球など様々な組織から構成されており、これらの組 織の電気的特性はそれぞれ異なる値を持つため、頭部の電気的特性は不均一である。 このため、携帯電話端末等使用時の頭部内における SAR 分布は、非常に複雑である。

数値シミュレーションでは、頭部構造を詳細に模擬した計算上の仮想モデルが利用 可能であるが、現実的には、不均一構造をもつファントムの製作は難しく、測定の簡 便性や再現性からも、均一ファントムの使用が望ましい。そこで、均一ファントムを 用いた測定による SAR 推定値の妥当性を検証するため、均一頭部モデルと不均一頭部 モデルによる局所 SAR 分布の比較検討が報告されている^{[13][14]}。これらの検討結果か ら次のことが判る。

- 頭部内部の SAR 分布は、頭部組織の不均一構造に依存し、均一頭部モデル内部の SAR 分布は、不均一頭部モデル内部の SAR 分布とは異なる。
- 頭部表面の SAR 分布は、頭部形状に依存し、同じ形状をもつ均一モデルと不均一
 モデルの表面 SAR 分布は、ほぼ同じである。
- ・均一・不均一頭部モデルともに、局所最大 SAR 値は頭部表面上に生じ、均一モデルの値は、不均一モデルの値に比べて同等以上である。

また、10g 当たりの局所組織で平均された SAR の最大値(局所吸収指針に対応)に 関しては、均一モデルと不均一モデルでの値の違いがほとんど無視できることが報告 されている^[10]。 さらに携帯電話で使用されている周波数帯並びに3 GHz 以上の周波数においても均 ー・不均一頭部モデルによる局所 SAR の比較検討が行われ、均一モデルの値は、不均 ーモデルの値に比べて同等以上であることが報告されている。^{[15][16][17]}

以上より、均一ファントムを用いた測定による頭部局所 SAR の最大値の評価が可能 である。

2.3 手の影響について

携帯電話端末等を保持している手は、その筐体と接触し、かつ、そのアンテナに非 常に接近しているため、アンテナと電磁的に強く結合している。したがって、携帯電 話端末等を握る手の形状や位置により、頭部に生じる SAR 分布も強く影響されると予 想される。平成 17 年度の答申において、通常の保持状態の場合(携帯電話端末等を 握る手がアンテナを覆ったりしない場合)には、手で握られていない(空間中に浮い ている)携帯電話端末等により生じる頭部における局所 SAR の最大値が、手で握られ た場合と比較して同程度かそれ以上であるとし、手のモデルは考慮していない。

一方最近、手の影響により頭部における局所 SAR の最大値が増加するという報告が 幾つかされている。これは従来の携帯電話端末が主にホイップアンテナ(筐体外部に アンテナが存在)を採用していたのに対して、近年の携帯電話端末はアンテナを内蔵 していることが主な原因と考えられている。

そこで IEC では手の影響に関して、実際の手と等価な電気的特性を有する模擬手を 用いた実測および数値シミュレーションを用いて検討を行った。市販されている携帯 電話端末及び模擬手を用いた実測の結果、模擬手の存在による差としては、測定値が 40%増加する場合も、80%減少する場合もあることが分かった。また、測定値が増加し た場合のほとんどにおいて、模擬手が無い場合の局所最大 SAR は許容値に対して十分 に小さいことが確認された。ただし、模擬手が存在しても全ての場合において測定値 は許容値を超えないことも確認された。一方で、周波数、手の相対的な位置、アンテ ナ配置などをパラメータとして検討を行った結果、局所最大 SAR に与える影響のメカ ニズムは明らかにされなかった。これらのことから、IEC では引き続き手のモデルを 考慮しないことを決定している。
付録3 測定におけるデータ処理の方法

1 概要

6.2.3節に適用する走査及びデータ処理の方法を示す。

2 補間

測定及び外挿された立方体内の1mmグリッド上の値は、3段階の1次元3次スプラインを使用するなど、簡単な方法で補間できる。

3 外挿

微小ダイポールアンテナの中央は、プローブの先端より内側にあること又はファン トムの内部表面とそれに最接近する測定点との間に距離があることから、表面のデー タは外挿により求める必要がある。外挿は、例えば、四次などの最小二乗法による測 定データの多項式近似に基づいて行う(指数近似は多くの分布が生じる可能性がある 場合には適さない。)。この多項式は、表面とプローブ先端の距離を 1mm 刻みで評価す るのに使われる(図1の三角の値)。





図1 ファントム内部表面に対する SAR データの外挿例

4 積分

10g 立方体に対して積分を行う簡単で正確な方法は、共通台形アルゴリズムを用いることである。立方体がファントム表面に接触している場合の評価手順は次のとおりである。ファントム内部表面に接触し、局所最大 SAR をもつ立方体の側面はその表面に対して平行とする。つまリ図2に示すように、立方体の一方の面がファントム表面に一致し、そして、反対の側面もこの表面に平行とする。その他の立方体の選択方法は、IEC 規格^[7]に詳しく記述されている。



図2 ファントム表面に対する立方体の向きと表面

局所最大 SAR は、測定領域内で 10g の立方体について、可能な限り様々な状態を評価・比較して決定すること。立方体の体積で平均した最大 SAR 値が収束するまで繰り返すこと。

付録4 測定系の評価試験

測定系の評価試験は、以下の「1 簡易性能試験」及び「2 総合評価試験」により 行われる。

これらの試験は平面ファントムを使用するため、頭部ファントムと被測定機による 測定不確かさを扱うものではないことに注意すること。

1 簡易性能試験

1.1 目的

簡易性能試験は、一連の SAR 測定前に、測定系が仕様の範囲内で正常に動作していることを短時間で確認(再現性確認)するために実施すること。

1.2 基本構成例

この試験は、後出の総合評価試験と同様に平面ファントムとある放射源を用いて行う。この放射源としては、総合評価試験に用いられる標準ダイポールアンテナ等も使用することができる。

ここでは放射源の例として、総合評価試験で用いられる標準ダイポールアンテナを 使用する場合の基本構成の例を図1に示す。また、この場合の各構成部の条件を1.2.1 から1.2.3に示す。



PM:電力計(必要に応じて減衰器を含む。)

図1 簡易性能試験の基本構成(標準ダイポールアンテナ使用の場合)の例及び総合 評価試験の基本構成

- 1.2.1 平面ファントム
 - 底面の最小の幅と長さは局所最大 SAR での誤差が 1%以内であるように、長軸を a、短軸をbとする楕円で定義する。自由空間波長を A、外殻の厚さを dとした とき、以下に示す場合以外は、 a=600mm±5mm、 b=400mm±5mm、 d=2mm±0.2mm の 楕円形状
 - もしくは、

f<800MHzの場合、*a*≧0.6*λ*、*b*≧0.4*λ*

f≧800MHzの場合、*a*≧225mm、*b*≧150mm

の楕円を側面外殻から25mm以上離れた位置で含み、底面が平板。

であること。

- ・上面からの反射波の影響が無視できるように、15cm 以上ファントム液剤を満たす こと。反射波の SAR 測定値への影響が 1%未満であれば、15cm 以下も可。反射の 影響が 1%以上 3%未満の場合、不確かさの最大値を考慮すること。
- ・外殻は誘電率が f<3GHz の場合 5 以下、f≧3GHz の場合 2 から 5、誘電正接が 0.05
 以下であること。
- ・アンテナに対向する外殻(底面)の厚さの公差は0.2mm以内で一定であること。
- ・最低 15cm の深さで液剤を外殻に充填した時に、放射源の真上の外殻(底面)の たわみが 800MHz から 6GHz の周波数帯域では、自由空間波長の 1%未満、800MHz より低い周波数では、自由空間波長の 0.5%未満であること。
- ・液剤は、SAR 評価試験に用いるものと同じものを使用すること。

1.2.2 簡易性能試験用の放射源

簡易性能試験に用いる放射源は、位置決めの再現性、機械的な安定性およびインピーダンスの整合が良いものを使用する。総合評価試験に用いられる標準ダイポールアンテナを用いる場合、2.2.2の要件を適用すること。

1.2.3 給電装置

図1は、供給する電力の不確かさをできるだけ低くするために推奨する構成である。 詳細については、2.2.3に述べる。アンテナ入力電力の測定値の不確かさができるだ け小さくなるように給電装置を構成すること。これは方向性結合器と電力計を用いる ことで実現できる(図1参照)。

1.3 試験の手順

試験は以下の手順で実施する。

- (1) 局所最大 SAR を測定する。
- (2) 得られた局所最大 SAR 値を標準アンテナ等の入力電力で規格化し、SAR 基準値 (計算値)と比較する。
- (3) 比較した結果の差異が、±10%の範囲に収まることを確認する。
- (4) 上記が、IEC 62209-1 に示す理由等で満足できない場合、SAR 基準値(測定値) からの差異が測定の再現性の拡張不確かさ以内または、±5%の範囲の小さい方

に収まることを確認する。

2 総合評価試験

2.1 目的

少なくとも年1回あるいはソフトウェアのバージョンアップ等の測定装置の変更が あった場合に、測定装置全体が正常に動作していることを確認するために、総合評価 試験を行うこと。総合評価試験は、平面ファントムと標準放射源を用いて行うことと する。

2.2 基本構成

この試験は、平面ファントムと標準放射源を用いて行う。基本構成を図1に示す。

2.2.1 ファントム

ファントムは、簡易性能試験と同じ平面ファントム(「1.2.1 ファントム」参照) を適用する。

2.2.2 標準放射源

標準放射源は、標準ダイポールアンテナおよび標準導波管とする。これらのアンテナは、付録8の表1に示された仕様であること。付録8の表1に示された仕様以外に、 国際標準規格 IEC 62209-1^[7]や信頼できる研究機関等により示された仕様のアンテナを用いることができる。

以下、標準ダイポールアンテナの要件について述べる。また、IEC 62209-1 に基づき、標準導波管を用いることもできる。

- ・ダイポールアンテナをファントム底面の長手方向と平行に配置する。なお、アン テナエレメントとファントム底面とは、±2°以内で平行であること。
- ・ダイポールアンテナの中心軸上の給電点からファントム液剤までの距離は、1GHz
 以下では15mmとし、1GHzより高い周波数では10mmとする。なお、この距離については±0.2mmの精度で一定となるようにすること。
- ・ファントム近傍に配置された時のダイポールアンテナへの給電コネクタ部(図1 中のC3)での反射減衰量が20dB以上であること。アンテナ反射特性の改善のために、低損失または導電性の整合素子をアンテナ素子端部に装荷してもよい。
- ・低損失で誘電率の小さいスペーサーをアンテナとファントム間の距離を確保するために用いること。なお。3GHz 以上ではスペーサーの影響により SAR 測定値が計算による目標値と異なる可能性があるため、実験的に求めた SAR 目標値を用いること。
- ・標準導波管を用いる場合は、開口部をファントム底面に密着させること。
- 2.2.3 給電装置

給電装置は、図1に示す装置とする。給電の手順および各構成部分の条件は、次を 満たすこと。

- ・信号発生器と増幅器は、所望のアンテナ入力を安定して供給できる性能を有していること。なお、信号発生器が十分に大きな出力レベルを有している場合には増幅器を必要としない。
- ・高出力の増幅器を使用して、低レベル信号を給電する場合には雑音レベルに注意 すること。必要ならば、アンプの出力端に適切なローパスフィルタ・減衰器を接 続し、高調波や雑音を抑圧すること。
- ・電力計(PM-1, PM-2, PM-3)には入力レベルに応じて、必要ならば減衰器を接続すること。
- ・電力計(PM-1)及び電力計(PM-1)に接続される減衰器は適切に較正されている こと。
- 方向性結合器と電力計(PM-2, PM-3)は、通過型電力計で代用することができる。
- ・電力計(PM-2, PM-3)又は通過型電力計は、低ドリフト特性と 0.01dBm の分解能 を有していること。ただし、これらの電力計は必ずしも絶対値較正が必要ではない。
- ・C1、C2、C3の接続において、変換コネクタが必要な場合には高性能なコネクタを 使用すること。

標準アンテナへの給電の手順は以下のとおり。

- (1) C1 と C2 を接続し、電力計(PM-1)の指示値から C1 での通過電力が所望のレベ ルになるように信号発生器の出力レベルを調節する。
- (1) 前項目で信号発生器の調節が完了したら、その時の電力計 (PM-2) 及び (PM-3) の指示値を記録する。
- (2) C1 と C3 を接続し、電力計 (PM-2) の指示値が前項目での指示値と同じになる ように信号発生器の出力レベルを調節する。
- (3) 信号発生器の出力レベルが0.01dBステップで調整できない場合には、(2)と(3) での電力計(PM-2)の指示値の差を考慮してアンテナ入力を決定すること。
- (4) 電力計(PM-3)の指示値が、同条件で行なった前回の確認作業時と変化していないことを確認すること。

2.2.4 試験の手順

総合評価試験は以下の手順で実施する。以下、標準波源として標準ダイポールを用いる場合について示す。なお、手順(1)は毎回行う必要があるが、手順(2)~(5)については毎回必須ではない。また、(6)については校正証明書等により同等の情報が得られる場合は省略することができる。

- (1) SAR 評価:一連の平均 SAR 測定を行う。標準ダイポール入力電力は、10g 平均 SAR 値を 0.4 W/kg から 10 W/kg の範囲に収まるように調整する。局所 SAR 値を適合 性評価試験で使用される範囲内の周波数で測定する。結果は 1 W の等価入力電 力で正規化し、付録 8 の表 2 と比較する。付録 8 の表 2 に該当する数値が無い 場合には、IEC 62209-1 や信頼できる研究機関等により示された数値計算結果と 比較する。基準値との差は総合評価試験の局所 SAR 測定における拡張不確かさ 未満であること。但し、10%を超えないこと。
- (2) 外挿手順:局所最大 SAR の評価に使用するのと同じポイント間隔を使用して、標 準ダイポールの給電点上を真っ直ぐ垂直軸に沿って測定する。この測定を標準ダ

イポールの給電点から、水平に 2cm ずらした(y 方向)位置で繰り返す。ファン トム表面での SAR を外挿によって求め、IEC 62209-1 や信頼できる研究機関等 により示された数値計算結果と比較する。基準値との差は総合評価試験の局所 SAR 測定における拡張不確かさ未満であること。但し、15%を超えないこと。

- (3) プローブの連続波(CW)での直線性:ステップ(1)の測定を標準ダイポールに異なる電力レベルを入力して繰り返す。各周波数に対して、10g 平均 SAR 値がおよそ10 W/kg、2 W/kg、0.4 W/kg、0.12 W/kg となるよう電力レベルを調整する。測定した SAR 値は1 W の等価入力電力で正規化し、ステップ(1)において1 W で正規化した値と比較する。これらの値の差は総合評価試験の局所 SAR 測定における直線性に関する拡張不確かさ未満であること。但し、10%を超えないこと。
- (4) 規則的パルス変調応答:本評価は(3)の要求を満たした後に行う。ステップ(1)の測定をデューティ係数0.1 およびパルス繰返し周波数10 Hz のパルス変調信号で繰り返す。入力電力は10g平均SAR値の時間平均値がおよそ8 W/kg、すなわち時間ピーク値ではおよそ80 W/kgとなるように設定する。測定した局所SAR値は、デューティ係数1の場合(連続波)の1Wの入力電力で正規化し、ステップ(1)の1Wで正規化した値と比較する。これらの値の差は総合評価試験の局所SAR測定における拡張不確かさ未満であること。但し、10%を超えないこと。
- (5) ランダムな位相振幅特性を持つデジタル変調応答(CDMA、OFDM 等):ステップ(1)の測定を、試験する変調信号で繰り返す。1変調につき1周波数の測定でもよい。入力電力は1g平均SAR値の時間平均値がおよそ8W/kgとなるように設定する。測定信号のピーク対平均電力比(PAPR)が測定可能な SAR の範囲を超える場合、8W/kg以下でもよいが測定可能な最大の電力で測定する。測定した局所SAR値は、デューティ比1の場合(連続波)の1Wの入力電力で正規化し、ステップ(1)の1Wで正規化した値と比較する。これらの値の差は総合評価試験の局所SAR測定における拡張不確かさ未満であること。但し、10%を超えないこと。
- (6) プローブの軸等方性:プローブを標準ダイポール中心部から真っ直ぐ上方で、ファントムの内側の底面からプローブ直径程度の位置に配置する。プローブを15°以下のステップで最小180°軸のまわりで回転させる。最大と最小のSARの測定値を記録する。最大値と最小値の差は、総合評価試験の局所SAR測定における等方性に関する拡張不確かさ未満であること。但し、5%を超えないこと。

付録5 複数帯域同時送信時の測定法

1 局所最大 SAR の足し合わせによる評価

本手順は、複数帯域の SAR の上限値を決定する最も簡単でかつ最も厳しい評価方法 である。

- 同時動作を想定した各々の試験条件に対して、各々の周波数 f₁、 f₂などにおける局所最大 SAR を足し合わせる。
- (2) 合計した最大 SAR が指針値より 3 dB 以内のときは、6.2.1 規定の周波数全てで 追加測定を行うこと。これらの追加データも考慮して最大 SAR を決定すること。
- (3)(1)か(2)で得られた最大 SAR が、複数帯域 SAR である。



2 最大 SAR 値の最も高い値を選択する評価

本手順は、別々に立方体走査で測定された SAR 分布が、ほとんど重なっていない場合に、複数帯域 SAR を正確に推定することができる。SAR 分布を空間的に足しあわせた場合、最大 SAR から 5%未満の範囲で最大値が分離できる。この方法は、局所最大 SAR が指針値の 70%未満の場合に適用できる。

- (1) 6.2.2 に従い各々の周波数において別々に局所最大 SAR を測定する
- (2) すべての試験条件に対して、粗い走査結果を空間的に足すことにより SAR 分布 がどの程度重なるかを解析する。その際、1 mm 以上の高分解能で、同じ格子 になるように内挿すること。
- (3) 分布を足し合わせることにより得られた最大 SAR が、別々の測定で得られた最大 SAR の最大値より 5%未満なら、複数帯域 SAR は複数別々に得られた局所最大 SAR の高い方に等しくなる。



3 3 次元計算 SAR データによる評価

本手順は、内挿・外挿と粗い走査・立方体走査を用いて3次元 SAR を得る。本手順 は、短時間で複数帯域 SAR を得ることができ、常に適用可能である。

(1) 各々の周波数にて、粗い走査領域に渡り3次元 SAR を計算する。この時、不確

かさを十分に評価し記録すること。

- (2) 必要なら 6.2.2 に従い全周波数の 3 次元 SAR を空間的に足し合わせること。
- (3) (2) で得られた SAR 分布から 6.2.3 規定の後処理手順を用いて、局所最大 SAR を決定する。
- (4) 局所最大 SAR が指針値より 3 dB 以内のときは、6.2.1 規定の全ての周波数で、 同時送信を想定した追加測定を行い、(1)から(3)を繰り返すこと。



4 立方体走査による評価

本手順は、複数帯域 SAR を評価するのに最も正確であり、常に適用可能である。2 つ以上の同時送信モードについて、SAR データを各試験条件(被測定機の位置、チャ ネル、状態、アクセサリー)ごとに結合する。

- (1) 以前に測定された全ての周波数 f_1 、 f_2 などにおける立方体走査を包含する 3 次元(体積)格子を決定する(備考参照)。
- (2)各周波数にて(1)で決めた3次元走査を行う。この3次元走査は、体積寸法以 外は6.2.2の全ての要求を満足している。測定は、該当する周波数での送信モ ードを ON に、それ以外は OFF にして実行する。
- (3) (2) で得られた SAR 分布を空間的に足し合わせて、加算した SAR 分布を得る。
 6.2.3 規定の後処理手順を用いて、加算した SAR 分布から複数帯域 SAR の局所 最大 SAR を決定する。

加算した SAR 分布をできるだけ正確にするために被測定機は、液剤を交換する際も ファントムに固定しておくことが望ましい。ファントムに設置したままの機器のバッ テリを充電する必要がある場合、被測定機に充電ケーブルを接続することを推奨する。



【備考】(1)で包含する体積は大きい可能性がある(周波数 f₁、f₂などにおける立方 体走査領域が離れている場合)。その結果、(2)での測定時間が長くなる。 そのため、(1)の代替手順として、他の周波数における、以前に測定の立方 体走査と一致する、各周波数での立方体走査領域の複数の領域を選んでも よい。例えば(2)では、周波数 f₂、の立方体走査領域にて周波数 f₁での SAR を測定する。

付録6 電気的特性を用いた SAR 補正

1 概要

液剤電気的特性の目標値からの差異により生ずる、SAR の偏差を補正する方法について規定している。

2 SAR 補正

SAR の変化(Δ SAR)と表 5.1 の目標値からの誘電率、導電率の変化($\Delta \varepsilon_r \ge \Delta \sigma$)の間には線形な関係がある^[19]。

$$\Delta SAR = C_{\varepsilon} \Delta \varepsilon_r + C_{\sigma} \Delta \sigma$$

ここで

$$C_{\varepsilon} = \partial(\Delta SAR) / \partial(\Delta \varepsilon)$$
$$C_{\sigma} = \partial(\Delta SAR) / \partial(\Delta \sigma)$$

10g 平均の局所 SAR に関する $C_{\varepsilon} \geq C_{\sigma}$ の値は、周波数 f[GHz]の関数で計算できる。

$$C_{\varepsilon} = 3.456 \times 10^{-3} f^{3} - 3.531 \times 10^{-2} f^{2} + 7.675 \times 10^{-2} f - 0.186$$
$$C_{\sigma} = 4.479 \times 10^{-3} f^{3} - 1.586 \times 10^{-2} f^{2} - 0.1972 f + 0.7717$$

補正係数△SAR を用いて測定された局所最大 SAR を補正すること。但し、補正係数 △SAR が負の場合は補正しないこと。

付録7 SAR 計測装置の較正

1 はじめに

SAR 計測装置はプローブ、増幅器、測定用付属品等で構成されており、各構成品 はそれぞれ適切な方法で較正をしておく必要がある。特に、SAR 計測用の微小電界 プローブは高精度な較正が必要である。本資料では、SAR 計測用の微小電界プロー ブの較正方法の例を示す。較正方法は最新の研究成果に基づき常に改良していくこと が望ましい。

2 プローブ

現在利用可能なプローブではショットキーダイオード検波器が使用されている。大 多数の等方性プローブは、直交した指向特性を有する3つの微小センサから構成され ており、そのセンサギャップ間には検波用ダイオードがとりつけられている。合成電 界は3方向の電界成分の2乗和の平方根で評価できる。ダイオードの2乗特性領域に おいて、センサ電圧出力は、対応する電界成分の2乗平均に比例する。その領域を超 えると、出力電圧が圧縮され、ダイナミックレンジの直線化の補正が必要となる。各 センサとダイオードの製造上の公差は各センサの感度の違いを引き起こすだろう。

3 プローブのダイポールセンサの感度評価

感度ファクタは「2段階手順」か「1段階手順」の適用により決定可能である。

3.1 2段階手順

合成電界は次式によって評価される。

$$|E|^{2} = \sum_{i=1}^{3} |E_{i}|^{2} = \sum_{i=1}^{3} \frac{f_{i}(V_{i})}{\eta_{i}\gamma_{i}}$$

ここで、

 $f_i(V_i)$ は、検波信号 V_i の直線化関数 η_i は、自由空間でのダイポールセンサの絶対感度[μ V/(V/m)²] v_i は、液剤中と自由空間との感度比

プローブ感度を2個のファクタ *ni*、*Yi*に分離することにより、自由空間中でのいく つかの標準化されたプローブ較正法を使用することが可能となり、プローブ性能と較 正装置について付加的な妥当性評価も可能とする。本較正は任意の媒質の境界から十 分に離れている場合においてのみ有効である。境界から非常に近接した距離において は、感度は変化するかもしれない。これは境界効果と呼ばれ、等方性と同様、個別に 評価する必要がある。

3.1.1 空気中での感度(第1段階)

プローブ較正に用いられる自由空間状態を模擬し、十分に定義された電界を発生さ せるために導波管が使用できる。導波管を用いることで、電力計の指示値にトレーサ ブルな最も正確な電界の発生が可能である。より低い周波数(約 750MHz 以下)に おいては TEM セルが代用できる。しかし、セル内部は必ずしも十分に定義された電 界ではないので、TEM セル内のプローブ設置場所の電界強度に関して、導波管や標 準プローブ等で変換較正することが可能である。

プローブは一般的に各導波管において、壁の小さな穴を通して挿入され、導波管の 中心付近に設置される。そこでは、電界がプローブの寸法程度にわたりほぼ均一とな っている。各センサはセンサに平行な電界成分に関して評価される。

3.1.2 液剤媒質中の感度(第2段階)

液剤中の感度は、媒体中において局所的に既知の電界値を発生させることにより、 決定される。それには温度プローブを使用しての変換較正または理論値に基づく電界 による較正があげられる。

3.1.2.1 温度プローブを使用しての変換較正

損失のある液剤中の比吸収率(SAR)は、電界(*E*)と液剤中の温度勾配(d*T*/d*t*)の双方に 関係している。したがって、その関係に基づいて以下の式が与えられる。

$$SAR = \sigma \frac{E^2}{\rho} = c_h \frac{dT}{dt} \big|_{t=0}$$

ここで、

$$\sigma$$
導電率
 $\rho液剤の密度$
 c_k 比熱

損失のある液剤中の電界は、その中の温度勾配の測定によって間接的に測定される。 高空間分解能で高速な応答時間(1秒未満)をもつ擾乱を与えない温度プローブ(光 ファイバ・プローブあるいは抵抗線使用のサーミスタプローブ)が使用可能である (IEC 62209-1参照)。

3.1.2.2 理論解析可能な電界を用いた較正(導波管)

この試験装置の方法は、導波管への入力電力の測定値から解析的に計算された電界を使用する。これは空気中でのプローブ較正のための標準電界法に対応している。

ファントム液剤中で解析的に既知の電界を発生させることができる導波管を用いた装置は IEC 62209-1 の中で提案されている。この装置(図1参照)において、直立している開放導波管の上部は組織模擬液剤で満たされている。信号供給用結合器から波長 λ 以上の距離にある誘電体平板は空気と液剤とのインピーダンス整合(リターンロスが 10dB 以上)の機能を持つ。理論的には高次モード存在の可能性はあるが、装置の対称構成と組織模擬液剤の高損失により、液剤内部の電界分布が TE₁₀分布に従う(±1~2%以下の偏差)ことが、液剤中の完全な3次元掃引の方法で注意深く評価されている。



図1 垂直方形導波管を使用した感度(変換係数)評価装置

x, y, z デカルト座標系軸 38 液剤深さ(表皮深さ8の3倍以上) a 導波管断面長辺 b 導波管断面短辺 Pf 入射電力 Pr 反射電力

液剤の内部では、遮断周波数のため、電界は殆ど TEM 波として伝搬する。液剤の 深さ(表皮深さの3倍以上)は、液剤上面からの反射が無視できるように選定されて いる。液剤に吸収された電力(SAR)は導波管内部での進行波と反射波の測定によっ て評価される。

$$SAR(z) = \frac{4(P_f - P_r)}{\rho ab\delta} e^{-2z/\delta}$$

ここで、

ab 導波管の開口面の面積

- *P*f 導波管内に入射する進行電力
- *P*_r 導波管内の誘電体平板と液剤からの反射電力
- *z* プローブ位置でのダイポール中心の縦方向座標
- δ 液剤内部の表皮深さ
- 注:この標準規格では密度 ρ は1000kg/m³と仮定する。

較正それ自身は標準較正手順にトレーサブルな電力測定に帰着される。導波管を用いた較正は導波管のサイズの制約はあるが800MHzから6GHzまで対応可能である。 較正用導波管の設計指針を表1に示す。

	組織	莫擬液剤	導波管寸法	表皮深さ	誘電	体平板
周波数(MHz)	ε' _r	$\sigma(S/m)$	<i>a</i> (mm)	δ (mm)	ε′ _r	厚み (mm)
300	45	0.87	584.2	45.78	5.5	106.0
450	44	0.87	457.2	42.94	6.0	66.1
835-900	42	0.97	247.6	36.16	5.6	34.8
1450	41	1.20	129.5	28.55	4.7	24.8
1800-2000	40	1.40	109.2	24.15	4.8	19.4
2450	39	1.80	109.2	18.59	5.7	12.6
3000	39	2.40	86.4	13.97	5.7	10.3
3500	38.0	2.92	58.2	11.42	4.9	9.76
5400	35.8	4.86	47.5	$6.\overline{69}$	5.6	5.73
6000	35.1	5.48	40.4	5.89	5.4	5.25

表1 較正用導波管の設計指針

3.2 1段階手順

3.1節の手順は、以下のとおり、基準アンテナを利用する1段階手順に組み込むこと が可能である。1段階手順では、合成電界は次式によって評価される。

$$E\Big|^2 = \sum_{i=1}^3 |E_i|^2 = \sum_{i=1}^3 \frac{V_i}{K_i}$$

ここで、

Kiは液剤内でのダイポールセンサの絶対感度

基準アンテナとは、適切な組織等価液剤内で動作するように設計された小形アンテ ナである。プローブ較正に利用する主ローブでの利得を評価するため、最低限2個の 同じアンテナを必要とする。例えば、基準アンテナとして利得が5dBi以上の指向性 パッチアンテナが利用される。サイドローブは容器壁面で多重反射を引きおこし、較 正に干渉する可能性があるため、プローブ先端に達するまでに十分に減衰しているこ とを確認する。

- a)基準アンテナの利得評価は、次の手順にしたがって実施する。
 - (1) 液剤中にアンテナを配置する (図 2)。主ローブの軸を一致させ、距離 d は $d \ge 2D^2 / \lambda_{liquid}$ を満足するように設定する。ここで、Dは基準アンテナの最大寸 法、 λ_{liquid} は液剤内での波長とする。また、アンテナは液剤容器壁面から少なく とも 10cm 離すこと。
 - (2) 各アンテナの入力ポートでの反射係数 ρ_1, ρ_2 を測定する。
 - (3) 同じポートでアンテナ間の伝送係数 *S*₂₁を測定する。

(4) 次式にて利得を計算する。

$$G = |S_{21}(d)| \times e^{\alpha d} \left(\frac{4\pi d}{\lambda_{\text{liquid}}}\right) \times \frac{1}{\sqrt{(1 - |\rho_1|^2)(1 - |\rho_2|^2)}}$$



図2 アンテナ利得評価のためのセットアップ

ここで、

αは液剤内での減衰定数

上記アンテナ利得計算法の補足は 3.2.1 節を参照のこと。

- b)次の手順により、プローブの感度係数を評価する。
 - (1) 組織等価液剤内に1つのアンテナを配置する。アンテナは液剤容器壁面から最低 10cm の距離とすること。
 - (2) 信号発生器を基準アンテナの入力ポートに接続する. アンテナから距離 d での 理論電界強度 *E*thは次で与えられる。

$$E_{th} = \left[\left(\frac{P_{in} (1 - |\rho|^2) G e^{-2\alpha d}}{4\pi d^2} \right) \times \left(\frac{120\pi}{\text{Re} \sqrt{\varepsilon_r}} \right) \right]^{1/2}$$

ここで、 *d*はアンテナからの距離で、を満足する. *D*は基準アンテナの最大寸法 *A*liquidは液剤内での波長 *G*はアンテナ利得 *P*inは入力電力 ρ はアンテナの反射係数

方向性結合器を接続し、入力電力を制御することが推奨される。入力電力は E_{th} \Rightarrow 30V/m となるように調整する。

- (3) 検波器中心がアンテナから距離 dとなるように、液剤内にプローブを設置する。
- (4) 4. 基準アンテナの偏波に合うように、プローブの向きを合わせる。
- (5) 5. プローブポートでの電圧信号 V_{1,meas}を測定する。
- (6) 6. このアンテナ偏波に関する感度係数は $K_1 = V_{\text{lmeas}} / E_{th}^2$ となる.
- (7) 7. 他の 2 つのアンテナ偏波に対して、ステップ 4) から 6)を繰り返し、 K_2 お よび K_3 を評価する。

プローブの感度係数を用いて、SAR は次のように決定される。

$$\text{SAR} = \frac{\sigma}{\rho} \left(\frac{V_1}{K_1} + \frac{V_2}{K_2} + \frac{V_3}{K_3} \right)$$

ここで、

 ρ は密度(1000kg/m³)

3.2.1 近傍界測定でのアンテナ利得に関する拡張式^{[18][19]}

3.2 節でのアンテナ利得 G および理論電界強度 E_{th} の評価式は、組織模擬液剤内で の遠方界測定に基づく。しかしながら、液剤内での電磁界の大きな減衰により遠方界 領域で S_{21} を測定するのが難しい場合がある。このような場合、損失液剤内でのフリ スの伝達公式を拡張し、基準アンテナの近傍界利得 $G_{near}(d)$ を定義し、近傍界領域で の E_{th} を見積もることが可能である。

近傍界利得 $G_{near}(d)$ はアンテナからの距離 dの関数であり、dの逆数のべき級数により表現される。

このとき、3.2 節における基準アンテナ利得 G を決定する手順を次のように変更する。

- (1) 液剤中にアンテナを配置する (図 2)。主ローブの軸を一致させ、距離 d は $d \ge 2D^2 / \lambda_{\text{liquid}}$ を満足するように設定する。ここで、Dは基準アンテナの最大 寸法、 λ_{liquid} は液剤内での波長とする。また、アンテナは液剤容器壁面から少 なくとも 10cm 離すこと。
- (2) 各アンテナの入力ポートでの反射係数 ρ_1, ρ_2 を測定する。
- (3) 距離 d を変化させ、同じポートでアンテナ間の伝送係数 S₂₁(d)を測定する。
- (4) 近傍界利得 *G*_{near}(*d*)は次のように表現される.

$$G_{\text{near}}(d) = \frac{|S_{21}(d)| \exp(\alpha d) \cdot (2\beta d)}{\sqrt{(1-|\rho_1|^2)(1-|\rho_2|^2)}} = G \times \exp\left(\frac{a_1}{d} + \frac{a_2}{d^2} + \cdots\right)$$

ここで、
 *d*はアンテナからの距離
 *S*₂₁(*d*)は二つのアンテナ間の伝送係数
 *P*_{in}は入力電力
 ρ₁はアンテナ1の反射係数
 ρ₂はアンテナ2の反射係数
 α は液剤の減衰定数
 B=2π/λ_{liquid}は液剤の位相定数
 *G*はアンテナ利得(dB表示)

近傍界利得 Gnear(d)の dB 表示は次のように与えられる。

$$G_{\text{near, dB}}(d) = G_{\text{dB}}\left[1 + \frac{1}{A \times d} + \frac{1}{B \times d^2}\right]$$

ここで、

*d*はアンテナからの距離 *G*_{dB}はアンテナ利得

定数 A, Bあるいは a_1, a_2, \cdots は曲線あてはめで決定される。そのため、dに関する適切なあてはめ範囲の選択が重要である。液剤内での減衰定数 α および位相定数 β は液剤の誘電特性から得られる。

このとき、近傍界領域内における *E*_{th}(*d*)は次のように与えられる。

$$|E_{th}(d)|^{2} = \frac{30P_{in}(1-|\rho|^{2})G_{near}(d) \times \exp(-2\alpha d)}{\operatorname{Re}(\sqrt{\varepsilon_{r}}) d^{2}}$$

ここで、

α は液剤の減衰定数
 d はアンテナからの距離
 ε_rは複素比誘電率
 G_{near}(d)は近傍界利得
 P_{in}は入力電力
 ρ はアンテナの反射係数

付録8 評価試験用標準アンテナ

L

d 1

d₂

総合評価試験に用いる標準ダイポールアンテナはセミリジッドケーブルによるダ イポールエレメントと 1/4 波長折り返しバランにより構成される (図1)。代表的な 周波数帯におけるアンテナ各部の寸法を表1に示す。

総合評価試験では、標準ダイポールアンテナを平面ファントム直下に配置したとき の局所 SAR を測定し、同じ条件を想定した数値シミュレーションによる計算結果と 比較する。表2に代表的な周波数での数値シミュレーション結果を示す。

また、5GHz帯ではダイポールアンテナの代わりに誘電体を装着した導波管を標準 波源として用いることも可能である。詳細は IEC 62209-1 を参照すること。



標準ダイポールの構成 図 1

周波数(MHz)	L(mm)	h(mm)	d1(mm)	d2(mm)
300	396.0	250.0	6.35	
450	270.0	166.7	6.35	
733	178.0	102.3	6.35	
750	176.0	100.0	6.35	
835	161.0	89.8	3.6	
900	149.0	83.3	3.6	
1450	89.1	51.7	3.6	
1624	80.5	46.2	3.6	
1750	75.2	42.9	3.6	
1767.5	74.0	42.5	3.6	
1800	72.0	41.7	3.6	
1900	68.0	39.5	3.6	
1950	66.3	38.5	3.6	
2000	64.5	37.5	3.6	
2018	64.2	37.2	3.6	
2450	51.5	30.4	3.6	
2585	49.1	29.0	3.6	
2600	48.5	28.8	3.6	
3000	41.5	25.0	3.6	
3500	37.0	26.4	3.6	
3700	34.7	26.4	3.6	
5000	20.6	40.3	3.6	2.1
6000	20.6	40.3	3.6	2.1

表 1 標準ダイポールアンテナの寸法 (各寸法値の許容誤差は+1%)

標準ダイポールに対するファントム底面離隔距離は、以下の通り。

a) $300 \text{ MHz} \leq f \leq 1000 \text{ MHz}$ $\mathfrak{Clt}, s = 15 \text{ mm} \pm 0.2 \text{ mm}$

b) 1000 MHz < $f \leq 6000$ MHz では、 $s = 10 \text{ mm} \pm 0.2 \text{ mm}$

(300、450MHz は、	ファントム外殻の厚さを6	.3mm と想定している。それ	<u>以外の周波数では、2mm。</u>)		
国:本粉(NTI_)		表面における SAR			
□次致\WINZ)	10g 平均 SAR	中心点	y=2cm		
300	2.04	4.40	2.10		
450	3.28	7.20	3.20		
733	5.56	12.3	4.45		
750	5.55	12.6	4.59		
835	6.22	14.1	4.9		
900	6.99	16.4	5.4		
1450	16.0	50.2	6.5		
1624	17.6	60.2	6.7		
1750	19.3	64.9	6.53		
1767.5	18.9	68.9	6.7		
1800	20.1	69.5	6.8		
1900	20.5	72.1	6.6		
1950	20.9	72.7	6.6		
2000	21.1	74.6	6.5		
2018	20.8	78.5	6.5		
2450	24.0	104	7.7		
2585	24.4	119	7.90		
2600	24.6	113	8.29		
3000	25.7	140	9.5		
3500	25.0	169	12.1		
3700	24.2	178	12.7		
5000	22.1	305	15.1		
5200	21.6	310	15.9		
5500	23.4	349	18.1		
5800	21.9	341	20.3		

表 2 基準 SAR 值(1W 入力換算)

※本表の値は、数値解析技術の改良により将来的に変更される可能性がある。 ※簡易性能試験や総合評価試験(変調応答やシステムオフセットの評価手順を除く) では 10g 平均 SAR 値が 0.4~10 W/kg となるようにアンテナ入力を調節し、測定 された 10g 平均 SAR 値をアンテナ入力 1 W の場合に正規化する。



付録 9 高速 SAR 測定手順

1 概要

高速 SAR 測定手順は、多くの測定条件から高速 SAR 測定法を用いて条件を選別し、 5 章および 6 章規定の SAR 測定法(以降、標準 SAR 測定法)により局所最大 SAR を 求めるものである。

ここで高速 SAR 測定法は、従来の 5 章規定の SAR 測定装置を用いる方法と、従来 とは異なる SAR 測定装置を用いる二通りの方法がある。本付録では、前者の従来と 同じ SAR 測定装置を用いる測定法について規定する。

- 1) 高速 SAR 測定手順の概要
- ・5 章規定と同じ測定装置を用いて、立方体走査を省くなどの手法を導入した高速 SAR 測定法を用い、局所最大 SAR が得られる測定条件を短時間に選別する。
- ・選別された条件において従来の標準 SAR 測定を実施する。
- ・局所最大 SAR を決定する手順1と適合性確認に絞った手順2の2種類がある。

2 手順1

評価の目的が被測定機の局所最大 SAR を正確に見つけ出す場合に適用でき、適合 確認にも使用可能である。

- a) 周波数帯と通信方式の組み合わせ条件(*i=1~N*個)を行に、それ以外の測定位 置およびバッテリの種類等の測定条件(以下、測定位置等の測定条件)(*j=1~M* 個)を列に構成した N行 M列の測定条件マトリックス(*i*, *j*)を作成する。これら N 個の周波数帯と通信方式の組み合わせ条件において、中央付近の周波数に限定 して高速 SAR 測定を実行する。この場合は、本節に引き続き第3節を実施する。 また全ての測定条件 N×M 個の組み合わせ条件において、高速 SAR 測定を実行す ることもできる。
- b) a) で実施した高速 SAR 測定結果において、周波数帯と通信方式の組み合わせ条件 (*i*) のそれぞれについて、測定位置等の測定条件(*j=1~M*個)のなかで最も高い SAR (SAR<sub>fast *i*, *j*max(*i*)) を与える測定条件 *j*max(*i*)を *i=1~M*個決定する。これらの 測定条件 *j*max(*i*)において標準 SAR 測定法を用いてそれぞれの *i*において最も高 い局所 SAR (SAR<sub>full *i*, *j*max(*i*)) を測定する。得られた *M* 個の結果から最も高い局所 SAR (SAR<sub>full *i*, *j*max(*i*) = max(SAR<sub>full *i*, *j*max(*i*))) を決定する。
 </sub></sub></sub></sub>
- c) b) で SAR_{full imax, imax (imax}) になる周波数帯と通信方式の組み合わせ条件 (imax) において、測定位置等の測定条件 (j=1~ M個) のなかで、式(1)を満たす全ての測定条件 (imax, j) について標準 SAR 測定を行う。

$$SAR_{fast i max, j} \ge SAR_{fast i max, j max(i max)} \times \left(B_{fast i max} - \sqrt{B_{fast i max}^2 - 1} \right)$$
(1)

B_{fast imax}は式(2)から求める。

$$B_{\text{fast}\,i\,\text{max}} = \frac{1}{1 - (1.64U_{\text{fast}\,i\,\text{max}})^2} \tag{2}$$

但し、U_{fast imax}は高速 SAR 測定法の標準不確かさ(*k*=1)である。

- d)標準 SAR 測定で得られた局所 SAR_{full /max, j}から、最も高い局所 SAR_{highest, full}を決定 する。
- e) c) で評価されていない周波数帯と通信方式の組み合わせ条件(*i ≠ imax*)において、
 式(3) を満たす場合 c) の評価を行う。

$$SAR_{full i, j \max(i)} \ge SAR_{highest, full} \times \left(B_i - \sqrt{B_i^2 - 1}\right)$$
(3)

*B*_{*i*}は式(4)より求める。また、

$$B_{i} = \frac{1}{1 - \left(1.64\sqrt{U_{\text{fast}i}^{2} + U_{\text{full}i}^{2}}\right)^{2}}$$
(4)

であり、U_{full}は標準 SAR 測定法の標準不確かさ(*k*=1)である。

 f) b) ~e) において標準 SAR 測定法により測定された SAR_{full /, j}から、最も高い局所 最大 SAR_{highest, full} = max (SAR_{full /, j})を選択する。但し、a) で高速 SAR 測定法によ り測定されていない測定条件(中央付近以外の周波数) がある場合、次節の手順 を用いて SAR 測定する。

3 その他の周波数

手順1において実施された動作帯域の中央付近以外の周波数について実施する。

- 1) 6.2.1 規定の周波数のうち、動作帯域の中央付近の周波数でのみ高速 SAR 測定を 実行した測定条件(*i*, *j*)を確認する。
- 2) 1) で確認した測定条件(*i*, *j*)を、周波数帯または通信方式に係らず、比率 R_k =SAR_{fast} $_{k} / SAR_{limit}$ に従って降順に並べる。ここで、SAR_{limit}は許容値である。
- 3) 2) で特定された測定条件において、 *k* =1, 2, 3 等の順で、式(5) の条件を満た す *k* 番目の測定条件まで中央付近の周波数にて標準 SAR 測定を行う。

$$\operatorname{SAR}_{\operatorname{fast} k} \ge R_{\min} \times \frac{\operatorname{SAR}_{\operatorname{limit}}}{2} \times \left(B_{\operatorname{fast}} - \sqrt{B_{\operatorname{fast}}^2 - 1}\right)$$
(5)

但し、R_{min} = min{ SAR_{fast i,j} /SAR_{full i,j} }は、すでに手順1において測定した動作 帯域の中央付近の高速 SAR 測定値(SAR_{fast i,j})とそれに対応する標準 SAR 測定値 (SAR_{full i,j})との比の最小値である。また、

$$B_{\text{fast}} = 1/ \{1 - (1.64 \max(U_{fast})^2)\}$$

である。

- 4) 3) で測定された標準 SAR 測定値(SAR_{full k})が許容値から-3dB 以上にある測定条件に対して、6.2.1 規定の中央付近以外の周波数について SAR を測定する。この場合、高速 SAR 測定法または標準 SAR 測定法のどちらを使用しても良い。 高速 SAR 測定法を使用する場合、標準 SAR 測定法がその測定条件に必要であるかどうか確認するために、手順 1 c)を適用する。
- 5) 手順 1f)、3)4)において標準 SAR 測定法により測定された SAR_{full /, j}から、最も高 い局所最大 SAR highest.full = max (SAR_{full /, j})を選択する。
- 図1に手順1のフローチャートを示す。

4 手順2

許容値に対して被測定機の適合性を評価する場合、この手順2が適用できる。

- a) 測定数削減が適用されていない測定条件において高速 SAR 測定法が適用できる。 周波数帯と通信方式の組み合わせ条件(*i=1~N*個)を行に、それ以外の測定位 置およびバッテリの種類等の測定条件(以下、測定位置等の測定条件)(*j=1~M* 個)を列に構成した N行 M列の測定条件マトリックス(*i, j*)を作成する。これら N個の周波数帯と通信方式の組み合わせ条件において、6.2.1(1)(4)(5)規定 の周波数について高速 SAR 測定を実行する。
- b) a) で実施した高速 SAR 測定結果において、周波数帯と通信方式の組み合わせ条件
 (*i*) のそれぞれについて、測定位置等の測定条件 (*j=1~M*個)のなかで最も高い SAR (SAR_{fast i, jmax}(*i*)) を与える測定条件 *j*max(*i*)を *i=1~N*個決定する。これらの測定条件 *j*max(*i*)において標準 SAR 測定法を用いて最も高い局所 SAR(SAR_{full}
 i, *jmax*(*i*))を測定する。得られた結果から最も高い局所 SAR(SAR_{full}
 max(SAR_{full} *j*, *jmax*(*i*))) を決定する。
- c) a) で実施した高速 SAR 測定結果において、b) で特定された周波数帯と通信方式の 組み合わせ条件(*i*) のそれぞれについて、測定位置等の測定条件(*j=1~M*個) のなかで最も高い高速 SAR を与える全ての測定条件(*i, j*max(*i*); *i=1~M*個)の 内、式(6)の条件を満たす周波数帯と通信方式の組み合わせ条件(*i*) におけ る測定位置等の測定条件(*j=1~M*個)ついて標準 SAR 測定を実施する。ただし、b) ですでに標準 SAR 測定をしている測定位置等の測定条件(*jmax*(*i*)) は不要であ る。

$$\operatorname{SAR}_{\operatorname{fast} i,j} \ge \operatorname{SAR}_{\operatorname{limit}} \times \left(B_{\operatorname{fast} i} - \sqrt{B_{\operatorname{fast} i}^2 - 1} \right)$$
 (6)

但し、 B_{fast} ,は式(2)に従って求められる。

d) b) と c) で行われた全ての標準 SAR 測定に該当する測定条件 (*i, j*) に対して、式 (7) より *R_{i, i}*を算出する。

$$R_{i,j} = \frac{\left| \text{SAR}_{\text{fast}\,i,j} - \text{SAR}_{\text{full}\,i,j} \right|}{\text{SAR}_{\text{full}\,i,j}} \tag{7}$$

 $R_{i,j} \ge U_{fast,i}$ となる周波数帯と通信方式の組み合わせ条件(*i*)における測定位置 等の測定条件(*j=1~M*個)おいて、最も高い高速 SAR の結果を与える周波数(中 央付近、上限、下限、他 6.2.1 規定の周波数のいずれか)で標準 SAR 測定を実施 する。ただし、b)および c)ですでに標準 SAR 測定をしている測定位置等の測定条 件(*j*) は不要である。

- e) a) ~d) で得られた標準 SAR 測定値に該当する測定条件(*i*, *j*)に対して、*R_{i,j}* ≧ *U*_{fast} *i*となる測定条件(*i*, *j*) において、6.2.1 規定の中央付近の周波数で、測定位置 等の測定条件(*j=1~M* 個) について標準 SAR 測定を実行する。ただし、b) ~d) ですでに標準 SAR 測定をしている測定位置等の測定条件(*j*) は不要である。 ここで得られた標準 SAR 測定値 SAR_{full}が許容値の-3dB 以上にある場合、測定位 置等の測定条件(*j=1~M* 個) において、6.2.1 規定の中央付近以外の周波数につ いて SAR 測定を実行する。この場合、高速 SAR 測定法または標準 SAR 測定法のど ちらを使用しても良い。ここで、高速 SAR 測定法を使用する場合、新しい高速 SAR 測定値に対して標準 SAR 測定が必要かどうか確認するため、c)を適用する。
- f) b) ~ e) において標準 SAR 測定法により測定された SAR_{full /, j}から、最も高い局所最 大 SAR highest, full = max(SAR_{full /, j})を選択する。。

図2に手順2のフローチャートを示す。



図1高速SAR 測定手順1



図2高速 SAR 測定手順2

付録10 測定数削減

1 概要

被測定機が複数の周波数帯や通信方式などを有する場合、局所最大 SAR を決定す るためには多くの測定が必要となり、多大な測定時間を要する。適合性確認の際に 以下に記載の方法を用いることにより、合理的に測定数を削減することができる。 以下に記載の方法以外にも IEC 62209-1 記載の方法を用いることができる。

方法1)被測定機のアンテナ配置に基づく測定数削減

方法2)粗い走査に基づく測定数削減

方法3)複数帯域同時送信時の測定数削減

2 方法1 被測定機のアンテナ配置に基づく測定数削減

近年、大多数の携帯電話は内蔵アンテナを採用しており、傾斜の位置ではアンテナがファントムから離れるため、SARが低くなることが実証されている^[7]。従って 内蔵アンテナを有する被測定機において、以下の条件を満たせば傾斜の位置での測 定を省くことができる。

- 周波数; 800MHz~2GHz
- ・アンテナが被測定機底部から2.5cm以内に配置
- ・頬の位置における測定値がSAR許容値に対して-3dB以下

その他のアンテナ位置や、複数の通信方式に対して端末底部に実装された同じ内蔵 アンテナから電波を発射する被測定機の測定数削減についてはIEC 62209-1^[7]記載 の方法を用いることができる。

3 方法2 粗い走査に基づく測定数削減

粗い走査で測定された最大SARとしきい値を比較することにより立方体走査を省 くことができる。これは、粗い走査の格子間隔、最大SARと局所最大SARの相関につ いて検討された結果に基づいて手順が定められている^[7]。

適用の条件

- 周波数;800MHz~2GHz
- ・粗い走査の格子間隔;10mm 未満
- ・電界プローブ先端の中央とファントム内部表面の距離;4mm

手順

- a) ある条件にて動作帯域の中央付近の周波数で、粗い走査および立方体走査を行う
- b) 粗い走査により得られた最大 SAR を Peak SAR とする。ただし、c)において得ら れる最大 SAR が Peak SAR より大きい場合は、その最大 SAR に置き換える。
- c)異なる条件にて粗い走査を行う。
- d) 最大 SAR が 1.3 W/ kg 未満であるか、または係数 α (表 1) に Peak SAR を乗じた値より小さい場合、立方体走査は省くことができる。

表1	各周波数	帯に対する係数 [®]
周波	数帯	係数 α

周波数帯	係数 α
800 ~900 MHz	0. 75
1700 ~2000 MHz	0.60

4 方法3 複数帯域同時送信時の測定数削減

複数帯域同時送信(複数の通信方式での同時送信)において、以下の条件を満足 すれば必ずしもすべての同時送信機の SAR を測定しなくても良い。

N 個の同時送信機があり、最初から N-1 番目の送信機の局所最大 SAR (SAR) が 既知である場合、N番目の送信機の送信電力しきい値(Pavailable)は式(1)より求 めることができ、そのしきい値以下の場合、N番目の送信機の SAR を測定する必要 はない。

$$P_{\text{available}} = P_{\text{max},m} \times (SAR_{\text{lim}} - \sum_{i=1}^{N-1} SAR_i) / SAR_{\text{lim}}$$
(1)

但し、 $P_{max.m} = SAR_{lim} \times m = 2.0W/kg \times 10g = 20mW$

⁸ 800MHz~2GHzの周波数範囲において、特に記載のない周波数帯は 0.60を使用する。

付録 11 不確かさの評価

1 一般事項

1.1 不確かさ評価の概念

無線機器により生ずる SAR 測定における不確かさ評価の概念は、ISO/IEC ガイド 98-3:測定における不確かさの表現のガイド(GUM:1995)^[3]の原則に基づいている。 本付録では、個々の不確かさ要素の評価を可能とするガイドラインと近似公式を提供 する。これらは、300 MHz から6 GHz の周波数全範囲を網羅し、本測定方法が対象 とするすべての無線端末に適用できる。これらの不確かさは本測定方法が対象とする 広い範囲の無線端末を考慮しているため、不確かさが過大評価される可能性があると いう難点がある一方、ここで示す近似公式の利用を可能にする利点がある。

不確かさの評価にあたっては、各不確かさ成分および合成不確かさ等の数値だけを 示すのではなく、それぞれの不確かさ成分のためのデータ解析や評価手法、それぞれ の不確かさ成分の影響量の推定、それらのデータから最終的な合成不確かさがどのよ うに導出されたか等についての詳細な資料を準備しなくてはならない。

1.2 タイプAとタイプBによる評価

標準的な不確かさの評価には、タイプAとタイプBの両方が用いられる。タイプAの評価は一連の観測の統計解析による不確かさの評価であり、タイプBの評価はタイプA以外の方法による不確かさの評価である。

タイプ A の解析が実行されたときは、標準不確さの値 u_i は統計的観測から評価された標準偏差から導出される。タイプ B の解析が実行されたときは u_i は $a=(a_+ - a_-)/2$ を定義する確率分布関数に依存して、問題としている許容値の上限 a_+ と下限 a_- から得られる。このとき、標準不確かさは以下のようになる。

- 一様分布(矩形分布): u_i=a/√3
- 三角分布 : *u*_i= a/√6
- 正規分布 : *u*_i=a/*k*
- U型(非対称)分布: *u*_i=a/√2

ここで、a は影響量の限界により決まる区間の半分、k は包含係数、 u_i は標準不確かさである。

特定の被試験端末に対して典型的なシステム・手法・仕様・条件等が想定されてい る場合、多数の繰り返し試験に基づいてあらかじめ決定された標準偏差を不確かさ成 分の推定に用いることができる。

1.3 自由度と包含係数

自由度が 30 未満のとき、2 の包含係数は 95%の信頼レベルを得るのに用いるには適当な乗数ではない^[18]。簡単だがほぼ正しい方法として包含係数 kの代わりに tを用いることである。 ここで、tはスチューデント係数である。t分布の標準偏差は、正規(ガウス)分布より狭い が、曲線は大きな自由度をもつガウス形状に近い。タイプ B に基づくほとんどの標準不確か さの自由度は無限^[20]であると仮定することができる。合成標準不確かさ u_eの実効自由度は、 タイプ A 要因の自由度とそれらがタイプB要因に対する相対的な大きさにもっとも強く依存 する。

少ないサンプルの包含係数(kp)は、以下の式で決定される。

$$k_p = t_p(v_{eff})$$

ここで、 k_p は確率 pの包含係数、 $t_p(v_{eff})$ は t 分布で、 v_{eff} は以下の Welch-Satterthwaite 公式を用いて推定される実効自由度である。

$$veff = \frac{u_c^4}{\sum_{i=1}^m \frac{c_i^4 u_i^4}{v_i}}$$

下付き添え字の p は近似的な信頼レベル(例えば 95%)を示している。 $t_p(v_{eff})$ の値については、例えば IEC 62209-1^[7]の表中に記載されている。

2 不確かさに寄与する成分

2.1 標準 SAR 測定等における不確かさ

不確かさに寄与する各要素は周波数依存があるため、SAR 評価が実施される周波数帯で評価されるものとする。周波数拡散動作モードでは、不確かさ寄与は、考慮する帯域内の最大値である。不確かさに寄与する各要素を下記に挙げる。各要素の評価は IEC 62209-1 に基づいて行うこと。

- SAR プローブの較正
 - ▶ プローブ感度
 - ▶ プローブ等方性
 - ▶ プローブ直線性と検出限界
 - ▶ プローブ変調応答
 - ▶ 境界効果
 - ▶ プローブ出力読み取り電子機器の不確かさ
 - ▶ 信号ステップ応答時間の不確かさ
 - ▶ プローブ積分時間の不確かさ
 - ◇ 周期的パルス信号に対するプローブ積分時間の不確かさ
 - ◆ その他の一般的なプローブ積分時間の不確かさ
- 機械的制約の寄与
 - ▶ 走査装置
 - ファントム外殻表面に対するプローブ位置
 - ファントム外殻
 - ▶ 供試機器の設置と保持器の不確かさ
 - ◆ 保持器の不確かさ

- 特定の供試機器に対する保持器の不確かさ(タイプ B)
- 特定のタイプの供試機器に対する保持器の不確かさ(タイプA)
- ◆ 特定の保持器における供試機器の設置
 - 特定の供試機器に対する設置の不確かさ(タイプ B)
 - ・ 特定のタイプの供試機器に対する設置の不確かさ(タイプA)
- ファントム組織等価液剤のパラメータの不確かさ
 - ▶ 組織等価液剤の密度
 - 組織等価液剤の導電率測定の不確かさ
 - 組織等価液剤の誘電率測定の不確かさ
 - ▶ 組織等価液剤の温度変化の不確かさ
 - > 組織等価液剤の電気的特性目標値からの誤差に対する SAR 測定値の補正
 ◇ 組織等価液剤の電気的特性測定に起因する補正の不確かさ
- SAR 測定値のドリフト
- RF環境の影響(雑音と反射)
- ▶ ポスト処理における不確かさへの寄与
 - ▶ 粗い走査における不確かさ
 - ▶ 立方体走査における不確かさ
 - ▶ 曲率をもったファントム外殻形状の局所最大 SAR 評価における不確かさ
- SAR 測定値のスケーリング
- 試験用放射源の変動(総合評価試験と簡易性能試験)
- 総合評価試験におけるその他の不確かさ要因
 - ▶ アンテナ設置位置(ダイポールアンテナ)
 - 給電ポート不整合および入力電力測定(導波管アンテナ)

2.2 高速 SAR 測定における不確かさ

本測定方法で規定されている標準SAR測定と同じ装置を用いた高速SAR測定方法の 不確かさを以降に述べる。高速SAR測定で行われる相対的な評価の際には、一定値の オフセットは不確かさには考慮されない。周波数や変調モードに固有な一定のオフセッ ト(例えば、較正不確かさや変調不確かさ)も含まれない。

高速 SAR 測定における測定不確かさは相対値に基づいている。局所最大 SAR 値の相 対値に影響する全ての不確かさの寄与が統計的な処理により適切に考慮されなくては ならない。不確かさの寄与の評価に用いられた手順は測定報告書に記載されなくてはな らない。表7と表8に示す不確かさ評価表は、ある評価条件における SAR 測定値と、 同じハードウェアと手法を用いて、同じ周波数帯と変調で、同じ組織等価液剤の誘電率 パラメータにおいて、他の試験条件の SAR 測定値と比較した場合の相対的な不確かさ である。同じ組織等価液剤の誘電率パラメータに関する要件を実質的に実現するために、 5.測定系の条件の「5.1 概要」に示されている最大の液剤温度変動が考慮されること。

以下の不確かさ要因は、同じ周波数帯と変調の条件下での高速 SAR 測定における相対的な不確かさにおいては無視される。これらの不確かさは感度係数 ci が 0 となる。

- プローブ較正
- 読み取り電子機器
- 応答時間
- RF 環境の影響(反射)
- SAR 測定値のスケーリング
- 組織等価液剤の電気的特性目標値からの誤差に対する SAR 測定値の補正

- 組織等価液剤の導電率測定の不確かさ
- 組織等価液剤の誘電率測定の不確かさ
- 組織等価液剤の温度変化の不確かさ

以下の不確かさは標準 SAR 測定の場合と同様に考慮される。

- プローブ等方性
- 境界効果
- プローブ直線性と検出限界
- ・プローブ変調応答
- プローブ積分時間の不確かさ
- RF 環境の影響(雑音)
- 走査装置
- ファントム外殻表面に対するプローブ位置
- 保持器の不確かさ
- 特定の保持器における供試機器の設置
- SAR 測定値のドリフト
- ファントム外殻

上記に加えて、以下の不確かさ要因を考慮する。

- x および y 方向の空間分解能
- 測定データのポスト処理

高速 SAR 測定の測定不確かさは、いくつかの項目の感度係数が0となるため、標準 SAR 測定における不確かさよりも小さくなる場合がある。

追加された不確かさ要因は高速 SAR 測定で用いられる SAR 測定値のポスト処理 を考慮するためである。これらの不確かさ要因は適用される高速 SAR 測定システム に固有である(例えば、より粗い測定ポイント、不連続な測定ポイント、z 方向の測 定およびこれらの複合された条件)。これらの不確かさ要因の評価は IEC 62209-1^[7] に基づいて実施すること。

3 不確かさ推定

合成標準不確かさおよび拡張不確かさ

各不確かさの要素は、その要因、確率分布、感度係数、不確かさ値とともに記録される。 結果は、以下の表4に記録する。標準不確かさの総和(*u*_e)は、次式で表される。

$$u_c = \sqrt{\sum_{i=1}^m c_i^2 u_i^2}$$

ここで、 c_i は感度係数、 u_c は合成標準不確かさ、 u_i は標準不確かさである。 拡張不確かさ Uは、95%の信頼区間を用いて評価を行う。

表 4 携帯無線端末 SAR 試験の測定不確かさ評価表の例

а	С	d	е	f	g	h	i	k
	n	1	=f(d,k)	•		=c×f/e	=c×g/e	1
不確かさの原因	公 差 /	確 率	除数	Ci	Ci	標準不確	標準不確	vi また
	不確か	分布		(1g)	(10g	かさ	かさ	は v _{eff}
	さ±%)	±%, (1g)	±%, (10g)	
測定システム		-						-
プローブ較正		Ν	1	1	1			∞
等方性(プローブ軸等		R	√3	√0.5	√0.5			∞
方性と半球面等方性)								
境界効果		R	√3	1	1			8
試験対象の特定の変		R	√3	1	1			8
調に対する直線性								
検出限界		R	√3	1	1			∞
変調応答		R	√3	1	1			∞
読出し電子機器		N	1	1	1			×
応答時間		R	√3	1	1			∞
積分時間		R	√3	1	1			∞
		R	√3	1	1			∞
RF 環境反射		R	√3	1	1			∞
プローブ走査装置の		R	√3	1	1			∞
機械的制限								
ファントム外殻に対		R	√3	1	1			∞
するプローブ位置								
ポスト処理		R	√3	1	1			∞
試験サンプル関係					1			
試験サンプル位置		N	1	1	1			M-1
保持器の不確かさ		N	1	1	1			M-1
SAR 測定値ドリフト		R	√3	1	1			∞
SAR 測定値スケーリ		R	√3	1	1			∞
いた人			10					
ファントムとセットア・	ップ							
ファント人の不確か		R	√3	1	1			∞
さ(形状と厚さの公差)			10					
液剤道雷率・誘雷率		N	1	1	0.84			∞
の差異の補正アルゴ			•		0.01			
リズム								
液剤導雷率の温度不		R	√3	0.78	0.71			∞
			,0		0.7 1			
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		N	1	0.23	0.26			M-1
液剤誘雷率の温度不		R	√3	0.78	0.71			
確かさ				0.10	0.71			
▶ <u>***</u> ~		N	1	0.23	0.26			M-1
合成標準不確かさ			Red R	3	0.20			101 1
	1	I	1.00			1	1	1

拡張不確かさ(95%信	$k = t_{95\%}(v_{eff})$		
頼区間)			
表5 総合評価試験の測定不確かさ評価表の例

а	С	d	е	f	g	h	i	k
	r	1	=f(d,k)	•		=c×f/e	=c×g/e	
不確かさの原因	公差/不	確率	除数	Ci	Ci	標準不	標準不確か	vi ま
	確かさ	分布		(1g)	(10g	確かさ	5	たは
	±%)	±%,(1g)	±%,(10g)	Veff
測定システム								
プローブ較正		Ν	1	1	1			∞
軸等方性(プローブ軸		R	√3	√0.5	√0.5			∞
等方性と半球面等方								
性)								
境界効果		R	√3	1	1			∞
試験対象の特定の変		R	√3	1	1			∞
調に対する直線性								
検出限界		R	√3	1	1			∞
変調応答		R	√3	1	1			∞
読出し電子機器		Ν	1	1	1			8
応答時間		R	√3	1	1			8
積分時間		R	√3	1	1			8
RF 環境雑音		R	√3	1	1			∞
RF 環境反射		R	√3	1	1			8
プローブ走査装置の		R	√3	1	1			∞
機械的制限								
ファントム外殻に対		R	√3	1	1			∞
するプローブ位置								
ポスト処理		R	√3	1	1			∞
総合評価試験用放射源								
数値モデルと実物と		Ν	1	1	1			8
の差異								
液剤とダイポール軸		R	√3	1	1			8
間の距離								
その他の波源に関す		Ν	1	1	1			8
る不確かさ要因								
ファントムとセットア	ップ							
ファントムの不確か		R	√3	1	1			8
さ(形状と厚さの公差)								
液剤導電率・誘電率		Ν	1	1	0.84			8
の差異の補正アルゴ								
リズム								
液剤導電率の温度不		R	√3	0.78	0.71			8
確かさ								
液剤導電率(測定値)		Ν	1	0.23	0.26			M-1
液剤誘電率の温度不		R	√3	0.78	0.71			∞
確かさ								
液剤誘電率(測定値)		Ν	1	0.23	0.26			M-1

合成標準不確かさ	RSS		
拡張不確かさ(95%信	$k = t_{95\%}(v_{eff})$		
頼区間)			

表 6 簡易性能試験における繰り返し測定のための測定不確かさ評価表の例(単一のシス テムにのみ適用可能)

а	С	d	е	f	g	h=c×f/e	i=c×g/e	k
			=f(d,k)					
不確かさの原因	公 差 /	確率	除数	Ci	Ci	標準不確	標 準 不	vi ま
	不確	分布		(1g)	(10g)	かさ±%,	確かさ	たは
	か さ					(1g)	±%,(10g	Veff
	±%)	
測定システム	T	1	Γ	1	T	ſ	r	
プローブ較正ドリフ		Ν	1	1	1			80
٢								
軸等方性(プローブ		R	√3	√0.5	√0.5			8
軸等方性と半球面等								
方性)								
境界効果		R	√3	1	1			∞
試験対象の特定の変		R	√3	1	1			80
調に対する直線性								
検出限界		R	√3	1	1			∞
変調応答		R	√3	1	1			∞
読出し電子機器		N	1	1	1			∞
応答時間		R	√3	1	1			∞
積分時間		R	√3	1	1			∞
RF 環境雑音		R	√3	1	1			∞
RF 環境反射		R	√3	1	1			∞
プローブ走査装置の		R	√3	1	1			∞
機械的制限								
ファントム外殻に対		R	√3	1	1			∞
するプローブ位置								
ポスト処理		R	√3	0	0			∞
簡易性能試験用放射源	泉		Γ	1	1	1	Γ	
実験用アンテナ間の		Ν	1	1	1			∞
偏差								
液剤とダイポール軸		R	√3	1	1			∞
間の距離								
入力電力と SAR 測		R	√3	1	1			∞
定値のドリフト								
その他の波源に関す		Ν	1	1	1			∞
る不確かさ要因								
ファントムとセットフ	アップ			1	1	1		
ファントムの不確か		R	√3	1	1			∞
さ(形状と厚さの公								
差)								
液剤導電率・誘電率		Ν	1	1	0.84			∞
の差異の補正アルゴ								
リズム								

液剤導電率の温度不	R	√3	0.78	0.71		8
確かさ						
液剤導電率(測定値)	Ν	1	023	0.26		M-1
液剤誘電率の温度不	R	√3	0.78	0.71		8
確かさ						
液剤誘電率(測定値)	Ν	1	0.23	0.26		M-1
合成標準不確かさ		R	SS			
拡張不確かさ(95%)		$k = t_{95}$	‰(V _{eff})			
信頼区間)						

表 7 相対的な高速 SAR 試験の測定不確かさ評価表の例

а	С	d	е	f	g	h	i	k
	n	1	=f(d,k)	•		=c×f/e	=c×g/e	n
不確かさの原因	公 差 /	確 率	除数	Ci	Ci	標準不確	標準不確	viまた
	不確か	分布		(1g)	(10g	かさ	かさ	は v _{eff}
	さ±%)	±%, (1g)	±%, (10g)	
測定システム								
プローブ較正		Ν	1	0	0			∞
等方性(プローブ軸等		R	√3	√0.5	√0.5			∞
方性と半球面等方性)								
境界効果		R	√3	1	1			∞
試験対象の特定の変		R	√3	1	1			∞
調に対する直線性								
検出限界		R	√3	1	1			∞
変調応答		R	√3	1	1			∞
読出し電子機器		Ν	1	0	0			8
応答時間		R	√3	0	0			∞
積分時間		R	√3	1	1			∞
RF 環境雑音		R	√3	1	1			∞
RF 環境反射		R	√3	0	0			∞
プローブ走査装置の		R	√3	1	1			∞
機械的制限								
ファントム外殻に対		R	√3	1	1			∞
するプローブ位置								
ポスト処理		R	√3	1	1			∞
試験サンプル関係								
試験サンプル位置		Ν	1	1	1			M-1
保持器の不確かさ		Ν	1	1	1			M-1
SAR 測定値ドリフト		R	√3	1	1			∞
SAR 測定値スケーリ		R	√3	0	0			∞
ング								
ファントムとセットア	ップ			•	•			
ファントムの不確か		R	√3	1	1			∞
さ(形状と厚さの公差)								
液剤導電率・誘電率		Ν	1	0	0			∞
の差異の補正アルゴ								
リズム								
液剤導電率の温度不		R	√3	0	0			8
確かさ								
液剤導電率(測定値)		Ν	1	0	0			M-1
液剤誘電率の温度不		R	√3	0	0			∞
確かさ								
液剤誘電率(測定値)		Ν	1	0	0			M-1
合成標準不確かさ			RSS	6				

拡張不確かさ(95%信	$k = t_{95\%}(v_{eff})$		
頼区間)			

表 8 高速 SAR 手順の簡易性能試験における測定不確かさ評価表の例

а	С	d	е	f	g	h	i	k	
			=f(d,k)			=c×f/e	=c×g/e		
不確かさの原因	公 差 /	確 率	除数	Ci	Ci	標準不確	標準不確	vi また	
	不確か	分布		(1g)	(10g	かさ	かさ	は v _{eff}	
	さ±%)	±%, (1g)	±%, (10g)		
測定システム									
プローブ較正		Ν	1	0	0			∞	
等方性(プローブ軸等		R	√3	√0.5	√0.5			∞	
方性と半球面等方性)									
境界効果		R	√3	1	1			∞	
試験対象の特定の変		R	√3	1	1			∞	
調に対する直線性									
検出限界		R	√3	1	1			8	
変調応答		R	√3	1	1			8	
読出し電子機器		Ν	1	0	0			∞	
応答時間		R	√3	0	0			∞	
積分時間		R	√3	1	1			∞	
RF 環境雑音		R	√3	1	1			∞	
		R	√3	0	0			∞	
プローブ走査装置の		R	√3	1	1			∞	
機械的制限									
ファントム外殻に対		R	√3	1	1			∞	
するプローブ位置									
ポスト処理		R	√3	1	1			∞	
簡易性能試験用放射源		1							
実験用アンテナ間の		Ν	1	0	0			∞	
偏差									
液剤とダイポール軸		R	√3	1	1			∞	
間の距離									
入力電力と SAR 測定		R	√3	1	1			∞	
値のドリフト									
その他の波源に関す		Ν	1	1	1			∞	
る不確かさ要因									
 ファントムとセットアップ									
ファントムの不確か		R	√3	1	1			∞	
さ(形状と厚さの公差)									
液剤導電率・誘電率		N	1	0	0			∞	
の差異の補正アルゴ									
リズム									
液剤導電率の温度不		R	√3	0	0			∞	
確かさ									
液剤導電率(測定値)		N	1	0	0			M-1	
液剤誘電率の温度不		R	√3	0	0			∞	
確かさ									

液剤誘電率(測定値)	Ν	1	0	0		M-1
合成標準不確かさ		RSS	6			
拡張不確かさ(95%信		$k = t_{95\%}$	(V _{eff})			
頼区間)						

表 4~8 注

- 1 a-k は参照パラメータ
- 2 表中の略語

RSS、N、R、Uは、2乗和の平方根、正規、一様、U型確率分布。 Div.は、標準不確かさを得るために用いられる除数

- 3 この表で示されている不確かさ要素は、本測定方法のために開発された試験手順と方法を基本にしている。試験手順と方法が変化したときは、異なる不確かさ要素を適用してもよい。例えば、他のファントム形状と被測定機の位置を試験するために定義されたパラメータが該当するかもしれない。
- 4 除数は、確率分布と自由度(v_iと v_{eff})の関数である。
- 5 c_iは、SAR の変動に不確かさ要素の変動を変換するために適用される感度係数である
- 6 標準不確かさにおける自由度(v_i)と拡張不確かさにおける実効自由度(v_{eff})については
 1.3 を参照
- 7 *v_i*列のMは試験数
- 8 単一の供試機器を対象とした保持器の不確かさの場合には、確率分布を一様分布とし、 自由度を無限大とする。
- 9 不確かさ影響量のいくつかは、装置メーカーにより供給される。その他の試験ごとに 異なる要素の不確かさは、各々の測定で評価する必要がある。
- 10 プローブ較正ドリフトはある特定の較正機関内におけるプローブ較正の再現性である (付録7参照)。較正機関はプローブ較正ドリフトの数値を較正証書に記載すること。 もし、プローブ較正ドリフト不確かさがわからない場合には、プローブ較正における 全ての要因を考慮した不確かさを代わりに用いること(付録7参照)。

参考文献

- [1] 電気通信技術審議会答申, "電波利用における人体の防護指針", Jun., 25, 1990
- [2] 電気通信技術審議会答申, "電波利用における人体防護の在り 方", Apr., 24, 1997
- [3] 情報通信審議会答申 諮問第 2030 号 "局所吸収指針の在り方" May, 17, 2011
- [4] 情報通信審議会答申 諮問第 2035 号 "電波防護指針の在り方"のうち "低周波 領域(10kHz 以上 10MHz 以下)における電波防護指針の在り方" Mar. 12, 2015
- [5] Fukunaga, K., Watanabe, S., Wake, K., and Yamanaka, Y. Time dependence of tissue-equivalent dielectric liquid materials and its effect on SAR. EMC Europe Symp., Sorrento, Italy, Sep. 2002.
- [6] Onishi, T. and Uebayashi S., "Influence of phantom shell on SAR measurement in 3-6 GHz frequency range," IEICE Trans. Commun., vol., E88-B, no. 8, pp. 3257 - 3262, 2005
- [7] IEC 62209-1, "Human exposure to radio frequency fields from hand-held and body-mounted wireless communication devices - Human models, instrumentation, and procedures-, Part1: Procedure to determine the specific absorption rate (SAR) for hand-held devices used in close proximity to the ear (frequency range of 300 MHz to 3 GHz)", Second Committee Draft for Vote, 2014
- [8] ISO/IEC Guide 98-3:2008, Uncertainty of measurement Part 3: Guide to the expression of uncertainty in measurement (GUM:1995)
- [9] IEC 62209-2, "Human exposure to radio frequency fields from hand-held and body-mounted wireless communication devices - Human models, instrumentation, and procedures - Part 2: Procedure to determine the specific absorption rate (SAR) for wireless communication devices used in close proximity to the human body (frequency range of 30 MHz to 6 GHz)", 2010
- [10] IEEE Std. 1528, "IEEE Recommended Practice for Determining the Peak Spatial-Average Specific Absorption Rate (SAR) in the Human Head from Wireless Communications Devices: Measurement Techniques", 2013.
- [11] Schönborn, F., M. Burkhardt and N. Kuster, "Differences in Energy Absorption Between Heads of Adults and Children in the Near Field of Sources.", Health Physics, vol. 74, pp. 160-168, 1998.
- [12] Gordon et al., 1988 Anthropometric Survey of U.S. Army Personnel: Methods and Summary Statistics, Technical Report NATICK/TR-89/044, (1989)
- [13] S. Watanabe, M. Taki, T. Nojima, and O. Fujiwara, "Charactoristics of the SAR distributions in a head exposed to electromagnetic fields radiated by a hand-held portable radio", IEEE Trans. Microwave Theory Tech., vol. 44, Oct., 1996
- [14] A. Drossos, V. Santomaa, and N. Kuster, "The dependence of electromagnetic energy absorption upon human head tissue composition in the frequency range of 300 - 3000 MHz", IEEE Trans. Microwave Theory Tech.,

vol. 48. pp. 1988–1995, Nov. , 2000.

- [15] B. B. Beard, et. al, "Comparisons of computed mobile phone induced SAR in the SAM phantom to that in anatomically correct models of the human head," IEEE Trans. EMC, vol. 48, no. 2, pp. 397 - 407, May, 2006.
- [16] G. Bit-Babik, "Computational comparison of SAR in SAM phantom and anatomically correct head models at 300 MHz - 5.8GHz: Summary comparison of the results," report to IEEE/ICES TC34 SC1, Oct. 2008.
- [17] N. Kuster, R. Kastle, T. Schmid, "Dosimetric evaluation of handheld mobile communications equipment with known precision," IEICE Trans., Commun., vol. E80-B, no. 5, May, 1997,
- [18] HAMADA, L., Sato, K., IShii, N., Watanabe, S., Development of the SAR-probe calibration system using the reference dipole antenna in head-simulating liquid, 2008 Asia-Pacific Symposium on Electromagnetic Compatibility, Singapore, pp. 116-119, May, 2008.
- [19] Ishii, N., Sato, K, Hamada, L, Watanabe, S., Gain calibration in near-field region of antenna in tissue-equivalent liquid for SAR assessment, 2008 Asia-Pacific Symposium on Electromagnetic Compatibility, Singapore, pp. 112-115, May, 2008.
- [20] M. Douglas, M. Kanda, W. Luengas, M. Ballen, T. Babij, and C-K, Chou, W. Luengas, M. Ballen, T. Determin change in SAR in a human phantom due to deviations in its complex permittivity, man phantom due to deviations in , pp. 217 226, May 2009.

別紙

郵 電 環 第 3 0 0 3 号 平 成 1 2 年 5 月 2 2 日

電気通信技術審議会 会長 西 澤 潤 一 殿

> 郵政大臣 前島英三郎

諮 問 書

下記について諮問する。

記

諮問第118号 携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法

諮問第118号

携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法

1 諮問理由

近年の携帯電話等の急速な普及に伴い、携帯電話端末等から発射される電波の健 康への影響に対する不安が提起されているため、我が国においては、平成9年4月電 気通信技術審議会答申「電波利用における人体防護の在り方」において、携帯電話端 末等、身体に近接して使用される無線機器に適用する電波防護指針(局所吸収指針: 比吸収率(SAR)で規定)が策定され、無線機器の製造等におけるガイドラインとして 活用されているところである。

携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法については、これまで複数の方法が 開発・提案されてきた。また、現在欧米の標準化機関では、局所吸収指針の制度化 に使用することを目的とし比吸収率を統一的に評価するための測定方法について 標準化が進められており、近々に完了する見込みである。

我が国においても、携帯電話が急速に普及しつつあるため、比吸収率を統一的な 方法で測定し評価するための測定方法の確立が求められている。

このため、諸外国における標準化動向も踏まえ、現在提案されている手法から推 奨されるべき手法を検討し、その測定方法を標準化する必要がある。

以上の背景から、携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法について審議を求 めるものである。

- 2 答申を希望する事項 携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法
- 3 答申を希望する時期
 平成12年11月頃
- 4 答申が得られたときの行政上の措置 携帯電話端末に対する電波防護指針の遵守の確保に係る基準の作成に資する。

参考資料

参考資料

参考資料1 局所吸収指針 (電気通信技術審議会答申 諮問第89号「電波利 用における人体防護の在り方」について(平成9年4月24日)、 答申 諮問第2030号「局所吸収指針の在り方」について(平成23 年5月17日) 及び 答申 諮問第2035号「電波防護指針の在り 方」のうち「低周波領域(10kHz 以上10MHz 以下)における電 波防護指針の在り方」について(平成26年3月12日))

• • • • 87

参考資料2 答申 諮問第 118 号「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方 法」のうち、「人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する 比吸収率の測定方法」について(平成 18 年 1 月 23 日)

• • • • 89

参考資料3 答申 諮問第 118 号「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方 法」のうち、「人体側頭部を除く人体に近接して使用する無線機器 等に対する比吸収率の測定方法」について(平成 23 年 10 月 28 日)

••••128

参考資料4 ファントム液剤の組成例

••••198

局所吸収指針

平成9年4月24日策定

(電気通信技術審議会答申 諮問第89号「電波利用における人体防護の在り方」)

平成 23 年 5 月 17 日改定

(情報通信審議会答申 諮問第 2030 号「局所吸収指針の在り方」)

平成 26 年 3 月 12 日改定

(情報通信審議会答申 諮問第 2035 号「電波防護指針の在り方」のうち

「低周波領域(10kHz 以上 10MHz 以下)における電波防護指針の在り方」)

1 適用範囲

本指針は、周波数 100kHz 以上 6GHz 以下に適用する。

局所吸収指針の主な対象は、携帯電話端末等の小型無線機であり、電磁放射源に寄与 するアンテナや筐体が人体に極めて近接して使用される場合を想定している。

具体的には、本指針(局所吸収指針)は、電磁放射源(主にアンテナ)や放射に関わる金属(筐体等)と人体との距離が20cm以内の場合に適用される。また、それ以外の距離においても、電磁界強度指針、補助指針又は局所吸収指針のいずれか1つを満たせば基礎指針を満たしていると判断できる。ただし、周波数が300MHz以上300GHz未満であって、10cm以上20cm以内の距離における電磁界強度指針又は補助指針の適用は排除されない。

なお、空中線電力の平均電力が 20mW 以下の無線局については、仮に無線局の全出力 が身体のごく一部に吸収される場合でも、局所 SAR の電波防護指針を満たしており、評 価の必要性はないものと考えられる。また、管理環境においては、同 100mW 以下の無 線局については、評価の必要性がないものと考えられる。

2 管理環境

次の要件を全て満たすこと。

- <1> 全身平均 SAR の任意の6分間平均値が、0.4W/kg 以下であること。
- <2> 任意の組織 10g 当りの局所 SAR (6分間平均値)が 10W/kg (四肢では 20W/kg) を超 えないこと。
- <3> 接触ハザードが防止されていない場合は、100kHz から 10MHz までの周波数において 接触電流が 40mA 以下(実効値)であり、100kHz から 100MHz までの周波数において接 触電流が 100mA 以下(平均時間 6 分間)であること。

ただし、接触電流がこの指針に対して無視できないレベルの複数の周波数成分から 成る場合は、100 kHz から 10MHz までの周波数については、その各周波数成分の指針 値(40mA(実効値))に対する割合の和の総和を求めるか、各周波数成分の指針値に対 する割合について指針値の周波数特性に応じた適切な重み付け平均を求める。これら の総和が1を超えてはならない。さらに、100kHz から 100MHz までの周波数について は、その各周波数成分の指針値(100mA(平均時間6分間))に対する割合の自乗和を 求める。これらの総和が1を超えてはならない。

<4>100 kHz から 10 MHz において体内電界強度が 2.7×10⁻⁴×f(Hz) V/m を超えないこと。 ただし、体内電界強度がこの指針値に対して無視できないレベルの複数の周波数成 分から成る場合は、その各周波数成分の指針値に対する割合の和を求めるか、各周波 数成分の指針値に対する割合について指針値の周波数特性に応じた適切な重み付け平 均(付属書参照)を求める。これらの総和が 1 を超えてはならない。

なお、周波数 100MHz 以上の無線局は、<3>に述べた接触電流に関する指針に基づく評価を行う必要はない。また、周波数 10MHz 以上の無線局は、<4>に述べた体内電界強度に関する指針に基づく評価を行う必要はない。

3 一般環境

次の要件を全て満たすこと。

- <1> 全身平均 SAR の任意の6分間平均値が、0.08W/kg 以下であること。
- <2> 任意の組織 10g 当たりの局所SAR(6分間平均値)が 2W/kg(四肢では 4W/kg)を 超えないこと。
- <3> 接触ハザードが防止されていない場合は、100kHz から 10MHz までの周波数において 接触電流が 20mA 以下(実効値)であり、100kHz から 100MHz までの周波数においては 接触電流が 45mA 以下(平均時間6分間)であること。

ただし、接触電流がこの指針に対して無視できないレベルの複数の周波数成分から 成る場合は、100 kHz から 10MHz までの周波数については、その各周波数成分の指針 値(20mA(実効値)に対する割合の和を求めるか、各周波数成分の指針値に対する割 合について指針値の周波数特性に応じた適切な重み付け平均を求める。これらの総和 が1を超えてはならない。さらに、100kHz から 100MHz までの周波数については、そ の各周波数成分の指針値(45mA(平均時間6分間))に対する割合の自乗和を求める。 これらの総和が1を超えてはならない。

<4> 100 kHz から 10 MHz までにおいて体内電界強度が 1.35×10⁻⁴×f(Hz) V/m を超えな いこと。

ただし、体内電界強度がこの指針値に対して無視できないレベルの複数の周波数成 分から成る場合は、その各周波数成分の指針値に対する割合の和を求めるか、各周波 数成分の指針値に対する割合について指針値の周波数特性に応じた適切な重み付け平 均(付属書参照)を求める。これらの総和が1を超えてはならない。

なお、周波数 100MHz 以上の無線局は、<3>に述べた接触電流に関する指針に基づく評価を行う必要はない。また、周波数 10MHz 以上の無線局は、<4>に述べた体内電界強度に関する指針に基づく評価を行う必要はない。

一部答申

諮問第 118 号

「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」

のうち

「人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」

平成 18 年 1 月 23 日

「人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」答申

1まえがき・・・ 62 2目的と範囲・・・ 64 2.目的 2.2 範囲 3 定義及び用語・・・ 65 4 測定原理・・・69 5 測定系の条件・・・70 5.1 概要 5.2 ファントム 5.3SAR 計測装置 5.4 プローブ走査装置 5.5 保持器 6 測定手順・・・75 6.1 測定系のセットアップ 6.2 測定 7評価・・・83 7.1 適合確認に用いる指針値 7.2 不確かさ 7.3 評価方法 8 測定系の評価試験及び較正・・・84 8.1 測定系の評価試験 8.2SAR 計測装置の較正 9従来の測定方法の評価について・・・85 10 今後の課題等・・・86 10.1 測定方法の適用対象の拡大 10.2SAR 値の取扱い

付録 1:ファントムの仕様・・・87

付録 2:測定におけるデータ処理の方法・・・89

付録 3: 測定系の評価試験・・・91

付録 4:新旧測定方法の違い ・・・96

参考文献・・・98

1 まえがき

無線設備の電波が人体に好ましくない影響を及ぼさないように、その強度等に関して、 平成2年6月に電気通信技術審議会から「電波利用における人体の防護指針」(通称、「電 波防護指針」)が答申されている⁽¹⁾。この電波防護指針の値は、人体防護を前提としたも のであり、無線設備の使用者の状況や設置環境条件等の変動を踏まえて十分な安全率を考 慮して定められたもので、既に電波法施行規則第21条の3として制定されている。

さらに、近年の携帯電話等の急速な普及に伴い、携帯電話端末等から発射される電波に よる健康への影響が懸念されるようになってきたため、平成9年4月電気通信技術審議会 答申「電波利用における人体防護の在り方」において、携帯電話端末等、身体に近接して 使用される無線設備に適用する電波防護指針(局所吸収指針:比吸収率(SAR: Specific Absorption Rate)で規定)が策定され^[2]、人体側頭部における比吸収率の許容値として既 に無線設備規則第14条の2として制定されている。

携帯電話端末等に対する SAR の測定方法については、平成 12 年 11 月に電気通信技術 審議会から「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」のうち「人体側頭部の側で使 用する携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」が答申³³され、総務省告示として制 度化されている。その後、国際電気標準化会議(IEC: International Electrotechnical Commission)において SAR を統一的に評価するための測定方法について標準化が進めら れ、我が国からも多くの寄与を行った結果、本年 2 月に「人体側頭部の側で使用する携帯 電話端末等に対する比吸収率測定方法が国際標準化⁴³されたところである。

本答申は、我が国の電波防護指針のうち、局所吸収指針の適用に関連して、人体側頭部 の側で使用される携帯電話端末等による SAR の統一的な測定方法について、我が国も含 めた加盟国により合意された国際標準との整合性を確保するために平成 12 年答申の見直 しを行ったものである。

局所吸収指針が定める SAR は、単位質量の生体組織に単位時間内に吸収される電気的 エネルギー量で定義されている。これは本来、人体内部において定義される量であるが、 測定器を人体内部に挿入して測定することが不可能であるため、本答申では、擬似的な人 体モデル(ファントム)を使用して間接的に SAR を評価する方法について述べる。個々 の人体組織の多様性及びファントムを使用することによる SAR 測定値の差違は適用指針 値の安全率に含まれるとし、標準の測定機関での運用性、統一性の実現に配慮している。

本測定方法では、対象無線機器によって生じる SAR の概ね最大値(ほとんどの場合に おいて、実際の運用の中で想定される SAR よりも高い値)が得られる。したがって、こ の測定値が局所吸収指針値を超えなければよい。通常の使用条件で携帯電話等の端末機器 によって生じる人体内の SAR は、この測定値以下であり、アンテナの放射特性やシステ ムの条件によってはさらに小さくなる場合が多い。

今後、安全な電波利用のより一層の徹底を図っていくために、本答申に基づく測定方法 が十分活用されることが望ましい。また、電波防護指針の見直し、測定機器の進歩、携帯 電話端末等の使用形態の変化、新たな電波利用システムの出現・普及、国際動向などに対 応して、本測定方法を改定する必要がある。

2 目的と範囲

2.1 目的

本比吸収率測定方法(以下「本測定方法」という。)は、携帯電話端末等について、電 波防護指針の局所吸収指針に対する適合性評価に使用する標準的な測定方法を提示する ことにより、電波防護指針の円滑な運用を図ることを目的とする。

本測定方法では、電界プローブを使用する測定方法を標準測定方法として採用し、それ を使用する上で必要な技術的条件を規定する。

2.2 範囲

2.2.1 対象機器

本測定方法の対象機器は、人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等で、電波発射源が 人体側頭部の近傍に存在するもののみを対象とする。

その他の人体部位でのばく露若しくは体内に金属等の異物を挿入している場合等のば く露は対象としない。

2.2.2 周波数範囲

本測定方法は、300MHzから3GHzまでの周波数帯域に適用する。

現在、我が国の携帯電話端末等に使用されている周波数は、800MHz 帯、1500MHz 帯 及び 1900MHz 帯であり、1700MHz 帯及び 2000MHz 帯の新たな使用も見込まれている。 近い将来の動向にも配慮し、300MHz から 3GHz とする。

3 定義及び用語

・電磁波

電界及び磁界の振動が真空中や物質中を伝搬する波動の総称である。電磁波には、 低周波の電磁界から通信に使われている、いわゆる電波、太陽より放射される光(赤外 線、可視光線、紫外線)、医療等に応用される放射線(X線、γ線)などが含まれる。 紫外線より波長の短い電磁波が電離放射線、波長の長いものが非電離放射線に大別さ れる。

・電波

電波法第2条に定められた 3000GHz 以下の周波数の電磁波をいう。電波防護指針に おいては、10kHz から 300GHz までの周波数帯を対象とする。

・電波防護指針

電波利用において人体が電波(周波数の範囲は 10kHz から 300GHz までに限る。)に さらされるとき、その電波が人体に好ましくないと考えられる生体作用を及ぼさない安 全な状況であるために推奨される指針のことをいう^{[1][2]}。

局所吸収指針

主に身体に極めて近接して使用される無線機器等から発射される電磁波により、身体の一部が集中的に電磁界にさらされる場合において使用する指針をいう^[2]。

·比吸収率(SAR: Specific Absorption Rate)

生体が電磁界に照射されるときの、単位質量当りの吸収電力をいう。密度 $\rho[kg/m^3]$ の微小体積要素 dV に含まれる微小質量要素 dm に吸収されるエネルギー dW の時間微分、すなわち

SAR [W/kg] = $d (dW/dm)/dt = d (dW/\rho dV)/dt = \sigma E^2/\rho$

で与えられる。単位は W/kg で与えられる。

ただし、σ[S/m]は物質(すなわち生体組織)の導電率、E [V/m]は当該物質内の電界強 度実効値である。

・平均電力

ある時刻 t₁から t₂で時間的に変動する電力 P(t) の平均電力 Pは、以下の式で与えら

$$\overline{P} = \frac{1}{t_2 - t_1} \int_{t_1}^{t_2} P(t) dt$$

れる。このとき、積分時間 t_2 - t_1 を平均時間と呼ぶ。

·平均時間

局所 SAR の平均時間は電波防護指針で6分と規定されている。本測定方法においては、評価対象の携帯電話端末等が6分間にわたって送信のみを持続する条件を想定する。

・局所 SAR

SAR は微小体積要素当りの数値として与えられ、電磁波の照射条件と生体組 織内の場所に依存した空間分布関数となる。この分布関数について、任意の 1g 又は 10g の組織内で平均した SAR を局所 SAR と呼ぶ。その中での最大値を局 所最大 SAR と呼ぶ。ただし、本測定方法では 1g 又は 10g の組織を立方体で定 義している。

・電界強度

電界の強さをいう。単位は V/m で与えられる。

・磁界強度

磁界の強さをいう。単位は A/m で与えられる。

・電力密度(電力束密度)

伝搬の方向に垂直な単位面積当たりの放射電力をいう。例えば、平面波の場合の電力 密度 S[W/m²]は、電界強度の実効値を E[V/m]、磁界強度の実効値を H[A/m]とすれば、 自由空間における特性インピーダンス $120\pi[\Omega]$ により、S = E²/ 120π = $120\pi \cdot$ H²のように 関連付けられる。

・ファントム

実験的に SAR を推定するために用いられる擬似的な人体モデルをいう。モデル全体 に渡って同じ材料を用いる場合を均一ファントム、対応する組織毎に忠実に電気特性等 を模擬したものを不均一ファントムと呼ぶ。本測定方法においては、人体形状を模擬す るための外殻(容器)とそれに充填される液剤で構成される均一ファントムを用いる。

不確かさ(Uncertainty)

ある量の実測値と真値との差を表わす推定値をいい、平均誤差、確率誤差、標準偏 差等で表わされる。

・拡張不確かさ(Expanded Uncertainty)

測定の結果について、合理的に測定量に結びつけられ得る値の分布の大部分を含むと 期待される区間を定める量。本測定方法では 95%の信頼区間を想定する。

境界効果

プローブの感度に対して、ファントムの二つの媒体間の境界が与える影響並びにプロ ーブが二つの媒体間の境界に近づいたとき、電界分布及び電流密度に対してプローブが 与える影響をいう。

検出限界

検出下限値(又は上限値)は、測定機器の最低(又は最大)SAR 値により定義される。

誘電率(ε)

電力束密度 D を電界強度 E で割った値により定義される。生体組織やファントムの 電気的特性を表す変数である。

$$\varepsilon = \varepsilon_r \varepsilon_0 = \frac{D}{E}$$
$$\varepsilon_r = \varepsilon_r' - j\varepsilon_r'' = \left|\varepsilon_r\right| e^{-j\delta} = \varepsilon_r' + \frac{\sigma}{j\omega\varepsilon_0}$$

ただし、

\mathcal{E}_{0}	:真空中の誘電率
<i>E</i> _r	: 複素比誘電率
\mathcal{E}_{r}'	:比誘電率の実部
ε _r ″	: 比誘電率の虚部
δ	: 複素比誘電率のオイラー表記を使った角度
σ	: 導電率

単位は F/m で与えられる。

・誘電正接

複素比誘電率の実部と虚部の比をいう。

導電率 (σ)

電界強度に対する媒体内の伝導電流密度の比をいう。単位はS/mである。

・(自由空間の)特性インピーダンス

伝搬する電磁波の磁界強度に対する電界強度の比。自由空間における平面波の特性インピーダンスは120π(約377)[Ω]である。

・等方性

任意の電磁波の入射方向に対して、その電磁界強度が同じであれば、同一指示値を 与えるプローブ(又はアンテナ)の特性をいう。

・直線性

測定範囲における与えられた区間に対して定義された基準直線からの最大偏差をい う。

プローブ走査装置

電界プローブ(センサ部)をファントム内の指定位置に3次元的に移動し、保持する ための自動位置決め装置をいう。

・電界プローブ

本測定方法では、ファントム液剤中での電界強度を等方性、かつ、高空間分解能で 測定する器具をいう。

SAR 計測装置

電界プローブによってファントム液剤中の電界強度を測定し、この測定値より SAR を算出する装置をいう。電界プローブ、増幅器、マイクロコンピュータなどで構成される。

・基地局シミュレータ

被測定機の動作を電波によって制御するための装置をいう。

•感度

測定システムの感度とは、測定された数量(例えば、電界)に対する測定システムの 出力信号(例えば、電圧)の比をいう。

・表皮深さ

一般に、表皮深さは損失がある半無限領域に平面電磁波が入射した場合に、入射表面 での電界強度が 1/e に減衰する距離のことをいう。

4 測定原理

SAR の測定方法においては、擬似的な人体モデル(ファントム)を用いた模擬的ばく 露状態を実現することにより、人体内に生ずるであろう SAR を実験的に推定する。測定 系は、実際のばく露状態を良好に模擬でき、しかもより正確な推定値が得られるようなも のであることが望ましい。これまで、ファントム内部の電界分布や内部電界に起因する温 度上昇分布の測定値から SAR を推定する方法などが提案されてきた^[5]。

本答申が採用するプローブ走査型 SAR 測定方法は、人体の電気的特性を模擬した液剤 を充填したファントム内部の電界分布を等方性の電界プローブを用いて高精度に測定し、 その測定値から 1g 又は 10g 平均の局所 SAR を算出することを基本原理とする。SAR と電 界強度との間には次式の関係がある。

 $SAR(x,y,z) = \sigma E^2 (x,y,z)/\rho [W/kg]$

ただし、SAR(x,y,z)及び E(x,y,z)[V/m]は、それぞれ位置(x,y,z)における SAR 値と電界強度の測定値(実効値)、また、σ[S/m]及び ρ[kg/m³]は、それぞれファントムの導電率と人体 組織の密度である。本測定方法は、これまで提案されている他の方法と比較して、SAR 分布測定の精度、再現性等の点で優れている。ただし、測定値の信頼性を確保するために、 測定系の条件や局所 SAR の算出方法等を詳細に決めておくことが必要である。

5 測定系の条件

5.1 概要

測定系は、図 5.1 に示すように、ファントム、SAR 計測装置、プローブ走査装置、携帯 電話端末等(以下「被測定機」という。)の保持器及び基地局シミュレータから構成され る。

測定は、以下の環境条件で行うこと。

- 周囲温度が 18°C から 25°C の範囲にあること。
- 他の無線設備に影響を与えないこと。
- 周囲ノイズによる影響を SAR で 0.012W/kg 以下とすること。
- 基地局シミュレータなどの RF 送信機や床、位置決め装置などからの反射の影響は、 SAR の測定値の 3%より小さくすること。



5.2 ファントム

5.2.1 概要

ファントムの大きさや形状は、SAR 値に関わる主要なパラメータであることから、人 の頭部及び頸部を近似することが望ましい。また、その電気的特性も頭部組織と同様の特 性を有することが望ましい。ファントム内部で電界プローブを走査可能にするため、この ファントムは、頭部及び頸部を左右に2分割した形状または、上部に開口部を持つ外殻に 液剤を充填した構成とする。外殻は形付けられた容器として用い、可能な限り測定に影響 を与えないものである。手のモデル化は行わない(付録1の2.3)。

5.2.2 形状と寸法

ファントムの形状と寸法は、付録1の1によること。本条件は、国際標準¹⁴¹にも採用 されているものであるが、日本人の標準的形状及び寸法を用いた場合と比較して過大側の 測定結果が得られる(付録1の2.1)。本ファントムの模擬図を図5.2に示す。



図 5.2 ファントムの模擬図

- 5.2.3 外殻
- ・ 外殻材料の誘電正接及び比誘電率の実部は、それぞれ 0.05 以下及び 5 以下である こと。
- ファントム外殻の形状は、ファントム形状データに対して±0.2mm 未満の公差を保つこと。
- 外殻の厚さは、耳及び周辺の延長部分を除き、携帯電話端末等の投影面のいかなる 箇所においても、2±0.2mmであること。
- 図5.3に記述する被測定機の位置決めの基準点(RE,LE,M 点:右耳、左耳及び ロに対応する位置)が分かるように表面に印をつけること。

耳は、携帯電話端末等を押し当てた状態を再現し、耳の基準点の場所(RE, LE 点)で液剤 の境界から 6±0.2mmの頭部外殻と同じ材料の低損失材料による耳翼モデルとする。



図 5.3 被測定機の位置決めの基準点

5.2.4 液剤

ファントムに充填する液剤の電気的特性は、表 5.1 に従うこと。表の数値間の値については、線形補間で求めること。

周波数 (MHz)	比誘電率 の実部 <i>。</i> ,'	導電率 σ(S/m)
300	45.3	0.87
450	43.5	0.87
835	41.5	0.90
900	41.5	0.97
1450	40.5	1.20
1800	40.0	1.40
1900	40.0	1.40
1950	40.0	1.40
2000	40.0	1.40
2450	39.2	1.80
3000	38.5	2.40

表 5.1 液剤の電気的特性

5.3 SAR 計測装置

- SAR の最小検出限界値は、0.01W/kg 未満であること。最大検出限界値は、100W/kg より高いこと。
- ・ 直線性は、0.01W/kg から 100W/kg の SAR 範囲に対して、±0.5dB の範囲内である
 こと。
- 感度、直線性及び等方性は、測定周波数における生体組織の電気的特性を模擬する 液剤中にて評価すること。
- ・ 電界プローブセンサ部の保護カバーの外形寸法を 8mm 以下にすること。なお、電 界プローブは定期的に較正しておくこと。



図 5.4 電界プローブの例

5.4 プローブ走査装置

5.4.1 概要

3 次元 SAR 分布の評価ができるように、電界プローブを液剤内で走査可能であること。 機械的構造が SAR 測定を妨げないこと。

5.4.2 技術的条件

(1) 精度

測定範囲に対するプローブ先端の位置決めの精度は、±0.2mm より良いこと。

- (2) 位置決め分解能1mm 以下であること。
- 5.5 保持器
 - ・携帯電話端末等を 6.1.3 に記述する位置に保持できること。
 - ・傾斜角度の誤差が±1°の範囲内であること。
 - ・誘電正接及び比誘電率の実部が、それぞれ 0.05 以下及び 5 以下の材質であること。

6 測定手順

- 6.1 測定系のセットアップ
 - 6.1.1 一般事項
 - ・ SAR 測定前の 24 時間以内に、ファントム液剤の電気的特性を測定すること。この 測定は、SAR 測定時と同じ温度条件で行うこと。液剤温度の許容偏差は±2°C の範 囲内であること。
 - ファントム液剤の比誘電率の実部及び導電率の測定値は、表 5.1 で指定された値に 対して許容偏差±5%の範囲内にあること。2-3GHz での比誘電率の偏差は±10%以内 とすることができるが、できる限り目標値に近づけること。測定方法は国際規格⁽⁴⁾ 等を参照のこと。
 - ・ SAR 算出には、測定した電気特性を用いること。
 - ファントム液剤の深さは耳の基準点にて 15cm 以上になるようにすること。
 - 測定前にファントム液剤を慎重にかき混ぜ、気泡がないようにすること。
 - 走査装置は、ファントム上の少なくとも3点の参照値を用いてファントムと関連づけられること。これらの点は、使用者から見えるようにし、10cm以上離して配置すること。測定系及び各構成部分が条件どおりに正確に動作していることを確認すること。
 - 6.1.2 被測定機
 - 測定に際して被測定機は、それ自身の内部送信機を使うこと。
 - アンテナ、バッテリ及び付属品は、被測定機の提供メーカにより指定されたものであること。
 - バッテリは、各測定前に完全に充電し、外部との接続がないこと。
 - 空中線電力及び周波数は、内部試験プログラム又は適切な試験装置(基地局シミュレータ)を使って制御すること。
 - 空中線電力は、被測定機を人体側頭部の側で使用する場合に対応した通信モード (音声通信等)での最大出力値に設定すること。ただし、最大出力で SAR 測定が 困難な場合は、それより低出力で測定し、最大出力時の SAR に換算してもよい。 音声とデータが混在する通信モードについては、端末を人体側頭部の側で使用する 場合で生じうる最大空中線電力で測定を行うこと。ただし、送信動作は、擬似的な ベースバンド信号等を用い、当該通信方式の信号形式に従った連続送信とすること。

6.1.3 標準的な測定位置

被測定機は、ファントムの左右両側について、次に規定する二つの位置で測定すること。

(1) 頬の位置

図 6.1(a)および(b)に示す2直線(垂直中央線と水平線)を確認する。垂直中央線は、 被測定機の前面の2つの点を通る線である。2つの点は、被測定機の受話部の高さでの 幅 Wt の中央点と被測定機の底辺部の幅 Wb の中央点である。水平線は、被測定機の受 話部の中央を通り垂直中央線に対し直交する。2つの線はA点で交差する。

- a) 垂直中央線と水平線を、ファントムの正中面に平行に位置させ、かつ、A 点が RE と LE を結ぶ直線と交差するように被測定機を置くこと(図 6.2(a))。
- b) A 点を RE-LE 間の線と合わせたまま、耳に接触するまで被測定機をファントムに向 かって動かすこと(図 6.2(b))。
- c) 正中面と平行な面内に被測定機を保持しながら、A 点を中心に両耳と口の三つの基準点(M、RE 及び LE)を含む基準面に垂直中央線を合わせるように被測定機を回転させること(図 6.2(a))。
- d) 基準面内に被測定機の垂直中央線を保ち、かつ、被測定機が耳に接触した状態で被 測定機前面のいずれかの点が、ファントムの頬に接触するまで被測定機の底を動か すこと(図 6.2(c))。ただし、頬に接触する前に耳から離れた場合は、その位置で測 定すること(図 6.2(c))。
- (2) 傾斜の位置:
- a) (1)の頬の位置に被測定機を置くこと(図 6.2(c))。
- b) 被測定機の向きを変えずに、被測定機を参照面に対し平行に移動し、被測定機が 15° 回転できるまでファントムから十分に離す。
- c) (1)の基準面内に被測定機の垂直中央線を保ちながら、A 点を中心点として頬の位置 の状態から外側に 15°の角度まで被測定機を回転させること(図 6.3)。ただし、15° の角度にいたる前に、被測定機の1ヶ所が耳に接触し、同様に他の部分がファント ムに接触している場合は、傾斜角度は 15°より小さくてよい。



図 6.1 被測定機の一例





(c)

図 6.2 頬の位置



図 6.3 傾斜の位置

6.2 測定

6.2.1 一般条件

- (1) 測定は、6.1.3 で記述した(1)と(2)の両方の位置に対して、ファントムの左右両側に て各動作帯域の中央付近の周波数を使って行うこと。
- (2) 被測定機の全ての構成(例えば、収納可能なアンテナを持つ場合には、アンテナを 伸ばした状態と収納した状態の両方)で(1)の試験を行うこと。
- (3) マルチモード機能又は複数の使用帯域を持つ被測定機を測定する場合には、各送信 モード又は帯域について対応する最大送信出力で(1)の試験を行うこと。
- (4) 送信周波数帯域幅が中心周波数の1%を超え、かつ、10%以下の場合は、(1)から(3)の試験でSARの最も高い測定値が得られたときの被測定機位置において、送信帯域の最大と最小の周波数について試験すること。さらに、SARの測定値がSARの許容値に対し50%以上(-3dB以上)にある他の全ての条件に対しても同様に行うこと。
- (5) 送信周波数帯域幅が中心周波数の 10%を超える場合は、(1)から(3)の試験で SAR の 最も高い測定値が得られたときの被測定機位置において、以下の式を用いて試験す る周波数の数を決め試験すること。さらに、SAR の測定値が SAR の許容値に対し 50%以上(-3dB 以上)にある他の全ての条件に対しても、同様に行うこと。

 $N = 2*roundup(10*(f_h - f_l)/f_c)+1$

- f_c:中心周波数
- f_h:帯域内の最高周波数
- f₁:帯域内の最低周波数
- N:測定数

Roundup(x)は、変数 x を次の整数に切り上げる。試験する周波数は、できる限り 等間隔にすること。

6.2.2 測定手順の詳細

- 6.2.1 に記述した一般条件についてさらに、以下の操作及び測定を実施すること。
- (1) ファントム外殻の内部表面から10mm以内にある測定点を一つ選びSARを測定する こと。測定点は、被測定機のアンテナ付近にとること。ただし、耳付近でも良い。
- (2) ファントム内の SAR 分布を測定すること。測定間隔は 20mm 未満であること。内部 表面近くでの走査を行う場合は、電界プローブ先端の中央とファントム内部表面の 間の距離は、8mm 未満で偏差が±1mm の範囲内にあること。最初から詳細な立方体 的走査を行う場合は、ファントム外殻の内部表面にできる限り近くすること(8mm 未満)。走査する間隔は 5mm 以下、少なくとも 25mm の深さまで測定し、さらに(5) に進むこと。全ての測定ポイントにおいて、表面の法線に対してプローブの角度が 30°未満が望ましい。
- (3) 得られた SAR 分布から、最大 SAR 値の位置と最大 SAR 値の 63%以上(-2dB 以上) となるすべての SAR の位置を割り出すこと。最大値の検索を行うために必要である。 最大 SAR 値以外の SAR については、最大 SAR 値が SAR 許容値に対して 63%以上 (-2dB 以上)、すなわち 1.26W/kg 以上になるときのみ測定する。
- (4) 最小寸法が30mm×30mm×30mmである体積内において、8mm以下の測定間隔でSAR を測定すること。ただし、深さ方向は5mm以下とする。その領域の中心を検出された最大SAR値の位置に重ねること。全ての測定ポイントにおいて、ファントム外 設の内部表面の法線に対してプローブの角度が30°未満が望ましい。
- (5) 6.2.3 に示された補間及び外挿手順を使って、質量平均に必要な空間分解能における 局所 SAR 値を求めること。
- (6) (1)の測定点にて SAR 測定を再度行うこと。この測定値と、(1)で得られた測定値と を比べて二つの測定結果に±5%以上の差がある場合は、バッテリを完全に充電して 測定を繰り返す等の処置をとること。これが不可能な場合は、例えば SAR の時間に 対する変化データ等を用いて試験が適切であることを実証すること。

以上の条件を含む測定の基本手順を図 6.4 及び図 6.5 に示す。


図 6.4 測定の基本手順



図 6.5 測定手順の詳細

6.2.3 SAR 値の算出

(1) 補間

局所 SAR を計算するとき、与えられた質量の平均化領域に対して測定間隔が粗い 場合には、測定点間で補間を行うこと。

補間方法の例を付録2に示す。

(2) 外挿

使用される電界プローブは、通常三つの近接した直交ダイポールを持ち、これらの ダイポールは保護管に埋め込まれている。測定点はプローブ先端から数 mm の所に設 けられており、SAR の測定の位置を求める際に、このオフセットを考慮すること。 外挿方法の例を付録 2 に示す。

(3) 平均体積

局所 SAR を算出するための組織の形状は、立方体の形をしていること。算出に用いる密度は、1000kg/m³を使用すること。

立方体がファントム外殻内面と交差する場合は、三つの頂点が外殻内面に接触する ように又は一つの面の中央が表面に正接するように立方体の向きを決めること。

外殻内面に最も近い立方体の面をその表面に合うよう変更し、追加された体積を立 方体の反対側の面から差し引くこと。

立方体における平均値の求め方を付録2に示す。

(4) 最大値の検索

付録 2 に従い、局所最大 SAR の近辺のファントム内部表面上で立方体の位置を動かすこと。

局所最大 SAR を持つ立方体が走査空間内の端にないこと。もし端にある場合は、 走査領域をずらし、測定をやり直すこと。

この局所最大 SAR 値を測定結果とする。

7 評価

7.1 適合確認に用いる指針値

適用する電波防護指針は、平成9年4月電気通信技術審議会「電波利用における人体防 護の在り方」^[2]の局所吸収指針の局所 SAR(四肢を除く。)とする。

なお、空中線電力が電波法施行規則第2条第1項第70号に規定する平均電力で20mW 以下の機器は、一般環境における局所 SAR を満たしている^[2]。

7.2 不確かさ

SAR 値測定の不確かさについては、IEC 資料^{[4][6]}に規定された方法に基づいて評価できる。本測定方法において 0.4W/kg から 10 W/kg の局所最大 SAR 値測定の拡張不確かさは 30%以下であること。

7.3 評価方法

測定結果を指針値と直接比較すること。測定値が指針値以下である場合、被測定機は局 所吸収指針を満足しているものと判定する。

8 測定系の評価試験及び較正

8.1 測定系の評価試験

本測定系は、様々な構成部分を有することから、下記に述べるいくつかの試験を適切に 実施することで、測定系が正常に動作していることを確認する必要がある。

SAR 測定前に、測定系が仕様の範囲内で正常に動作していることを短時間で確認する ために、簡易性能試験を実施すること。簡易性能試験は、平面ファントムと標準ダイポー ルアンテナなどを用いて行うこととする。(詳細な手順については、付録3参照。)

少なくとも年1回あるいはソフトウェアのバージョンアップ等の測定装置の変更があった場合に、測定装置全体が正常に動作していることを確認するために、総合評価試験を 行うこと。総合評価試験は、平面ファントムと標準ダイポールアンテナを用いて行うこと とする。(詳細な手順については、付録3参照。)

8.2 SAR 計測装置の較正

SAR 計測装置各部の較正に当たっては、電界プローブに関わる部分について行う必要 がある。電界プローブの較正の際には、実際の SAR 値測定の際に使用する装置と同じか あるいはこれと等価な較正が可能な測定装置を用いて、測定する周波数帯の組織等価液剤 中で行うこととする。

増幅器やその他の機器については、必要に応じ指定された較正を行うこととする。

9 従来の測定方法の評価について

これまでに我が国で実施されてきた携帯電話端末の局所最大 SAR 測定では、ほとんど の場合が耳翼付近に局所最大 SAR が現れていることを確認している。このような場合に は、旧測定方法と新測定方法はほぼ同様の測定条件となるため(付録4参照)、両測定方 法による測定値はほぼ一致している^[8]。

ただし、旧測定方法では、耳翼から遠く離れた場所でプローブ挿入角度がファントム外殻 の内部表面の法線から大きな角度となる。この場合、等方性誤差等が大きく影響し、測定 された SAR 値の拡張不確かさが増大する。したがって、局所最大 SAR が耳翼から遠く離 れた部位に現れる場合には、旧測定方法では測定精度が不十分であった可能性があるため、 これまでに行われてきた旧測定方法による局所最大 SAR 測定結果を検証したところ、こ のプローブ挿入角度による拡張不確かさの増大を考慮した場合においても、局所吸収指針 値を超える事例はなかったことを確認している。

10 今後の課題等

10.1 測定方法の適用対象の拡大

本測定方法は、手順を具体的に示す必要性から、現在広く使われている携帯電話端末等 の使用形態(側頭部の側での利用)を前提にしている。携帯電話端末等の高機能化が急速 に進んでおり、これまでと異なる使用形態の機器が実用化されることも想定される。IEC においても、平成17年2月に規格化されたIEC62209-1^(④)を拡張し、側頭部の側以外の人 体の近傍で使用される無線機器に適用する SAR 測定方法について検討されているところ である。今後、無線機器の実用化動向、国際的な規格化の動向等を踏まえ、測定方法の検 討を行う必要がある。

なお、今後ワイヤレス技術がますます急速に進歩し、人体の近傍で使われる機器の使用 形態が多様なものになることが予想されることから、本測定方法のように人体頭部を忠実 に模擬するファントムを用いる方法だけでなく、より広範な使用形態に適用可能な汎用性 の高い測定方法の開発にも努力することが望ましい。

10.2 SAR 値の取扱い

本答申では、人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する SAR の標準的な測定 方法を示した。標準化された方法で SAR を測定し、電波防護指針との適合性を統一的に 評価する方法を確立するものであり、携帯電話端末等から発射される電波の健康への影響 に関する懸念に対して、適切な情報提供を可能にすることが期待される。

本測定方法では、一般的な使用状態で生じ得る SAR の概ね最大値が測定される。した がって、この測定値が局所吸収指針値を超えなければ、電波防護指針に適合していると判 断される。実際の使用状態で生じる人体内の SAR は、システムの送信出力制御(通信条 件によって端末の出力が自動的に低減されること。)が動作することから、測定値よりさ らに小さくなる場合が多い。

本測定方法によって得られる SAR の数値に関して、正しい理解が得られるように務め る必要がある。

114

1仕様 (データシート)

ファントム外殻の外側及び内側寸法は、三次元の CAD データによって規定する^[4]。耳の 基準点(RE, LE)は、耳珠点から 15 mm 離れた基準面中に存在する。基準面は、口点(M) と左右の耳珠点によって定義される。

2根拠

2.1 ファントムの形状

これまでの研究によると、大きな頭部は、小さな頭部に比べて放射エネルギーとの結合 度がより大きいため、より多くのばく露を受ける場合がある^[9]。

1988 年のアメリカ軍人の人体測定研究により、様々な年齢、人種及び民族のサンプル に基づいたデータが提供されている^[10]。したがって、このデータを利用し、それに基づく、 成人男性の 90 パーセンタイル値の頭部寸法モデルを使用することにより、過大側の測定 結果を得ることができる。

ここで、90 パーセンタイル値とは、ある標本数を抽出したときに、それらのうちから 特に寸法の大きいもの10%を除いた残りの90%が含まれるようにとった寸法値である。

また、耳後部の突起は、携帯電話端末等及びアンテナと頭部との距離に直接影響し、SAR 測定の重要なパラメータである。耳の形状は、携帯電話端末等の位置決めを行う場合の基 準を与えることから、正確で再現性のある位置決めが可能となるよう設計しなければなら ない。

2.2 ファントムの媒質

頭部は、脳・頭蓋骨・皮膚・眼球など様々な組織から構成されており、これらの組織の 電気的定数はそれぞれ異なる値を持つため、頭部の電気的特性は不均一である。このため、 携帯電話端末等使用時の頭部内における SAR 分布は、非常に複雑である。

数値シミュレーションでは、頭部構造を詳細に模擬した計算上の仮想モデルが利用可能 であるが、現実的には、不均一構造をもつファントムの製作は難しく、測定の簡便性や再 現性からも、均一ファントムの使用が望ましい。そこで、均一ファントムを用いた測定に よる SAR 推定値の妥当性を検証するため、均一頭部モデルと不均一頭部モデルによる局所 SAR 分布の比較検討が報告されている^{[11][12]}。これらの検討結果から次のことが判る。

- 頭部内部の SAR 分布は、頭部組織の不均一構造に依存し、均一頭部モデル内部の SAR 分布は、不均一頭部モデル内部の SAR 分布とは異なる。
- 頭部表面の SAR 分布は、頭部形状に依存し、同じ形状をもつ均一モデルと不均一モ デルの表面 SAR 分布は、ほぼ同じである。

・均一・不均一頭部モデルともに、局所最大 SAR 値は頭部表面上に生じ、均一モデルの値は、不均一モデルの値に比べて同等以上である。

また、10g 当たりの局所組織で平均された SAR の最大値(局所吸収指針に対応)に関しては、均一モデルと不均一モデルでの値の違いがほとんど無視できることが報告されている¹⁰⁰。

以上より、均一ファントムを用いた測定による頭部局所 SAR の最大値の評価が可能である。

2.3 手の影響について

携帯電話端末等を保持している手は、その筐体と接触し、かつ、そのアンテナに非常に 接近しているため、アンテナと電磁的に強く結合している。したがって、携帯電話端末等 を握る手の形状や位置により、頭部に生じる SAR 分布も強く影響されると予想される。し かし、これまでの数値シミュレーションによる報告から、通常の保持状態の場合(携帯電 話端末等を握る手がアンテナを覆ったりしない場合)には、手で握られていない(空間中 に浮いている)携帯電話端末等により生じる頭部における局所 SAR の最大値が、手で握ら れた場合と比較して同程度であることが示されている^{[11][13]}。最近、同様の傾向が実験に よる測定でも示され、その報告中で、手がないことによる頭部における局所 SAR の最大値 の過小評価は、5%未満であることが述べられている^[14]。

したがって、頭部における局所 SAR の最大値を評価する際には、手のモデルを考慮しな くてもよい。

付録2 測定におけるデータ処理の方法

1 概要

6.2.3節に適用する走査及びデータ処理の方法を示す。

2 最大値を探す粗い走査

SAR 分布は、ばく露を受けている側の頭部をできる限りカバーするような、2次元(x,y) 又は3次元(x,y,z)のグリッド上で測定する。機械的又は光学的に適切な表面検出システ ムを用いて、表面の正確な位置を事前に検出するか、あるいは、走査中に決定することが重 要である。人体近くに保持され、300MHz以上で操作される装置については、表面から8mm未 満の距離において、間隔を一定に保ちながら2次元走査を行うだけで十分である。評価手 法により、グリッド点間の最大間隔を決めること。最大値の位置を評価するため、2段階 の1次元3次スプラインを使う場合に、要求される精度を得るには20mm×20mm(x,y)の グリッドで十分であることが示されている。最大局所 SAR は、補間される1-2mmのグリッ ド上で評価される。

3 立方体走查

立方体の走査は、次の手順で行うことができる。粗い走査で検出した局所最大 SAR 体積の周りの 5×5×7 点(x, y, z について)を計測して、32mm×32mm×30mm(10g)の体積についての SAR を評価する。表面に最大値が検出された場合、各測定点で、立方体の表面をファントム表面に沿うようにフィッティングする。

4 外挿

微小ダイポールアンテナの中央は、プローブの先端より内側にあること又はファントム の内部表面とそれに最接近する測定点との間に距離があることから、表面のデータは外挿 により求める必要がある。外挿は、例えば、四次などの最小二乗法による測定データの多 項式近似に基づいて行う(指数近似は多くの分布が生じる可能性がある場合には適さな い。)。この多項式は、表面とプローブ先端の距離を1mm 刻みで評価するのに使われる(図 1の三角の値)。



注) ■は測定データ。▲は 1mm 間隔の多項式近似で外挿された値を示す。

図1 ファントム内部表面に対する SAR データの外挿例

5 補間

測定及び外挿された立方体内の 1mm グリッド上の値は、3 段階の 1 次元 3 次スプライン を使うなど、簡単な方法で補間できる。

6 積分

1g 又は 10g 立方体に対して積分を行う簡単で正確な方法は、共通台形アルゴリズムを用いることである。立方体がファントム表面に接触している場合の評価手順は次のとおりである。ファントム内部表面に接触し、局所最大 SAR をもつ立方体の側面はその表面に対して平行とする。つまリ図2に示すように、立方体の一方の面がファントム表面に一致し、そして、反対の側面もこの表面に平行とする。その他の立方体の選択方法は、IEC 規格^[4]に詳しく記述されている。



図2 ファントム表面に対する立方体の向きと表面

局所最大 SAR は、測定領域内で 1g 又は 10g の立方体について、可能な限り様々な状態 を評価・比較して決定すること。立方体の体積で平均した最大 SAR 値が収束するまで繰り 返すこと。

付録3 測定系の評価試験

測定系の評価試験は、以下の「1 簡易性能試験」及び「2 総合評価試験」により行われる。

1 簡易性能試験

1.1 目的

簡易性能試験は、一連の SAR 測定前に、測定系が仕様の範囲内で正常に動作していることを短時間で確認(再現性確認)するために、簡易性能試験を実施すること。

1.2 基本構成例

この試験は、平面ファントムと標準放射源として標準アンテナ等を用いて行う。総合評価試験に用いられる標準ダイポールアンテナも簡易性能試験に使用することができる。

標準放射源の例として標準ダイポールアンテナを使用する場合の基本構成を図 1 に示 す。また、この場合の各構成部の条件を 1.2.1 から 1.2.3 に示す。



PM:電力計(必要に応じて減衰器を含む。)

図1 簡易性能試験の基本構成(標準ダイポールアンテナ使用の場合)

1.2.1 ファントム

・ 底面の最小の幅と長さは局所最大 SAR での誤差が 1%以内であるように、長軸を a、

短軸をbとする楕円で定義する。自由空間波長を λ 、外殻の厚さをdとしたとき、f < 800MHzの場合、 $a \ge 0.6\lambda$ 、 $b \ge 0.4\lambda$ 、 $6.0mm \le d \le 6.5mm$

- f≧800MHzの場合、a≧225mm、b≧150mm、d=2mm
- であること。
- ・上面からの反射波の影響が無視できるようにファントム液剤を満たすこと(15cm 以上)。
- ・外殻は誘電率が5以下、誘電正接が0.05以下であること。
- ・アンテナに対向する外殻(底面)の厚さは±0.2mm 以内で一定であること。
- ・最低 15cm の深さで液剤を外殻に充填した時に、放射源の真上の外殻(底面)のたわ みが 800MHz から 3GHz の周波数帯域では、自由空間波長の 1%未満、800MHz より低い 周波数では、自由空間波長の 0.5%未満であること。
- ·液剤は、SAR評価試験に用いるものと同じものを使用すること。
- 1.2.2 標準放射源

標準アンテナ等は、位置決めの再現性、機械的な安定性およびインピーダンスの整合が 良いものを選択使用する。以下の説明では総合評価試験に用いられる標準ダイポールアン テナを標準放射源として使用する例をあげてある。

- ・ダイポールアンテナをファントム底面の長手方向と平行に配置する。なお、アンテナ エレメントとファントム底面とは、±2°以内で平行であること。
- ・ダイポールアンテナの中心軸上の給電点からファントム液剤までの距離は、1GHz 以下では 15mm とし、1GHz より高い周波数では 10mm とする。なお、この距離については±0.2mmの精度で一定となるようにすること。
- ・ファントム近傍に配置された時のダイポールアンテナへの給電コネクタ部(図1中の C3) での反射減衰量が 20dB 以上であること。
- 1.2.3 給電装置

図1は、供給する電力の不確かさをできるだけ低くするために推奨する構成である。 各構成部分は次の条件を満たすこと。

- ・信号発生器と増幅器は、所望のアンテナ入力を安定して供給できる性能を有していること。なお、信号発生器が十分に大きな出力レベルを有している場合には増幅器を必要としない。
- ・高出力の増幅器を使用して、低レベル信号を給電する場合には雑音レベルに注意する
 こと。必要ならば、アンプの出力端に適切なローパスフィルタ・減衰器を接続し、高調波や雑音を抑圧すること。
- ・電力計(PM-1, PM-2, PM-3)には入力レベルに応じて、必要ならば減衰器を接続すること。

- ・電力計(PM-1)及び電力計(PM-1)に接続される減衰器は適切に較正されていること。
- ・方向性結合器と電力計(PM-2, PM-3)は、通過型電力計で代用することができる。
- ・電力計(PM-2, PM-3)又は通過型電力計は、低ドリフト特性と 0.01dBm の分解能を有していること。ただし、これらの電力計は必ずしも絶対値較正が必要ではない。
- ・C1、C2、C3 の接続において、変換コネクタが必要な場合には高性能なコネクタを使用すること。

ダイポールアンテナへの給電の手順は下記のとおり。

- (1) C1 と C2 を接続し、電力計(PM-1)の指示値から C1 での通過電力が所望のレベル になるように信号発生器の出力レベルを調節する。
- (2) 前項目で信号発生器の調節が完了したら、その時の電力計(PM-2)及び(PM-3) の指示値を記録する。
- (3) C1 と C3 を接続し、電力計(PM-2)の指示値が前項目での指示値と同じになるよう に信号発生器の出力レベルを調節する。
- (4) 信号発生器の出力レベルが 0.01dB ステップで調整できない場合には、(2)と(3)で の電力計(PM-2)の指示値の差を考慮してアンテナ入力を決定すること。
- (5) 電力計 (PM-3) の指示値が、同条件で行なった前回の確認作業時と変化していな いことを確認すること。

1.3 試験の手順

試験は以下の手順で実施する。

- 局所最大 SAR を測定する。
- (2) 得られた SAR 値を標準アンテナ等の入力電力で規格化し、以前に記録された対応する SAR 値と比較する。
- (3) 比較した結果が±10%の範囲内にあることを確認する。

2 総合評価試験

2.1 目的

少なくとも年 1 回あるいはソフトウェアのバージョンアップ等の測定装置の変更があった場合に、測定装置全体が正常に動作していることを確認するために、総合評価試験を 行うこと。総合評価試験は、平面ファントムと標準ダイポールアンテナを用いて行うこと とする。

2.2 基本構成

基本構成は、図1の「簡易性能試験の基本構成例」を適用する。

2.2.1 ファントム

ファントムは、「1.2.1 ファントム」を適用する。

2.2.2 標準放射源

標準放射源は、標準ダイポールアンテナとする。このダイポールアンテナは、国際標準 規格^[4]や信頼できる研究機関等により示された仕様であること。

2.2.3 給電装置

給電装置は、図1に示す装置とし、給電の手順および各構成部分の条件は、「1.2.3 給 電装置」を適用する。

2.2.4 試験の手順

総合評価試験は以下の手順で実施する。なお、手順(1)は毎回行う必要があるが、手順 (2)~(6)については測定装置の変更がない場合には省略することができる。

- (1) SAR 評価:一連の平均 SAR 測定を行う。標準ダイポール入力電力は、10g 平均 SAR 値を0.4 W/kg から 10 W/kg の範囲に収まるように調整する。局所 SAR 値を適合試験で使用される範囲内の周波数で測定する。結果は1Wの等価入力電力で正規化し、国際標準規格^[4] や信頼できる研究機関等により示された数値計算結果と比較する。基準値との差は平面ファントムと標準ダイポールを用いた場合の局所 SAR 測定における拡張不確かさ未満であることを確認する。
- (2)外挿手順:局所最大 SAR の評価に使用するのと同じポイント間隔を使用して、標準ダイポールの給電点上を真っ直ぐ垂直軸に沿って測定する。この測定を標準ダイポールの給電点から、水平に2cm ずらした(y方向)位置で繰り返す。ファントム表面でのSAR を外挿によって求め、国際標準規格⁽⁴⁾や信頼できる研究機関等により示された数値計算結果と比較する。基準値との差は平面ファントムと標準ダイポールを用いた場合の局所 SAR 測定における拡張不確かさ未満であることを確認する。
- (3) プローブの直線性:ステップ(1)の測定を標準ダイポールに異なる電力レベルを入力して繰り返す。各周波数に対して、10g 平均 SAR 値がおよそ 10 W/kg、8 W/kg、2 W/kg、1.6 W/kg、0.4 W/kg となるよう電力レベルを調整する。測定した SAR 値は1 W の等価入力電力で正規化し、ステップ(1)において1 W で正規化した値と比較する。これらの値の差は平面ファントムと標準ダイポールを用いた場合の局所 SAR 測定における直線性に関する拡張不確かさ未満であることを確認する。
- (4) 変調応答:ステップ(1)の測定をデューティ係数0.1 およびパルス繰返し周波数10 Hz のパルス変調信号で繰り返す。入力電力は10g平均SAR値の時間平均値がおよそ8 W/kg、すなわち時間ピーク値ではおよそ80 W/kgとなるように設定する。測定した局所SAR値は、デューティ係数1の場合(連続波)の1Wの入力電力で正規化し、ステップ(1)の1Wで正規化した値と比較する。これらの値の差は平面ファントムと標準

ダイポールを用いた場合の局所 SAR 測定における拡張不確かさ未満であることを確認する。

- (5) システムオフセット:ステップ(1)の測定を、およそ 0.05 W/kg の 10 g 平均 SAR 値となる標準ダイポールへの入力電力で繰り返す。測定した局所 SAR 値を 1 W の入力電力で正規化し、ステップ(1)の1 W で正規化した値と比較する。これらの値の差は平面ファントムと標準ダイポールを用いた場合の局所 SAR 測定における拡張不確かさ未満であることを確認する。
- (6) プローブの軸等方性: プローブを標準ダイポール中心部から真っ直ぐ上方で、ファントムの内側の底面から5mmの位置に配置する。プローブ(あるいは標準ダイポール)を15°以下のステップで最小180°軸のまわりで回転させる。最大と最小のSARの測定値を記録する。最大値と最小値の差は、平面ファントムと標準ダイポールを用いた場合の局所SAR測定における等方性に関する拡張不確かさ未満であることを確認する。

付録4 新旧測定方法の違い

新測定方法と旧測定方法は同様の測定原理に基づいており、測定手順に関して大きな違いはない。ただし、旧測定方法では SAR プローブセンサ寸法や SAR プローブの等方性等の 条件が細かく設定されていたが、新測定方法ではこれらの条件に起因する不確かさをそれ ぞれ評価し、SAR 測定値の拡張不確かさが 30%以下であることとしている。新旧測定方法 間の主要な違いを表1に示す。

新測定方法では旧測定方法に比べて、詳細な不確かさ評価に基づいて、より信頼性の高 い高精度な局所最大 SAR 測定を可能としている。また、旧測定方法では耳翼から遠く離れ た場所ではプローブがファントム外殻の内部表面の法線方向から大きく外れた角度で挿 入されるため、等方性誤差等による不確かさが増大する可能性があったのに対し、新測定 方法では、推奨事項として、プローブとファントム外殻の内部表面の法線との角度を 30° より小さくすることとしており、これにより局所最大 SAR が耳翼から遠く離れた場所に現 れる場合においても高精度な測定が可能になっている。

項目	新測定方法	旧測定方法		
測定原理	頭部形状シェル内の人体等価液剤内部の電界を微小プローブで測定			
ファントム形状	SAM ファントム			
測定条件	左/右、アンテナ伸/縮、頬の位置/傾斜の位置(補助線の定義変			
	更)			
外殻電気特性	$\varepsilon_r \leq 5$, tan $\delta \leq 0.05$			
周波数	300MHz~3GHz			
直線性	±0.5dB			
位置決め精度	±0.2mm			
位置分解能	1mm 以下			
最小検出限界	0.01W/kg 未満 0.02W/kg 以下			
最大検出限界	100W/kg より大きいこと	100W/kg 以上		
測定手順	・動作モードを網羅的に測定	・動作モードを網羅的に測定		
	(プローブとシェル表面の法線	(プローブとシェル表面の法線		
	との角度を 30°より小さくする	との角度について記述無し)		
	ことを推奨)			
	・送信周波数帯域幅が中心周波数			
	の10%を超える場合、測定周波数			
	ポイントを増加			

表1 新旧測定方法の主要な違い

SAR 算出方法	導電率は測定値を使用	記述無し(目標値を使用)	
電界プローブ寸法	外径 8mm 以下	外径 8mm 以下、	
		微小ダイポール長 5mm 以下	
等方性	記述無し(拡張不確かさで考慮)	±1dB 以内	
パルス測定誤差	記述無し(拡張不確かさで考慮)	±5%以内の再現性	
不確かさ評価	0.4W/kg から 10W/kg の局所最大	不確かさ評価は IEC ガイドに基	
	SAR 値測定の拡張不確かさが 30%	づくのが一般的であり、本測定	
	以下であること	方法では 30%程度以下の不確か	
		さが達成可能	

<u>参考文献</u>

- (1) 電気通信技術審議会答申,"電波利用における人体の防護指針",Jun.,25,1990
- (2) 電気通信技術審議会答申,"電波利用における人体防護の在り方",Apr.,24,1997
- (3) 電気通信技術審議会答申,"「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」のうち 「人体側頭部の側で使用する携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」", Nov.,27,1999
- (4) IEC 62209-1, "Human exposure to radio frequency fields from hand-held and body-mounted wireless communication devices – Human models, instrumentation, and procedures-, Part1: Procedure to determine the specific absorption rate (SAR) for hand-held devices used in close proximity to the ear (frequency range of 300 MHz to 3 GHz)",2005
- (5) 電波産業会標準規格 ARIB STD-T56,"携帯型無線端末の比吸収率測定法",Jan.,27,1998
- (6) IEC "Guide to the expression of uncertainty in measurement", Ed. 1, 1995
- (7) IEEE Std. 1528, "IEEE Recommended Practice for Determining the Peak Spatial-Average Specific Absorption Rate(SAR) in the Human Head from Wireless Communications Devices: Measurement Techniques", Dec. 19, 2003.
- (8) S. Watanabe, Y. Miyota, K. Sato, L. Hamada, T. Iwasaki, "Variation of measured maximum local SARs between standard-compatible commercial measurement systems (Part 2)", Bioelectromagnetics 2005, Dublin, Ireland, pp.489-492, 2005.
- (9) Schönborn, F., M. Burkhardt and N. Kuster, "Differences in Energy Absorption Between Heads of Adults and Children in the Near Field of Sources.", Health Physics, vol. 74, pp. 160-168, 1998.
- (10) Gordon et al., 1988 Anthropometric Survey of U.S. Army Personnel: Methods and Summary Statistics, Technical Report NATICK/TR-89/044 ,(1989)
- (11) S.Watanabe, M.Taki, T.Nojima, and O.Fujiwara, "Charactoristics of the SAR distributions in a head exposed to electromagnetic fields radiated by a hand-held portable radio", IEEE Trans. Microwave Theory Tech., vol.44, Oct., 1996
- (12) A. Drossos, V. Santomaa, and N.Kuster, "The dependence of electromagnetic energy absorption upon human head tissue composition in the frequency range of 300 – 3000 MHz", IEEE Trans. Microwave Theory Tech., vol.48.pp.1988-1995, Nov., 2000.
- (13) M.A.Jensen and Y.Rahmat-Samii, "Performance analysis of antennas for hand-held transceivers using FDTD", IEEE Trans. Antennas Propag., vol.42, pp.1106-1113, Aug., 1994
- (14) N. Kuster, Q. Balzano, and J.C. Lin, Eds., "Mobile Communications Safety", Chapman & Hall, London, 1997.

参考資料3

一部答申

諮問第118号

「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」

のうち

「人体側頭部を除く人体に近接して使用する無線機器等に対する比吸収率の 測定方法」

平成 23 年 10 月 28 日

「人体側頭部を除く人体に近接して使用する無線機器等に対する比吸 収率の測定方法」答申

1	まえ	とがき129	9
2	目的	ちと範囲130	0
	2.1	目的13	0
	2.2	範囲13	0
3	用語	吾の意味13	1
4	測兌	Е原理13	5
5	測兌	Ξ装置の条件13	6
	5.1	環境条件13	6
	5.2	ファントム外殻130	6
	5.3	ファントム液剤13	8
	5.4	SAR 計測装置13	9
	5.5	プローブ走査装置13	9
	5.6	保持器13	9
6	測5	至手順14	0
	6.1	測定装置等の設定14	0
	6.2	SAR の測定14	1
7	評個	δ14	6
	7.1	適合確認に用いる指針値14	6
	7.2	不確かさ14	6
8	測5	ミ系の評価試験及び較正14	8
	8.1	測定系の評価試験14	8
	8.2	SAR 計測装置の較正14	8
9	今後	後の課題等14	9
付	録1	ファントムの形状と電気特性の根拠122	2
付	録 2	複数帯域同時送信時の測定法123	3
付	録 3	測定におけるデータ処理の方法126	3
付	録 4	電気定数を用いた SAR 補正12	8
付	録 5	SAR計測装置の較正12	9
付	録6	評価試験用ダイポールアンテナ133	3
付	録 7	不確かさの評価137	7
参	考文	献167	7

1 まえがき

無線設備から発射される電波については、人体に悪影響を及ぼさないようにその強度等 に関して安全基準が設けられている。具体的には、携帯電話基地局や放送局等に適用する 安全基準として電磁界強度指針(平成2年6月電気通信技術審議会答申「電波利用におけ る人体の防護指針」)及び携帯電話端末など身体に近接して使用される無線機器に適用す る安全基準として局所吸収指針(平成9年4月電気通信技術審議会答申「電波利用におけ る人体防護の在り方」及び平成23年5月情報通信審議会答申「局所吸収指針の在り方」) が策定されており、これらの指針に基づき電波法令による規制を設けているところである。

このうち、局所吸収指針は、単位質量の生体組織に単位時間内に吸収される電気的エネ ルギー量である比吸収率(SAR: Specific Absorption Rate)により規定されている。SAR は本来、人体内部において定義される量であるが、測定器を人体内部に挿入して測定する ことが不可能であるため、擬似的な人体モデル(ファントム)を使用して間接的に評価す る方法が広く国際的に用いられている。

携帯電話端末等に対する SAR の測定方法に関しては、平成 12 年 11 月に電気通信技術 審議会から、「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」のうち「人体側頭部の側で 使用する携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」が答申され、総務省の告示として 制度化された。その後、国際電気標準会議(IEC: International Electrotechnical Commission) において、SAR を統一的に評価するための測定方法が国際標準化されたことを受け、平 成 18 年 1 月に当該答申の見直しを行い、同年、告示の改正を行っているところである。

そして今般、IEC において、人体側頭部以外の身体に近接して使用する無線機器等に適用される SAR 測定方法が国際標準化されたことを受け、測定方法に関する国際的な調和 を図るべく、IEC における国際規格の内容や欧米等における規格化の動向等を踏まえつつ、 諮問第 118 号「携帯電話端末等に対する比吸収率の測定方法」について改めて審議を行っ たものである。

2 目的と範囲

2.1 目的

本比吸収率測定方法(以下「本測定方法」という。)は、無線機器について、電波防 護指針の局所吸収指針に対する適合性評価に使用する標準的な測定方法を提示するこ とにより、電波防護指針の円滑な運用を図ることを目的とする。

本測定方法では、電界プローブを使用する測定方法を標準測定方法として採用し、それを使用する上で必要な技術的条件を規定する。

2.2 範囲

2.2.1 対象機器

本測定方法の対象機器は、人体側頭部及び手掌を除く、人体に対して通常の使用状態において 20cm 以内に近接して使用する無線機器で、電波発射源が人体側頭部及び 手掌を除く、人体に対して 20cm 以内の近傍に存在するもののみを対象とする。

その他の人体部位でのばく露¹もしくは体内に金属等の異物を植え込んでいる場合 等のばく露は対象としない。

なお、「通常の使用状態」とは、測定対象無線機器(被測定機)の製造者等が取扱 説明書等において明示している使用状態をいう。

2.2.2 周波数範囲

本測定方法は、30MHz 以上 6GHz 以下の周波数帯域に適用する。

¹ 人体側頭部でのばく露については、平成 18 年 1 月 23 日に情報通信審議会から測定方法が一部答申されて いる。

3 用語の意味

・保持器

測定対象無線機器を固定するための治具をいう。

• 電磁波

電界及び磁界の振動が真空中や物質中を伝搬する波動の総称である。電磁波には、低 周波の電磁界から通信に使われている、いわゆる電波、太陽より放射される光(赤外線、 可視光線、紫外線)、医療等に応用される放射線(X線、γ線)などが含まれる。紫外線 より波長の短い電磁波が電離放射線、波長の長いものが非電離放射線に大別される。

・電波

電波法第2条に定められた3000GHz以下の周波数の電磁波をいう。電波防護指針においては、10kHzから300GHzまでの周波数帯を対象とする。

電波防護指針

電波利用において人体が電波(周波数の範囲は 10kHz から 300GHz までに限る。)に さらされるとき、その電波が人体に好ましくないと考えられる生体作用を及ぼさない安 全な状況であるために推奨される指針のことをいう^{2、3}。

局所吸収指針

主に身体に極めて近接して使用される無線機器等から発射される電磁波により、身体 の一部が集中的に電磁界にさらされる場合において使用する指針をいう^{3、4}。

・比吸収率(SAR: Specific Absorption Rate)

生体が電磁界に照射されるときの、単位質量当りの吸収電力をいう。密度 ρ [kg/m³] の微小体積要素 dV [m³] に含まれる微小質量要素 dm [kg] に吸収される微小エネルギ 一要素 dW [J] の時間微分、すなわち

SAR [W/kg] = $d (dW/dm)/dt = d (dW/\rho dV)/dt = \sigma E^2/\rho$

で与えられる。単位はW/kg で与えられる。

ただし、σ [S/m] は物質(すなわち生体組織)の導電率、E [V/m] は当該物質内の電 界強度実効値である。

² 電気通信技術審議会答申「電波利用における人体の防護指針」(平成2年1月25日)

³ 電気通信技術審議会答申「電波利用における人体防護の在り方」(平成9年4月24日)

⁴ 情報通信審議会答申「局所吸収指針の在り方」(平成 23 年 5 月 17 日)

・平均電力

ある時刻 t_1 から t_2 で時間的に変動する電力 P(t) の平均電力 P は、次の式で与えられる。このとき、積分時間 t_2 -- t_1 を平均時間と呼ぶ。

$$\overline{P} = \frac{1}{t_2 - t_1} \int_{t_1}^{t_2} P(t) dt$$

平均時間

局所 SAR の平均時間は電波防護指針で6分と規定されている。本測定方法において は、評価対象の携帯電話端末等が6分間にわたって送信のみを持続する条件を想定する。

・局所 SAR

SAR は微小体積要素当りの数値として与えられ、電磁波の照射条件と生体組織内の 場所に依存した空間分布関数となる。この分布関数について、任意の 1g 又は 10g の組 織内で平均した SAR を局所 SAR と呼ぶ。その中での最大値を局所最大 SAR と呼ぶ。 ただし、本測定方法では 10g の組織を立方体で定義している。

・電界強度

電界の強さをいう。単位は V/m で与えられる。

磁界強度

磁界の強さをいう。単位は A/m で与えられる。

・ファントム

実験的に SAR を推定するために用いられる擬似的な人体モデルをいう。モデル全体 にわたって同じ材料を用いる場合を均一ファントム、対応する組織毎に忠実に電気特性 等を模擬したものを不均一ファントムと呼ぶ。本測定方法においては、人体形状を模擬 するための外殻(容器)とそれに充填される液剤で構成される均一ファントムを用いる。

不確かさ(Uncertainty)

ある量の実測値と真値との差を表わす推定値をいい、平均誤差、確率誤差、標準偏差 等で表わされる。

・拡張不確かさ(Expanded Uncertainty)

測定の結果について、合理的に測定量に結びつけられ得る値の分布の大部分を含むと 期待される区間を定める量。本測定方法では 95%の信頼区間を想定する。 誘電率(ε)

生体組織やファントムの電気的特性を表す変数であり、電東密度 D と電界強度 E を 関係づける下記の式における ε で定義される。単位は F/m で与えられる。

$$D = \varepsilon E$$

$$\varepsilon_r = \varepsilon'_r - j\varepsilon''_r = \left|\varepsilon_r\right|e^{-j\delta} = \varepsilon'_r + \frac{\sigma}{j\omega\varepsilon_0}$$

ただし、

- *E*₀:真空中の誘電率
- *ε*_r : 複素比誘電率
- *ε*_r': 複素比誘電率の実部
- *ε*_r":複素比誘電率の虚部
- δ : 複素比誘電率のオイラー表記を使った角度
- σ :導電率
- ・誘電正接

複素比誘電率の実部と虚部の比をいう。

導電率(σ)

電界強度に対する媒体内の伝導電流密度の比をいう。単位は S/m である。

・等方性

任意の電磁波の入射方向に対して、その電磁界強度が同じであれば、同一指示値を与 えるプローブ(又はアンテナ)の特性をいう。

・直線性

測定範囲における与えられた区間に対して定義された基準直線からの最大偏差をい う。

・プローブ走査装置

電界プローブ(センサ部)をファントム内の指定位置に3次元的に移動し、保持する ための自動位置決め装置をいう。

・電界プローブ

本測定方法では、ファントム液剤中での電界強度を等方性、かつ、高空間分解能で測定する器具をいう。

SAR 計測装置

電界プローブによってファントム液剤中の電界強度を測定し、この測定値より SAR を算出する装置をいう。電界プローブ、増幅器、マイクロコンピュータなどで構成され る。

・基地局シミュレータ

測定対象無線機器の動作を電波によって制御するための装置をいう。

表皮深さ

一般に、表皮深さは損失がある半無限領域に平面電磁波が入射した場合に、入射表面 での電界強度が 1/e に減衰する距離のことをいう。

$$d_{s} = \frac{1}{\omega} \left[\left(\frac{\mu_{0} \varepsilon_{r} \varepsilon_{0}}{2} \right) \left(\sqrt{1 + \left(\frac{\sigma}{\omega \varepsilon_{r} \varepsilon_{0}} \right)^{2}} - 1 \right) \right]^{-\frac{1}{2}}$$

ただし、

 ds
 :表皮深さ

 ε_0 :真空中の誘電率

 ε_r' :複素比誘電率の実部

 μ_0 :真空中の透磁率

 σ :導電率

 ω :角速度

・波長

波の進行方向の2つの連続する周期の同じ位相の2点間の距離。波長 λ は位相速度の 大きさ v_pと周波数 f に関係し、次式で表される。

$$\lambda = \frac{v_p}{f}$$

複数帯域同時送信

無線機器が複数の送信周波数帯で同時に送信することをいう。

• 離隔距離

ファントムと被測定機間の距離であり、通常の使用状態における無線機器と人体との距離に相当する。

4 測定原理

SAR の測定方法においては、擬似的な人体モデル(ファントム)を用いた模擬的ばく 露状態を実現することにより、人体内に生ずるであろう SAR を実験的に推定する。測定 系は、実際のばく露状態を良好に模擬でき、しかもより正確な推定値が得られるようなも のであることが望ましい。

これまで、ファントム内部の電界分布や内部電界に起因する温度上昇分布の測定値から SAR を推定する方法などがあるが、本答申が採用するプローブ走査型 SAR 測定方法は、 人体の電気的特性を模擬した液剤を充填したファントム内部の電界分布を等方性の電界 プローブを用いて高精度に測定し、その測定値から 1g 又は 10g 平均の局所 SAR を算出 することを基本原理とする(図 4.1 参照)。

SAR と電界強度との間には次式の関係がある。

 $SAR(x,y,z) = \sigma E^2 (x,y,z)/\rho [W/kg]$

ただし、SAR(x,y,z) 及び E(x,y,z) [V/m] は、それぞれ位置 (x,y,z) における SAR 値と電 界強度の測定値 (実効値)、また、σ[S/m] 及び ρ[kg/m³] は、それぞれファントムの導電 率と人体組織の密度である。

本測定方法は、これまで提案されている他の方法と比較して、SAR 分布測定の精度、 再現性等の点で優れている。また、本測定方法で用いる人体ファントムは実際の人体より も概ね大きめのSARを与えるものである(付録1参照)。ただし、測定値の信頼性を確 保するために、測定系の条件や局所 SAR の算出方法等を詳細に決めておくことが必要で ある。



図 4.1 測定系の基本構成図

5 測定装置の条件

SAR の測定装置は、次の条件に適合するものであること。

- 5.1 環境条件
 - 5.1.1 温度
 - (1)周囲の温度及びファントム液剤の温度が18℃から25℃までの範囲内であること。
 - (2) SAR の測定を行っている間のファントム液剤の温度変化は、±2℃を超えず、か つ比吸収率の偏差が±5%以内になるようにすること。
 - 5.1.2 測定環境
 - (1) 周囲雑音による影響が1g平均局所 SAR で 0.012 W/kg 以下であること。
 - (2) 基地局シミュレータなどの送信設備、床、位置決め装置等からの反射の影響が、 測定する SAR の 3%未満であること。反射の影響が 3%より大きい場合は、不確か さに追加すること。
- 5.2 ファントム外殻
 - 5.2.1 形状及び寸法

ファントム外殻は、底面が平坦で上部が開いている形状とする(図 5.1)。形状及び 寸法は、長径 600±5 mm、短径 400±5 mm の楕円形とすること。ただし、300 MHz を超える周波数では、IEC の規格 62209-2 で定めるファントム形状及び寸法 ⁵を用いることができる。

5.2.2 外殻の厚さ

ファントム外殻の底面の厚さは 2mm とし、許容差は(±) 0.2mm 範囲内であること。液剤を充填した際、底面の中心におけるたわみを 2 mm 未満とすること。

5.2.3 外殻材質の電気特性

外殻材質の誘電正接は 0.05 以下であること。外殻材質の比誘電率の実部は、3GHz 以下の周波数においては 5 以下、3GHz を超える周波数においては 3 以上 5 以下であ ること。





図 5.1 ファントムの模擬図

⁵ 周波数が 300 MHz を超え、ファントム外殻底面の外側表面からの離隔距離が 25 mm 以下の場合。 (1) 周波数が 300 MHz を超え 800 MHz 以下

長径 0.6λ₀(λ₀は自由空間中の波長、単位はメートル)、短径 0.4λ₀の楕円形を包含すれば平面フ ァントム底面の壁はどのような形状のファントムでもよい。

⁽²⁾周波数が 800 MHz を超え 6 GHz 以下 長径 225 mm、短径 150 mm の楕円形を包含すれば底面の壁はどのような形状のファントムでもよい。

5.3 ファントム液剤

ファントム液剤の電気的特性は、表 5.1 に適合するものであること。表の数値間の値 については、線形補間で求めること。

周波数	比誘電率の実部	導電率
(MHz)	ε'n	σ (S/m)
30	55.0	0.75
150	52.3	0.76
300	45.3	0.87
450	43.5	0.87
750	41.9	0.89
835	41.5	0.90
900	41.5	0.97
1450	40.5	1.20
1800	40.0	1.40
1900	40.0	1.40
1950	40.0	1.40
2000	40.0	1.40
2100	39.8	1.49
2450	39.2	1.80
2600	39.0	1.96
3000	38.5	2.40
3500	37.9	2.91
4000	37.4	3.43
4500	36.8	3.94
5000	36.2	4.45
5200	36.0	4.66
5400	35.8	4.86
5600	35.5	5.07
5800	35.3	5.27
6000	35.1	5.48

表 5.1 液剤の電気的特性

- 5.4 SAR 計測装置
 - 5.4.1 検出範囲

SAR の最小検出値が 0.01 W/kg 以下の値であること。

5.4.2 プローブ先端直径

プローブ先端直径は、2GHz以下の周波数においては8mm以下、2GHzを越える 周波数においては λ/3以下であること。ここでλは液剤中の波長とする。

- 5.5 プローブ走査装置
 - 5.5.1 位置決め精度

測定範囲に対するプローブ先端の位置決めの精度は、各走査位置について±0.2 mm 以下であること。

- 5.5.2 位置決め分解能 位置決め分解能は1mm以下であること。
- 5.6 保持器

保持器材質の誘電正接は 0.05 以下であること。保持器材質の比誘電率の実部は 5 以下であること。

6 測定手順

- 6.1 測定装置等の設定
 - 6.1.1 ファントム外殻及びファントム液剤の設定
 - (1) ファントム液剤は、深さが 15cm 以上となるまでファントム外殻に充てんすること。3GHz 以上 6GHz 以下では、IEC の規格 62209-2 で定める深さとすることができる。
 - (2) 測定前の 24 時間以内に電気的特性を測定すること。なお、IEC の規格 62209-2 で定める方法で測定することができる。測定した導電率と比誘電率は目標値±10% 以内であることを確認する。
 - (3) SAR 算出には、測定した電気的特性を用いること。なお、測定に用いた液剤の 電気的特性と目標値との偏差を補正するため、IECの規格 62209-2 で定める方法で 算出した SAR に補正を施すこと。(付録 4)
 - 6.1.2 測定対象無線機器の設定
 - (1)送信設備は、内部送信機、一体化送信機又は外部で接続する送信機を使用する。
 - (2) バッテリは、SAR の測定前に完全に充電しておき、外部電源との接続は行わない。ただし、測定対象無線機器の電源が外部電源のみの場合は、製造者が指定したケーブルを用いて適切な外部電源に接続する。
 - (3) 周波数及び空中線電力の制御は、内部試験プログラム又は適切な試験装置を使用 して行う。
 - (4) 空中線電力は、最大出力値に設定する。ただし、設定が困難な場合には、それよ り低出力で測定し、最大出力時の SAR に換算することができる。
 - (5)通常の使用状態において必要な場合以外は、電源等のケーブルを接続しないこと。
 - 6.1.3 測定位置
 - 6.1.3.1 一般事項
 - (1) 測定対象無線機器は、ファントム外殻下部に設置し、6.1.3.2 に示す位置にお いて SAR を測定すること。
 - (2) 測定対象無線機器の大きさがファントム外殻の大きさを超える場合は、IEC の 規格 62209-2 で定める方法で測定すること。
 - 6.1.3.2 測定位置
 - (1)測定対象無線機器の製造者等が取扱説明書等において、当該無線機器の使用方法を明示している場合には、当該明示された位置とする。使用方法が明示されていない場合は、測定対象無線機器の全ての面に対してファントム外殻下部に密着させたそれぞれの位置とする。設置例を図 6.1 に示す。
 - (2) 上記のほか、IEC の規格 62209-2 で定める位置に準じることができる。



図 6.1 測定対象無線機器の設置例

6.2 SAR の測定

6.2.1 一般条件

測定対象無線機器の試験条件は、IECの規格 62209-2 で定める方法で行うこと。 測定対象無線機器をファントム外殻の所定の位置に固定し、測定対象無線機器の各 送信帯域の中央付近の周波数を使用して SAR を測定する。

ただし、マルチモード機能又は複数の使用帯域を持つ無線機器を測定する場合は、 各送信モード又は帯域で測定を行うこと。また、各々の測定位置において測定を行う こと。

得られた値のうち最大の値及び SAR の許容値に対して-3 dB(50%)以上の値が 得られた位置において、送信周波数帯域幅が中心周波数の 1%を超え 10%以下の場合 は測定対象無線機器の送信帯域の最大と最小の周波数について、送信周波数帯域幅が 中心周波数の 10%を超える場合は次式により求められる測定数の周波数(送信周波 数帯域の最大と最小の周波数を含みその間隔はできる限り等しくすること。)につい て SAR を測定する。

 $N = 2 \times roundup(10 \times (f_h - f_l)/f_c) + 1$

ただし、

f_c:中心周波数

f_h:帯域内の最高周波数

- f_i:帯域内の最低周波数
- N:測定数

Roundup(x)は、変数 x を次の整数に切り上げる。

得られた値のうち最大の値を測定対象無線機器の SAR とする。

なお、拡張不確かさが 30%を超えた場合は、IEC の規格 62311 と同等な方法で、 当該超えた不確かさを考慮した値を SAR 測定値に上乗せし、上乗せした SAR 値と指 針値とを比較すること。





- 6.2.2 測定手順の詳細
 - (1)ファントム外殻の内部表面から 8mm 以内にある測定対象無線機器に近接した測 定点を一つ選び SAR を測定すること。
 - (2)ファントム内の SAR 分布を「粗い走査」により測定すること。

測定間隔は 3GHz 未満で 20mm 以下、3GHz 以上で 60/f [mm] 以下(f は周波数 [GHz])であること。内部表面近くでの走査を行う場合は、電界プローブ先端の中 央とファントム内部表面の間の距離は、3GHz 未満で 5mm 未満(偏差±1mm)、3GHz 以上で δln(2)/2 [mm] 未満(偏差±0.5mm)の範囲内にあること(δ は平面波の表皮 深さ、ln (x)は自然対数)。

全ての測定ポイントにおいて、表面の法線に対してプローブの角度が 5°未満が 望ましい。また、測定範囲の境界はファントム側面から 20mm 以上離すこと。

- (3)得られた SAR 分布から、最大 SAR 値の位置と最大 SAR 値の-2dB(63%)以 上となる全ての SAR の位置を割り出すこと。最大値の検索を行うために必要であ る。最大 SAR 値以外の SAR については、最大 SAR 値が SAR 許容値に対して-2dB 以上になるときのみ測定する。
- (4) 3GHz 未満で最小寸法が 30mm×30mm×30mm である体積内において SAR を「立 方体走査」により測定すること。3GHz 以上では、22mm×22mm×22mm に減らす ことができる。

立方体走査において、測定間隔は 24/f [mm]以下(f は周波数 [GHz])とするが、 測定間隔は 8mm を超えないこと。ただし、深さ方向の測定間隔は 8-f [mm] 以下 とするが、5mm を超えないこと。

垂直方向に可変間隔を利用する場合は、ファントム外殻に近い2箇所の間隔は、 12/f [mm](fは周波数 [GHz])以下とすること。ただし、4 mmは超えないこと。 それ以外の方向は、隣接する間隔に対して1.5倍を超えない割合で間隔を増加させ ることができる。可変間隔を用いる場合、測定で用いるのと同じ間隔で外挿方法を 試験すること。

プローブ検出部の中心とファントム内部表面との最大距離は、3 GHz 未満で 5 mm、3 GHz 以上で δln(2)/2 [mm] とすること(δは平面波の表皮深さ、ln (x) は自 然対数)。

立方体走査の領域の中心を検出された最大 SAR 値の位置に重ねること。

全ての測定ポイントにおいて、ファントム外殻の内部表面の法線に対してプロー ブの角度が 5°未満が望ましい。

(5) 6.2.4 に示された補間及び外挿手順を使って、質量平均に必要な空間分解能にお ける局所 SAR 値を求めること。
(6)(1)の測定点にて SAR 測定を再度行うこと。この測定値と(1)で得られた測 定値とを比べて二つの測定結果に±5%以上の差がある場合は、補正を施すこと。一 回の充電で連続して測定を行う場合は、IEC の規格 62209-2 で定める方法に従い補 正を行うこと。







図 6.5 測定手順の詳細

6.2.3 複数帯域同時送信時の測定手順

測定対象無線機器が複数の送信周波数で同時に動作するもので、プローブ較正も しくはファントム液剤の有効な周波数範囲より離れている複数周波数(f₁、f₂など) で同時動作する場合は、IEC の規格 62209-2 で定める複数の周波数で同時に動作す る無線機器の SAR 測定方法のいずれかの方法で測定すること(詳細については付 録 2 を参照)。 6.2.4 SAR 値の算出

(1)補間

局所 SAR を計算するとき、与えられた質量の平均化領域に対して測定間隔が粗 い場合には、測定点間で補間を行うこと。

補間方法の例を付録3に示す。

(2) 外挿

使用される電界プローブは、通常三つの近接した直交ダイポールを持ち、これらのダイポールは保護管に埋め込まれている。測定点はプローブ先端から数 mm の所 に設けられており、SAR の測定の位置を求める際に、このオフセットを考慮する こと。

外挿方法の例を付録3に示す。

(3) 平均体積

局所 SAR を算出するための組織の形状は、立方体の形をしていること。算出に 用いる密度は、1000kg/m³を使用すること。

(4)最大値の検索

付録3に従い、局所最大 SAR の近辺のファントム内部表面上で立方体の位置を 動かすこと。

- 7 評価
- 7.1 適合確認に用いる指針値 適用する電波防護指針は、指針値のうち、局所 SAR で示される電波防護指針とする。 なお、空中線電力が電波法施行規則第2条第1項第70号に規定する平均電力で20mW

以下の機器は、一般環境における局所 SAR を満たしている。

7.2 不確かさ

SAR 測定の不確かさについては、IEC 資料⁶⁷に規定された方法に基づいて評価を行い、本測定方法において 0.4W/kg から 10W/kg の局所最大 SAR 測定値の拡張不確かさは 30%以下であること。

拡張不確かさが 30%を超えた場合は、IEC の規格 62311 と同等な方法で、当該超えた不確かさを考慮した値を SAR 測定値に上乗せすること。

7.3 評価方法

測定結果を指針値と直接比較すること。測定値が指針値以下である場合、測定対象無 線機器は局所吸収指針を満足しているものと判定する。

⁶ ISO/IEC"Guide to the Expression of Uncertainty in Measurement"98-3 : 2008

⁷ IEC の規格 62209-2

なお、7.2 のとおり、拡張不確かさが 30%を超えた場合は、IEC の規格 62311 と同等 な方法で、当該超えた不確かさを考慮した値を SAR 測定値に上乗せし、上乗せした SAR 値と指針値とを比較すること。

- 8 測定系の評価試験及び較正
- 8.1 測定系の評価試験

本測定系は、様々な構成部分を有することから、IECの規格 62209-2 Annex B に定め る手順に従って、次に述べるいくつかの試験を適切に実施することで、測定系が正常に動 作していることを確認する必要がある。

- (1) SAR 測定前に、測定系が仕様の範囲内で正常に動作していることを短時間で確認するために、簡易性能試験を実施すること。簡易性能試験は、平面ファントムと標準ダイポールアンテナなどを用いて行うこととする。
- (2)少なくとも年1回あるいはソフトウェアのバージョンアップ等の測定装置の変更 があった場合に、測定装置全体が正常に動作していることを確認するために、総合 評価試験を行うこと。総合評価試験は、平面ファントムと標準ダイポールアンテナ などを用いて行うこととする。
- 8.2 SAR 計測装置の較正

SAR 計測装置各部の較正に当たっては、電界プローブに関わる部分について行う必要 がある。電界プローブの較正の際には、実際の SAR 値測定の際に使用する装置と同じか あるいはこれと等価な較正が可能な測定装置を用いて、測定する周波数帯のファントム液 剤中で行うこととする(較正方法については、付録5を参照)。

増幅器やその他の機器については、必要に応じ指定された較正を行うこととする。

9 今後の課題等

本報告書では、人体側頭部及び手掌を除く人体に対して 20cm 以内に近接して使用する 無線機器に対する SAR の標準的な測定方法を示した。これは、電波防護指針との適合性 を統一的な評価を行うために不可欠なものであり、今後、安全な電波利用のより一層の徹 底を図っていくために、本報告書に基づく測定方法が十分活用されることが望ましい。

本測定方法では、一般的な使用状態で生じ得る SAR の概ね最大値が測定される。従っ て、この測定値が局所吸収指針値を超えなければ、電波防護指針に適合していると判断さ れる。実際に使用状態で生じる人体内の SAR は、無線機器から発射される送信出力が常 に最大値とは限らないことから、測定値よりさらに小さくなる場合が多い。無線機器から 発射される電波の健康への影響に関する懸念があるなか、本測定方法によって得られる SAR の数値に関して、正しい理解が得られるように努める必要がある。

一方、現在、IEC においては、平成 17 年 2 月に規格化された 62209-1 の拡張について 検討されているところであり、今後、国際的な規格化の動向等を踏まえ、測定方法の検討 を行う必要がある。

また今後、ワイヤレス技術の進展に伴い、携帯電話端末等の使用形態の変化、新たな電 波利用システムの出現・普及等が予想されることから、信頼性が高く、かつ、より利便性 の高い測定方法の開発に努力するとともに、国際動向にも注意しつつ、本測定方法を改定 していくことが望ましい。

149

付録1 ファントムの形状と電気特性の根拠

1 ファントムの形状

本測定方法では、平面ファントムを用いる。これは身体装着機器などにばく露される部 分は、人体側頭部と異なり必ずしも明確に決まらず、製品の形状や利用形態により決まる からである。底面が平面なファントムは、被測定機との接触面積が最大となり、一般的に 実人体に生じる SAR より概ね大きくなる。

平面ファントムは人体胴体の大きさに比べて過度に大きくならないことが望ましい。大きなファントムは製造が難しく、測定も困難になるからである。

2 ファントムの電気特性

ファントムに使用する液剤の電気特性(誘電率と導電率)は、頭部ファントムに使用す る液剤と同じ値が用いられており、頭部以外の一般的な人体体表付近の組織構成(皮膚、 脂肪、筋肉)に対しても過大側の SAR を与えるかどうかが検討されている。これらの検 討結果より、フレネル領域と遠方領域に被測定機が存在するときに、頭部と異なり皮下脂 肪組織での反射による定在波の影響で SAR が大きくなることが判明している[1]。ただし、 近接した距離では、本測定方法で規定する平面ファントムを用いることで概ね大きめのば く露評価が可能である。

30 MHz –150 MHz では、実際の人体組織で示される高誘電率を実現することは難しい。 一方、誘電率が減少すると SAR が高くなるため、低誘電率の値を規定している。

以上より、本測定方法で規定するファントムを用いた測定による局所 SAR の最大値の 評価が可能である。

付録2 複数帯域同時送信時の測定法

1 方法 1:局所最大 SAR の足し合わせによる評価

本手順は、複数帯域の SAR の上限値を決定する最も簡単でかつ最も厳しい評価方法で ある。

- 同時動作を想定した各々の試験条件に対して、各々の周波数 f₁、f₂などにおける局 所最大 SAR を足し合わせる。
- (2) 合計した最大 SAR が指針値より3 dB 以内のときは、この測定条件にて最小と最 大周波数で追加測定を行うこと。これらの追加データも考慮して最大 SAR を決定 すること。
- (3) (1)か(2)で得られた最大 SAR が、複数帯域 SAR である。



2 方法 2:最大 SAR 値の最も高い値を選択する評価

本手順は、別々に立方体走査で測定された SAR 分布が、ほとんど重なっていない場合 に、複数帯域 SAR を正確に推定することができる。SAR 分布を空間的に足しあわせた場 合、最大 SAR から 5%未満の範囲で最大値が分離できる。

- (1) 6.2.2 に従い各々の周波数において別々に局所最大 SAR を測定する
- (2) すべての試験条件に対して、粗い走査結果を空間的に足すことにより SAR 分布が どの程度重なるかを解析する。
- (3) 分布を足し合わせることにより得られた最大 SAR が、別々の測定で得られた最大 SAR の最大値より 5%未満なら、複数帯域 SAR は 2 つの別々に得られた局所最大 SAR の高い方に等しくなる。



<u>3 方法3:3次元計算 SAR データによる評価</u>

本手順は、内挿・外挿と粗い走査・立方体走査を用いて3次元 SAR を得る。本手順は、 短時間で複数帯域 SAR を得ることができ、常に適用可能である。

- (1) 各々の周波数にて、粗い走査領域に渡り3次元 SAR を計算する。この時、不確か さを十分に評価し記録すること。
- (2) 必要なら 6.2.2 に従い全周波数の 3 次元 SAR を空間的に足し合わせること。
- (3) (2)で得られた SAR 分布から 6.2.4 規定の後処理手順を用いて、局所最大 SAR を 決定する。



<u>4 方法4:立方体走査による評価</u>

本手順は、複数帯域 SAR を評価するのに最も正確であり、常に適用可能である。2 つ 以上の同時送信モードについて、SAR データを各試験条件(被測定機の位置、チャネル、 状態、アクセサリー)ごとに結合する。

- (1) 以前に測定された全ての周波数 f₁、f₂などにおける立方体走査を包含する 3 次 元
 (体積)格子を決定する(備考参照)。
- (2) 各周波数にて(1)で決めた3次元走査を行う。この3次元走査は、体積寸法以外は
 6.2.2 の全ての要求を満足している。測定は、該当する周波数での送信モードを
 ONに、それ以外は OFF にして実行する。
- (3) (2)で得られた SAR 分布を空間的に足し合わせて、加算した SAR 分布を得る。
 6.2.4 規定の後処理手順を用いて、加算した SAR 分布から複数帯域 SAR の局所 最大 SAR を決定する。

加算した SAR 分布をできるだけ正確にするために被測定機は、液剤を交換する際もフ ァントムに固定しておくことが望ましい。ファントムに設置したままの機器のバッテリー を充電する必要がある場合、被測定機に充電ケーブルを接続することを推奨する。



【備考】(1)で包含する体積は大きい可能性がある(周波数 f₁、f₂ などにおける立方体走 査領域が離れている場合)。その結果、(2)での測定時間が長くなる。そのため、 (1)の変形として、他の周波数における、以前に測定の立方体走査と一致する、 各周波数での立方体走査を選んでもよい。(2)では、周波数 f₂、f₃ などと異なる 立方体走査を用いて周波数 f₁ での SAR を測定し、周波数 f₂での SAR を周波数 f₁、f₃と異なる立方体走査を用いて測定することになる。

付録3 測定におけるデータ処理の方法

1 概要

6.2.4節に適用する走査及びデータ処理の方法を示す。

2 補間

測定及び外挿された立方体内の 1mm グリッド上の値は、3 段階の 1 次元 3 次スプライン を使うなど、簡単な方法で補間できる。

3 外挿

微小ダイポールアンテナの中央は、プローブの先端より内側にあること又はファントム の内部表面とそれに最接近する測定点との間に距離があることから、表面のデータは外挿 により求める必要がある。外挿は、例えば、四次などの最小二乗法による測定データの多 項式近似に基づいて行う(指数近似は多くの分布が生じる可能性がある場合には適さな い)。この多項式は、表面とプローブ先端の距離を1mm 刻みで評価するのに使われる(図1 の三角の値)。



注) ■は測定データ。▲は 1mm 間隔の多項式近似で外挿された値を示す。

図1 ファントム内部表面に対する SAR データの外挿例

4 最大値の検索

立方体がファントム表面に接触している場合の評価手順は次のとおりである。ファント

ム内部表面に接触し、局所最大 SAR をもつ立方体の側面はその表面に対して平行とする。 局所最大 SAR は、測定領域内で 10g の立方体について、可能な限り様々な状態を評価・ 比較して決定すること。立方体の体積で平均した最大 SAR 値が収束するまで繰り返すこと。

付録4 電気定数を用いた SAR 補正

<u>1 概要</u>

液剤電気特性の目標値からの差異により生ずる、SAR の偏差を補正する方法について規 定している。

2 SAR 補正

SAR の変化(Δ SAR)と表 5.1 の目標値からの誘電率、導電率の変化($\Delta \varepsilon_r \ge \Delta \sigma$)の間に は線形な関係がある[2]。

$$\Delta SAR = C_{\varepsilon} \Delta \varepsilon_r + C_{\sigma} \Delta \sigma$$

ここで

$$C_{\varepsilon} = \partial(\Delta SAR) / \partial(\Delta \varepsilon)$$
$$C_{\sigma} = \partial(\Delta SAR) / \partial(\Delta \sigma)$$

10g 平均の局所 SAR に関する C_eと C_oの値は、周波数 f[GHz]の関数で計算できる。

$$C_{\varepsilon} = 3.456 \times 10^{-3} f^{3} - 3.531 \times 10^{-2} f^{2} + 7.675 \times 10^{-2} f - 0.186$$
$$C_{\sigma} = 4.479 \times 10^{-3} f^{3} - 1.586 \times 10^{-2} f^{2} - 0.1972 f + 0.7717$$

補正係数△SAR を用いて測定された局所最大 SAR を補正すること。但し、補正係数△SAR が負の場合は補正しないこと。

付録5 SAR 計測装置の較正

1 はじめに

SAR 計測装置はプローブ、増幅器、測定用付属品等で構成されており、各構成品はそれ ぞれ適切な方法で較正をしておく必要がある。特に、SAR 計測用の微小電界プローブは高 精度な較正が必要である。本資料では、SAR 計測用の微小電界プローブの較正方法の例を 示す。較正方法は最新の研究成果に基づき常に改良していくことが望ましい。

2 プローブ

現在利用可能なプローブではショットキーダイオード検波器が使用されている。大多 数の等方性プローブは、直交した指向特性を有する3つの微小センサから構成されてお り、そのセンサギャップ間には検波用ダイオードがとりつけられている。合成電界は3 方向の電界成分の2乗和の平方根で評価できる。ダイオードの2乗特性領域において、 センサ電圧出力は、対応する電界成分の2乗平均に比例する。その領域を超えると、出 力電圧が圧縮され、ダイナミックレンジの直線化の補正が必要となる。各センサとダイ オードの製造上の公差は各センサの感度の違いを引き起こすだろう。

3 プローブのダイポールセンサの感度評価

感度ファクタは「2段階手順」か「1段階手順」の適用により決定可能である。

3.1 2段階手順

合成電界は次式によって評価される。

$$|E|^{2} = \sum_{i=1}^{3} |E_{i}|^{2} = \sum_{i=1}^{3} \frac{f_{i}(V_{i})}{\eta_{i}\gamma_{i}}$$

ここで、

 $f_i(V_i)$ は、検波信号 V_i の直線化関数

- η_i は、自由空間でのダイポールセンサの絶対感度 $[\mu V/(V/m)^2]$
- *γ*,は、液剤中と自由空間との感度比

プローブ感度を2個のファクタ *n*_i、 *r*_iに分離することにより、自由空間中でのいく つかの標準化されたプローブ較正法を使用することが可能となり、プローブ性能と較 正装置について付加的な妥当性評価も可能とする。本較正は任意の媒質の境界から十分 に離れている場合においてのみ有効である。境界から非常に近接した距離においては、 感度は変化するかもしれない。これは境界効果と呼ばれ、等方性と同様、個別に評価す る必要がある。

3.1.1 空気中での感度(第1段階)

プローブ較正に用いられる自由空間状態を模擬し、十分に定義された電界を発生させ るために導波管が使用できる。導波管を用いることで、電力計の指示値にトレーサブル な最も正確な電界の発生が可能である。より低い周波数(約750MHz以下)においてはTEM セルが代用できる。しかし、セル内部は必ずしも十分に定義された電界ではないので、 TEM セル内のプローブ設置場所の電界強度に関して、導波管や標準プローブ等で変換較正 することが可能である。

プローブは一般的に各導波管において、壁の小さな穴を通して挿入され、導波管の中 心付近に設置される。そこでは、電界がプローブの寸法程度にわたりほぼ均一となって いる。各センサはセンサに平行な電界成分に関して評価される。

3.1.2 液剤媒質中の感度(第2段階)

液剤中の感度は、媒体中において局所的に既知の電界値を発生させることにより、決 定される。それには温度プローブを使用しての変換較正または理論値に基づく電界によ る較正があげられる。

3.1.2.1 温度プローブを使用しての変換較正

損失のある液剤中の比吸収率(SAR)は、電界(E)と液剤中の温度勾配(dT/dt)の双方に関係している。したがって、その関係に基づいて以下の式が与えられる。

$$SAR = \sigma \frac{E^2}{\rho} = c_h \frac{dT}{dt} \big|_{t=0}$$

ここで、

$$\sigma$$
 導電率

- *c_k* 比熱

損失のある液剤中の電界は、その中の温度勾配の測定によって間接的に測定される。 高空間分解能で高速な応答時間(1秒未満)をもつ擾乱を与えない温度プローブ(光ファ イバ・プローブあるいは抵抗線使用のサーミスタプローブ)が使用可能である(IECの規 格 62209-1 参照)。

3.1.2.2 理論解析可能な電界を用いた較正(導波管)

この試験装置の方法は、導波管への入力電力の測定値から解析的に計算された電界を 使用する。これは空気中でのプローブ較正のための標準電界法に対応している。

ファントム液剤中で解析的に既知の電界を発生させることができる導波管を用いた装置は IEC の規格 62209-1 の中で提案されている。この装置(図1参照)において、直立している開放導波管の上部は組織模擬液剤で満たされている。信号供給用結合器から波長 λ 以上の距離にある誘電体平板は空気と液剤とのインピーダンス整合(リターンロスが 10dB 以上)の機能を持つ。理論的には高次モード存在の可能性はあるが、装置の対称構成と組織模擬液剤の高損失により、液剤内部の電界分布が TE₁₀ 分布に従う(±1~2%以下 の偏差)ことが、液剤中の完全な3次元掃引の方法で注意深く評価されている。



図1 垂直方形導波管を使用した感度(変換係数)評価装置

- *x, y, z* デカルト座標系軸
- 3*δ* 液剤深さ(表皮深さ δ の 3 倍以上)
- a 導波管断面長辺
- b 導波管断面短辺
- *P_f* 入射電力
- P_r 反射電力

液剤の内部では、遮断周波数のため、電界は殆ど TEM 波として伝搬する。液剤の深さ (表皮深さの3倍以上)は、液剤上面からの反射が無視できるように選定されている。液 剤に吸収された電力(SAR)は導波管内部での進行波と反射波の測定によって評価される。

$$SAR(z) = \frac{4(P_f - P_r)}{\rho ab\delta} e^{-2z/\delta}$$

ここで、

- ab 導波管の開口面の面積
- *P*_f 導波管内に入射する進行電力
- P, 導波管内の誘電体平板と液剤からの反射電力
- *z* プローブ位置でのダイポール中心の縦方向座標

較正それ自身は標準較正手順にトレーサブルな電力測定に帰着される。導波管を用いた較正は導波管のサイズの制約はあるが 800MHz から 6GHz まで対応可能である。

付録6 評価試験用ダイポールアンテナ

総合評価試験に用いる標準ダイポールアンテナはセミリジッドケーブルによるダイポ ールエレメントと 1/4 波長折り返しバランにより構成される(図1)。代表的な周波数帯 におけるアンテナ各部の寸法を表1に示す。

総合評価試験では、標準ダイポールアンテナを平面ファントム直下に配置したときの局 所 SAR を測定し、同じ条件を想定した数値シミュレーションによる計算結果と比較する。 表2に代表的な周波数での数値シミュレーション結果を示す。



図1 標準ダイポールの構成

周波数(MHz)	L (mm)	h (mm)	d1 (mm)	d2 (mm)
300	396.0	250. 0	6. 35	
450	270.0	166. 7	6. 35	
835	161.0	89.8	3.6	
900	149.0	83. 3	3.6	
1450	89.1	51.7	3. 6	
1624	80. 5	46. 2	3.6	
1767.5	74.0	42.5	3.6	
1800	72.0	41.7	3.6	
1900	68.0	39.5	3.6	
1950	66.3	38.5	3.6	
2000	64.5	37.5	3.6	
2018	64. 2	37. 2	3.6	
2450	51.5	30. 4	3.6	
2585	49.1	29.0	3.6	
2600	48.5	28.8	3.6	
3000	41.5	25. 0	3.6	
3500	37.0	26. 4	3.6	
3700	34. 7	26. 4	3.6	
5000	20. 6	40.3	3.6	2. 1
6000	20. 6	40. 3	3. 6	2. 1

表1 標準ダイポールアンテナの寸法

(各寸法値の許容誤差は±2%)

標準ダイポールに対するファントム底面離隔距離は、以下の通り。

a) 300 MHz $\leq f \leq 1000$ MHz \mathcal{C} (t, s = 15 mm ± 0.2 mm

b) 1000 MHz < $f \leq 6000$ MHz τ (t, s = 10 mm \pm 0.2 mm

表 2 基準 SAR 値(1 W 入力換算)

(300、450MHz は、ファントム外殻の厚さを 6.3mm と想定している。それ以外の周波数では、2mm。)

周波数(MHz)	10g 平均 SAR	表面における SAR		
		中心点	y=2cm	
300	2.04	4.40	2. 10	
450	3. 28	7.20	3. 20	
835	6. 22	14. 1	4. 9	
900	6. 99	16. 4	5. 4	

1450	16.0	50. 2	6.5
1624	17.6	60. 2	6. 7
1767.5	18.9	68.9	6. 7
1800	20. 1	69.5	6.8
1900	20. 5	72. 1	6.6
1950	20. 9	72.7	6.6
2000	21.1	74.6	6.5
2018	20. 8	78.5	6.5
2450	24. 0	104	7.7
2585	24. 4	119	7.90
2600	24. 6	113	8. 29
3000	25. 7	140	9.5
3500	25.0	169	12. 1
3700	24. 2	178	12. 7
5000	22. 1	305	15. 1
5200	21.6	310	15.9
5500	23.4	349	18.1
5800	21.9	341	20.3

※本表の値は、数値解析技術の改良により将来的に変更される可能性がある。

※簡易性能試験や総合評価試験(変調応答やシステムオフセットの評価手順を除く)では 10g 平均 SAR 値が 0.4~10 W/kg となるようにアンテナ入力を調節し、測定された 10g 平均 SAR 値をアンテナ入力1 W の場合に正規化する。



図2 平面ファントム・標準ダイポールと SAR 観測点

また、5GHz 帯ではダイポールアンテナの代わりに誘電体を装着した導波管を標準波源 として用いることも可能である。詳細は IEC の規格 62209-2 を参照すること。

<u>付録7 不確かさの評価</u>

1 一般事項

1.1 不確かさ評価の概念

無線機器により生ずる SAR 測定における不確かさ評価の概念は、ISO/IEC ガイド 98-3: 測定における不確かさの表現のガイド(GUM:1995)[3]の原則に基づいている。それでも、 やはり、複雑な測定の不確かさ推定は困難な課題であり、高いレベルと専門の知識が要求 される。

この課題を容易にするため、本付録では、個々の不確かさ要素の評価を可能とするガイ ドラインと近似公式を提供する。表4、表5、および表6の不確かさテンプレートは、30MHz から6GHzの周波数全範囲を網羅し、すべての被試験体に対する一般的なシステム不確か さを記述することを意図する。

しかしながら、実際の不確かさ要素の値および量は、一般的に、30MHz から 6GHz の周 波数範囲を通じて同じではなく、また、部分的な周波数範囲についての不確かさは必ずそ れに応じて調整されなければならない。標準のテンプレートと標準不確かさ要素の使用は、 いくつかの場合、不確かさが過大評価される可能性があるという難点がある一方、ここで 示すような近似と公式の利用を可能にする利点がある。

SAR 測定装置の製造業者は、例えば、450MHz から 1900MHz など、測定するためにシステ ムが設計されている適用範囲の動作周波数を明記するものとする。これにより、表4の中 で用いられた数量(例えば、プローブ等方性、プローブ位置決め装置、境界効果など)等 の特定周波数における固定値に更新されるべき変数の決定がより簡単になるだろう。測定 が製造業者によって明記された周波数範囲を超えて拡張される場合、不確かさに関連する 数量と影響を決定し、それに応じて表を更新する責任は使用者にある。広い周波数範囲 (3GHz から 6GHz)を網羅するための一連の値が使われる場合、各数量の評価、影響、およ び方法論を詳述した追加の文書が必要であるかもしれない。

ある SAR 測定システムにおいて、不確かさ表の中の量に0を使用する場合は、強固な技術的根拠が製造業者か使用者のどちらかによって示されなくてはならない。

1.2 タイプAとタイプBによる評価

標準的な不確かさの評価には、タイプAとタイプBの両方が用いられる。タイプAの解析が実行されたときは、標準不確さの値 u_i は統計的観測からの評価された標準偏差から 導出される。タイプBの解析が実行されたときは u_i は $a=(a_+ - a_-)/2$ を定義する確率分布 関数に依存して、問題としている許容値の上限 a_+ と下限 a_- から得られる。このとき、標準 不確かさは以下のようになる。

- 一様分布 : $u_i=a/\sqrt{3}$
- 三角則: U_i= a/√6

- 正規則: *u_i=a/k*
- U型(非対称): *u*_i=a/√2

ここで、*a*は、影響量の限界により決まる区間の半分、*k*は、包含係数、*u_i*は、標準不確かさである。

同じ特定のデバイスもしくは同じセットアップにおいて n回の測定では、平均の標準偏 差(=s/√n)が標準の不確かさとして用いられる。ここで、s は同じ試験条件下でより多数 の測定結果から得られる標準偏差である。より多数の繰り返し試験に基づく予め決められ た不確かさ要素は、システム、方法、形状、条件等々が特定の端末試験を代表しているよ うな場合、不確かさ要素を評価するのに用いることができる。予め決められた不確かさ要 素は特別な被測定機の寄与を含まない。特定の被測定機に対して、平均の標準偏差に用い られた nは、特定の被測定機に対する測定回数であり、予め決められた不確かさ要因を決 定する際に試験された回数ではない。

1.3 自由度と包含係数

自由度が30未満のとき、2の包含係数は95%の信頼レベルを得るのに用いるには適当な 乗数ではない[1]。簡単だがほぼ正しい方法として包含係数 kの代わりに tを用いること である。ここで、tはスチューデント係数である。t分布の標準偏差は、正規(ガウス) 分布より狭いが、曲線は大きな自由度をもつガウス形状に近い。タイプBに基づくほと んどの標準不確かさの自由度は無限[4]であると仮定することができる。連結した標準不 確かさ u。の実効自由度は、タイプA要因の自由度とそれらがタイプB要因に対する相対 的な大きさにもっとも強く依存する。

少ないサンプルの包含係数(k)は、以下の式で決定される。

$$k_p = t_p (V_{eff})$$

ここで、 k_p は確率pの包含係数、 $t_p(v_{eff})$ はt分布で、 v_{eff} は以下のWelch-Satterthwaite 公式を用いて推定される実効自由度である。

$$veff = \frac{u_c^4}{\sum_{i=1}^m \frac{c_i^4 u_i^4}{v_i}}$$

下付き添え字のpは近似的な信頼レベル(例えば95%)を示している。 $t_p(v_{eff})$ の値については、例えば[5]の表中に記載されている。

例:7%の位置不確かさで表 4 のすべての影響する量から計算された合成標準不確かさ は、 v_{0} = 14.5%である。サンプルや試験数が5に等しいとすると、 v_{i} = 4で、その他のす べての要素の自由度は、 v_{i} = ∞である。

$$v_{eff} = \frac{u_c^4}{\sum_{i=1}^m \frac{c_i^4 u_i^4}{v_i}}$$

上の式より合成標準不確かさの実効自由度は、 v_{eff} = 74 となり、k = 2 が適用される。 拡張不確かさは、U = 29%である。もし、位置による偏差の標準的な不確かさが 9%に、試 験数が4に (v_i = 3)減ったら、 v_c = 15.6%、 v_{eff} = 27、k = k_p = k_{95} = t = t_{95} = 2.11 であ る。拡張不確かさ U = 2.11×15.6 = 32.9%となる。

2 不確かさに寄与する成分

2.1 一般事項

不確かさに寄与する各要素は周波数依存があるため、SAR評価が実施される周波数帯で 評価されるものとする。周波数拡散動作モードでは、不確かさ寄与は、考慮する帯域内 の最大値である。

2.2 測定装置(プローブと関連する電子機器)の寄与

2.2.1 プローブ較正不確かさ

電界プローブの較正不確かさは、温度較正手法および導波管較正手法に対して、付録 5に記載された方法で評価される。感度の不確かさは、正規分布を仮定して評価される ものとする。

2.2.2 プローブ等方性不確かさ

電界プローブ等方性は任意の電磁界偏波に対する、プローブ応答の偏差の程度である。 一般に、DUTによる放射界は、任意の偏波をもつ。しかしながら、ファントム液剤内に誘 起された電磁界においては、吸収メカニズムの物理的性質のため支配的な偏波成分は表 面に平行になる。

プローブ方向が基本的には測定中にファントム表面に垂直(±5°以内)である場合、等 方性不確かさは以下として計算される。

SAR_{uncertainty}[%] =
$$\sqrt{0.5 \times dev _isotoropy_{axial}}[\%]^2 + 0.5 \times dev _isotoropy_{hemispherical}[\%]^2$$

ここで、dev_isotropy hemispherical [%] は $\Phi \pm 180^{\circ}$ 、 $\theta > \pm 60^{\circ}$ に関して評価された 等方性応答からの公差の最大値(%)、dev_isotropy axial [%]は $\Phi \pm 180^{\circ}$ 、 $\theta = 0^{\circ}$ に関 して評価された等方性の応答からの公差の最大値(%)。ただし、 Φ はプローブ軸の周りの 回転、 θ はプローブ軸に垂直な方向の周囲の回転である。

等方性公差が原因となる不確かさは、製造加工の細部に依存し、予想以上に大きい場

合がある。すなわち、各プローブに関して個別に評価する必要がある。

IEC の規格 62209-1 Annex B に記載の手法でこの公差は評価される。

一様確率分布が表4のプローブ等方性不確かさで仮定されている。

2.2.3 プローブ直線性不確かさ

ダイオード検波器は、一般に振幅に対し非線形であり時間変化応答に関して非対称で ある。すなわち、応答は電界強度と変調に対し非線形である。真の平均電力検波器の不 確かさは、以下に記載された手順で決定する必要がある。

評価に用いる機器は IEC の規格 62209-1 Annex B で記載されたものと同じである。 影響は周囲の媒質の関数ではなく、センサ素子(ダイオード、センサ、ライン)のみの関 数であるため、空気を含むいかなる媒質中でも平均電力応答からの公差を測定できる。

不確かさ要素は連続波(CW)信号で評価するものとする。また、不確かさは10%のデュー ティファクタと 11Hz のパルス繰り返し周期におけるパルス信号について評価するものと し、TDMA 方式で用いられる最高および最低周波数において、1000Hz の繰り返し周期での 4%のデューティファクタを用いる。

CW (CDMA 含む) 以外の変調と TDMA に関しては、直線性からの公差は個々に評価されるものとする。

電界センサ直線性不確かさは、測定電界振幅の自乗に関して、IEC の規格 62209-1の Annex B に記載された手順を用いて評価される。平均電力応答からの最大公差は等価平均 電力 SAR 範囲で 3dB 以下のステップで 0.01W/kg から 100W/kg まで評価される。0.4W/kg から 10W/kg の範囲で適合性を試験するに関して、その範囲は立方体積内で生じると想定 される。

続波、パルス変調、システム変調)

ここで SAR_{eval} は測定 SAR 値、SAR_{ref} は平均電力計で決定した SAR 参照値である。

非線形応答が原因となる不確かさは非常に大きい場合があり、様々なプローブ部品に 依存する。すなわち、それは各プローブについて個別に決定する必要がある。特定のプ ローブについて不確かさが確立されていないならば、200%の不確かさを使用するものと する。表4のプローブ直線性不確かさでは、一様確率分布を仮定した。

2.2.4 プローブ変調応答の不確かさ

ダイオードは非常に非線形な素子であるため、ダイオード検波器に基づくプローブの 変調信号への応答は複雑である場合がある。ダイオード応答理論は[6][7]で報告されて いる。特定の変調の線形化パラメータは2つの手法で決定できる。

(1) ダイオードと他のセンサ素子の(実験的に決定される)変調包絡線と電気特性に

基づき数値的に決定する。または、

(2) 相対実験的較正、すなわち、特定の変調で電力掃印する。

各センサに対して個々にこれらのパラメータを決定しなければならない。

一定の包絡線をもつパルス信号(例えば GSM, GMSK, Bluetooth, DECT) について、補 償関数の複数のパラメータはあるプローブに対して 1 つのパラメータ、すなわち、クレ ストファクタにパラメータ数を削減できる。

不確かさは、簡易性能試験機器と同じか等価な波源(例えば、導波管またはダイポール) を用いて決定できる。

信号発生機器は、変調に関して不確かさを決定する通信システムの標準仕様通りに動 作するものとする。電力は、検査しているプローブセンサにおいて、100mW/kg 相当から 10W/kg 相当のセンサ電圧まで、5dB ステップで増加させられなければならない。各電力 レベルでは、SAR は変調信号と同じ平均電力における CW で測定されなければならない(パ ワーメータが真の平均電力検波器であり、増幅器が信号全体のダイナミックレ ンジに関して十分に直線性を持つという検証が必要である)。各電界センサに関してこの 手順を繰り返さなければならない。特定の変調 X に関して変調不確かさ導出に次式を使 うことができる。

$$\operatorname{SAR}_{\operatorname{mod}} X_{\operatorname{uncertainty}}[\%] = \frac{\operatorname{MAX}}{i = \{x, y, z\}} \begin{pmatrix} P_0 + 20dB \\ MAX \\ P_i = P_0 \end{pmatrix} \left(100 \times \left| \left(\frac{\operatorname{SAR}(P_i)_{\operatorname{mod}} X_i}{\operatorname{SAR}(P_i)_{\operatorname{CW} i}} - 1 \right) \right| \right) \right|$$

ここで、

 $SAR_{mod}X_{uncertainty}$ は特定の変調 X の不確かさ(%)、 $SAR(P_i)_{mod}X_i$ は平均電力における変調信号で測定された SAR、 $SAR(P_i)_{CWI}$ は同じ平均電力における CW で測定された SAR、

SAR 不確かさは、3 個のセンサすべてにおけるそれぞれのステップの SAR_{mod}Xの最大値として決定する。表5のプローブ変調応答の不確かさでは、一様確率分布を仮定した。

2.2.5 プローブ感度と検出限界

測定電界強度がプローブと関連システム測定装置の検出限界に非常に近い場合、電界 プローブ感度とシステム検出限界の不確かさが生じる可能性がある。使用される機器は IEC の規格 62209-1 Annex B に記載される。この不確かさは、SAR 試験システムにおいて 容認されているか明記された最小のデューティファクタに対応する CW 信号およびパルス 信号で評価されなければならない。CW とパルス信号はこの評価においておよそ 0.1W/kg、 2W/kg、および 10W/kg の時間平均 SAR を発生させなければならない。例えば、10%デュー ティファクタにおいて、10 W/kg はこの標準のプロトコルによって明記された 100 W/kg の最大ピーク SAR に対応するだろう。0.1 W/kg の SAR レベルは、この評価で十分な SN 比 を与えるように選択されており、10%のデューティファクタで1 W/kg に対応している。ま た、0.1 W/kg 以下の SAR レベルはピーク空間平均 SAR への寄与に関して通常無視し得る ため、このレベルが選ばれた。この SAR レベルの範囲は、FDMA, TDMA, および CDMA モー ドで動作する典型的な DUT のピークー平均電力比 (PAR)と信号要求仕様を網羅しなけれ ばならない。DECT 方式などの 10%未満の負荷時間率で作動するデバイスに関しては、評 価方法をその動作範囲を網羅するように変更するものとする。検出限界による不確かさ は、一様確率分布を仮定し評価するものとする。

2.2.6 境界効果不確かさ

時として、内挿および外挿不確かさを低減させるため、プローブをプローブ先端の半 径 r_pより近傍での測定に用いる必要があるかもしれない。そのとき、境界効果不確かさ は、望ましくは、付録5に記載された導波管システムを用いることで評価されなければ ならない。一方で、温度較正法も使用可能である。

プローブ軸と表面に対する法線の角度が5°以下であると仮定すると、以下の手法が有 効である。境界効果は特定のプローブの特性であるので、それはプローブ較正中に(す なわち、プローブの r_pによって)、決定しなければならない。境界効果の補償のためにア ルゴリズムが適用されるならば、SAR 不確かさは SAR 測定を実施する時と同じ評価ハード ウェアとソフトウェアで決定しなければならない。表面にほぼ垂直な線に沿った表面と *d_{be}+d_{step}* 以内での線形および指数関数的外挿に基づいた以下の不確かさ近似式により、境 界効果不確かさを評価することができる。

$$SAR_{uncertainty}[\%] = \Delta SAR_{be}[\%] \frac{(d_{de} + d_{step})^2}{2d_{stepi}} \frac{(e^{-d_{de}/(\delta/2)})}{\delta/2}$$

for $(d_{he}+d_{step}) < 10mm$ and $f \le 3GHz$

SAR_{uncertainty}[%] =
$$\Delta SAR_{be}[\%] \frac{\delta}{\delta - d_{be}}$$

for $d_{be} < \delta$ and f > 3GHz

ここで、SAR_{uncertainty}はプローブ境界効果の不確かさ(%)、

 d_{be} は平均化の過程で使用される表面と測定点の最も近い距離(mm)、

*d_{step}*は表面からの1番目と2番目の測定点の分離距離(mm)であり、2番目の測 定点の境界効果不確かさが無視し得るものとする。

δ はファントム液剤の最小の表皮深さ(IEC の規格 62209-2 Annex M 表 1 を 参照)であり、すなわち、δ は 6GHz で 6mm である。 ΔSAR_{be} は、境界からの距離 d_{be} における測定 SAR 値の、導波管により解析的に または温度プローブによって評価された値 SAR_{ref} からの偏差である。

プローブ直径が(媒質中)波長の 1/3 以上であれば、境界効果は大きく(>> 1 dB)、正確な測定値を得ることは難しい。また、境界効果が 2 番目の測定点で無視し得るという 測定条件に反する可能性がある。これらの場合は、境界効果に関して既定の不確かさ50% が使用されるものとする(IECの規格 62209-2 Annex M)。

プローブ軸と表面の法線ベクトル間の角度が 5°以上の場合、△ SAR_{be}は、試験周波数 に関して簡易性能試験の機器を使い以下の手順で評価されるものとする。

- ステップ1: 粗い走査を実施し、補間後の最大値に移動する(この補間後の最大値を含む む表面に垂直な線上でステップ2~8におけるすべての測定値を取る)。
- ステップ2: すべての点が体積スキャンの z-方向で格子点に対応するように z-スキャ ンを実施する。これらの値は参照値を代表するだろう。計算値との比較の ために参照値を記録し、総合評価試験の不確かさより逸脱しないものとす る。
- ステップ3: プローブ角度の傾斜を10°(最大角度5°に+5°)に回転させる。
- ステップ4: 軸回転を0°まで戻す。
- ステップ5: z-スキャンを実施し、最初の測定点における参照値と比較して公差を評価 する。
- ステップ6: 15° 刻みでプローブを回転 360° まで回転させ、ステップ 4~6 を繰り返 す。
- ステップ7: プローブ角度の傾斜を、測定中に達する最大傾斜角度になるまで 5°ずつ 回転させ、ステップ4~7を繰り返す。
- ステップ8: すべての値を報告する。

ステップ5 で記録する最大公差は、上の式で使用される最大境界不確かさ △ SAR_{be}である。表4の境界効果不確かさでは一様確率分布を仮定した。

2.2.7 読出し機器の不確かさ

電界プローブ読出し機器の不確かさ要素は、増幅、プローブ装荷、直線性、評価アル ゴリズム不確かさなどを含む。一般に、電界プローブとメーカー仕様値を用いる代わり に電子部品の模擬終端を使うことにより、これらの不確かさ要素の予想範囲を評価でき る。また、不確かさ要素の二乗和平方根を、全体的な読出し機器不確かさを得るのに使 用するものとする。表5の読出し機器不確かさでは正規分布を仮定した。

2.2.8 応答時間

プローブはファントムおよびファントム液剤の表面において少なくとも 2 W/kg を発生 させるよく定義された電界に曝露されるものとする、ステップ変動か電源のスイッチオ ンオフの後に予想される極限値の90%に達する時間として、信号応答時間は評価される。 プローブが応答時間の2倍以上空間的に静止しているなら、応答時間から生じるSAR不確 かさは無視してもよい。この場合、表5の列cに0を記入する。プローブが応答時間の2 倍以上空間的に静止していないなら、表5の列cに応答時間の実際の不確かさを記入する。 表5の応答時間不確かさでは一様確率分布を仮定した。

2.2.9 積分時間

いくつかの DUT で用いられるディジタル変調のように供試機器が連続信号を放射しな いとき、プローブ積分時間の不確かさが生じる場合がある。プローブ回路で用いられる 積分時間と離散的なサンプリング間隔が、被測定信号の変調特性に連動しないとき、各 測定位置の RF エネルギーは完全に正しく捉えられない可能性がある。供試機器の信号の 特性に従って、この不確かさは SAR 測定前に評価されるものとする。

振幅変調またはパルス変調成分をもち周期性がプローブ積分時間の 1%以上の信号について、プローブ積分時間が最も長い周期 Tのちょうど整数倍でないとき、付加的な SAR 不確かさを考慮するものとする。非連動のプローブ積分時間について予想される最大値の不確かさに従って、一様確率分布を仮定して不確かさは評価されなければならない。包絡線 s(t)を持つ信号について、時間 t_0 から始まる積分時間 t_{int} 中のプローブによる平均した信号読取りは以下で $s_{int}(t_0 \ t_{int})$ によって与えられる。

$$s_{int}(t_0, t_{int}) = \frac{1}{t_{int}} \int_{t_0}^{t_0 + t_{int}} s(t) dt \qquad 0 \le t_o \le T$$

ここで s_{int} は、プローブのフィルタリングが信号包絡線 s(t)を変更しないと仮定する。 t_o が s(t)の最も長い周期 「に連動しないなら、プローブ積分時間の不確かさは、以下に 示すように定義できる。

$$SAR_{uncertainty_a}[\%] = 100 \times \frac{max(s_{int}(t_0, t_{int})) - min(s_{int}(t_0, t_{int}))}{2 \times s_{int}(0, T)}$$

ここで

SAR_{uncertainty}。は積分時間の不確かさ(%)、

max $(s_{int} (t_0, t_{int}))$ は $0 \le t_0 \le T$ 間の任意の間隔 (t_0, t_{int}) の最大値、

min $(s_{int}(t_0, t_{int}))$ は $0 \le t_0 \le T$ 間の任意の間隔 (t_0, t_{int}) の最小値である。

いかなる信号のプローブ積分時間の不確かさにおいても、導出に SAR_{uncertainty_a}を使用できる。TDMA 信号のための不確かさの簡易な代替式を以下に示す。

$$SAR_{uncertainty_b}[\%] = 100 \times \sum_{all-sub-frames} \frac{t_{frame}}{t_{int}} \frac{slot_{idle}}{slot_{total}} \qquad for \quad t_{int} > t_{frame}$$

ここで

 $SAR_{uncertainty_b}$ は積分時間の不確かさ(%)、 t_{frame} はフレーム持続時間、 t_{int} は積分時間、 s/ot_{idle} はフレームのアイドルスロット数、 s/ot_{total} はフレームのスロットの総数である。

上の方程式で、TDMA 信号は複数のフレームレイヤから構成される可能性があることを 意味する。例えば、GSM システムの基本的なサブフレームでは、8 スロットのサブフレー ムの中に7つのアイドルスロットがある状態で持続時間 t_{sub-frame}=4.6 ms であり、一方、 全体で26 スロットのフレームの持続時間は、1フレームのアイドルスロットを含み t_{frame} = 120 ms である。

*SAR*_{uncertainty_b}は、不確かさを通常過大評価する近似である。ここで、*slot*_{idle}はスロットの総数である s*lot*_{total}でのフレームのアイドルスロットの数である。フレーム持続時間は $t_{frame}(t_{frame} \langle t_{int})$ である。総プローブ積分時間の不確かさは、アイドルスロットのあるフレーム構造のすべてのサブフレームについての不確かさの合計である。例えば、0.2秒間 のプローブ積分時間に関して、不確かさは *s*_{int} と *SAR*_{uncertainty} であると評価される。US TDMA (IS-136)では、3 スロットのフレームに 2 つのアイドルスロットがあり、多重フレ ームがない状態で、 t_{frame} =20ms である。0.2 秒間のプローブ積分時間に関して、 *SAR*_{uncertainty_b}は6.67%の不確かさを与えるが、s_{int} と *SAR*_{uncertainty}を用いることで導出された 真の不確かさは、0%(積分時間はフレーム時間のちょうど倍数である)である。GPRS は、 アイドルスロットの数が 6, 5, …である可能性があり、アイドルスロット数 7 がワース トケースである以外は GSM と同じである。

不確かさ表にこの値を記入する(それは、一様分布を仮定できる)。FDMA と CDMA デバ イスは連続または CW と等価な信号で試験される。したがって、不確かさ値Oが記入され なければならない。

2.2.10 測定 SAR ドリフト

測定 SAR ドリフトが 5%以内ならば、不確かさ(すなわち、確率的誤差)またはバイア スのどちらかとして扱うことができる。不確かさとして扱うならば、ドリフトは不確か さ表に記録されるものとする。バイアスとして扱うなら、測定 SAR 値に補正が適用され るものとする。この場合、不確かさバジェットにドリフトを記録する必要はない(すなわ ち、*u*=0%)。

測定 SAR ドリフトは SAR 評価の間、供試機器に対し動的であり、安定した電力が測定プ

ロセス中でデバイスに供給されることを保証する手法として、導出されている。これは、 不確かさが確立さなければならないことを意味する。測定 SAR ドリフトを網羅するため に、表4に5%の標準不確かさ値が含まれている。以下の2つの手法の1つを利用するこ とによって、異なる値を反映するように5%の公差を更新できる。

- a) 望ましい方法として、粗い走査の前に、ファントム内のユーザ定義点(単一点)で 動的 SAR 測定が SAR 測定装置によって行われるものとする。システムは SAR 測定完 了後に、ユーザ定義点で2回目の測定をするものとする。そして、測定 SAR 値の差 異を表4の測定不確かさに適用することができる。
- b) 一方、a)に示された望ましい方法の感度が十分良くないならば、アンテナポートにおいてデバイス位置決めの前にSAR試験に関してRF電力を測定できる機器を用いて、所望の測定を行うことができる。SAR 試験が完了した後にユーザは行った高周波電力測定を繰り返すものとする。表4の更新した公差として、行った高周波電力測定の差異を評価して使用することができる。

表4の測定 SAR ドリフト不確かさ(出力電力ドリフトとラベルされている)には、一様 確率分布関を仮定した。

2.3 機械的制約の寄与

2.3.1 走査システム

電界プローブ位置決め装置の機械的制約は、プローブ位置決めの精度と繰り返し性の 公差を測定 SAR の不確かさに追加する。不確かさはプローブ位置決め装置の仕様に関し て、電界プローブセンサの幾何学的な中心で定義される実測位置と比較して評価されて もよく、最大値の偏差 d_{ss}として表される。

不確かさは、プローブ位置決め装置の仕様において電界プローブ検出変換器の幾何学 中心から実測位置の確定から必要とされた位置に比例して評価され、最大公差 d_{ss}として 表される。一様確率分布を仮定して、プローブ位置決め装置の機械的制約によるピーク 空間平均 SAR 不確かさ寄与(d_{ss})は、一次不確かさ近似を用い計算可能である。

$$\text{SAR}_{\text{uncertainty}}[\%] = \frac{d_{ss}}{\delta/2} \times 100$$

ここで

*SAR*_{uncertainty}は不確かさ(%)、

*d_{ss}*はプローブセンサの中心の計算された位置とシステムメーカによって定義された基準点における実停止位置の間の最大値の位置不確実性、

 δ はファントム液剤の検討する周波数範囲の最小の表皮深さ(mm)であり、例えば δ は 6GHz において 6mm である。

メーカーがプローブ位置決め装置の機械的制約を明記していないなら、SAR 測定不確か

さへの寄与を決定するために、走査装置の不確かさが評価されるものとする。粗いスキャンのエリアでの動きの相対精度を評価し、そして、ソフトウェアによって示された位置と実際に達成された位置の違いを不確かさへ変換することで、簡単にこれを実施できる。SAR 不確かさは、表4の列cに仮定した一様分布を用い記入するものとする。

2.3.2 ファントム外殻不確かさ

ファントム外殻の公差の関数としての不確かさは、距離に関してコンサーバティブな 条件下で評価される。すなわち、距離の自乗への依存性および、ファントム液剤と等価 線条電流密度の位置中の距離を5mmと仮定することである(等価電流密度は最も近い電流 源に対応するのではなく、局所磁界分布で近似した電流密度に対応している)。

$$\operatorname{SAR}_{\operatorname{uncertainty}}[\%] = \sqrt{\left(100 \times \left(\frac{\left(a+d+b/2s\right)^2}{a^2}-1\right)\right)^2 + \left(5\left|\varepsilon_{r_{shell}}-4\right|\right)^2}\right)^2}$$

for $3 \le \varepsilon_{rshell} \le 5$, for f > 3GHz

$$SAR_{uncertainty}[\%] = 100 \times \left(\frac{(a+d+b/2s)^2}{a^2} - 1\right)$$

for
$$f \leq 3GHz$$

ここで、

SAR_{uncertainty}は不確かさ(%)、

aはファントム液剤と等価的な線条電流密度位置の間の距離、

bは、試験されるアンテナと付属品を含むデバイスの最大伸張、または、bはフ アントムの中心と立方体走査評価立方体の中心間の距離、

dはシェルの厚みとファントム形状の公差最大値、

sは単位距離あたりのシェルの最大値のたわみ(%)である。

 $5 \times |\varepsilon_{rshell} - 4|$ は、誘電率が1までずれる場合に、シェルの実際の誘電率から標準

比誘電率4を引いた値の絶対値に、評価する5%の不確かさを掛けた値である。

また、距離公差とたわみ以外に、外殻の誘電率(ε_r =4±1)の公差による不確かさ ±(5%)が考慮されるものとする。

不確かさ表の対応する列に、不確かさ値を(一様分布)記入する。

2.3.3 ファントム外殻表面に対するプローブ位置

ファントム外殻に対するプローブ位置決め装置の不確かさ *d_{ph}* は評価されるものとする。

ー様確率分布を仮定し、最高点空間平均 SAR 不確かさ寄与は一次誤り近似を用い計算 される:

$$\text{SAR}_{\text{uncertainty}}[\%] = \frac{d_{ph}}{\delta/2} \times 100$$

ここで、

SAR_{uncertainty}は不確かさ(%)、

*d_{ph}*は、プローブ先端とファントム外殻の測定距離の最大不確かさ、すなわち、 プローブ先端におけるファントム位置決定の不確かさ、

δ は検討する周波数範囲のファントム液剤における最小表皮深さ(mm)である。

SAR 不確かさは、一様分布を仮定し不確かさ表の列 c に記入するものとする。

2.3.4 位置決めおよび保持器不確かさ

2.3.4.1 一般事項

保持器はSAR 測定中、ファントムに対しDUT の試験位置を維持するために使用する。保 持器はDUT の特性に影響を及ぼす可能性があるため、保持器の摂動によるSAR 不確かさは 2.3.4.2 の手順により評価されるものとする。2.3.4.3 で保持器の機械的な公差から生じ る位置決め変分による SAR 不確かさに手順について議論する。双方の項はデバイス特有 の、また、事前に決定された不確かさに関する手順を含む。事前に決定された不確かさ を使用する場合、多くの場合、事前に決定された標準偏差をさらに低減させるためにそ のデバイス固有の試験を多数反復してもよい。

2.3.4.2 保持器の摂動不確かさ

2.3.4.2.1 一般事項

保持器は誘電率 5 未満、損失正接 0.05 以下の低損失誘電材料から作製されているもの とする(これらの材料定数は、例えば、同軸プローブ法で決定できる)。それにもかかわ らず、いくつかの保持器は波源に影響する可能性があるため、保持器により生じる不確 かさ(すなわち、保持器なしの機器からの公差)は、評価されなければならない。特定の 供試機器の不確かさは、タイプ B 手法である 2.3.4.2.2 に記載された手法に従い、 評価されなければならない。2.3.4.2.3 に記載された手法は、同様の SAR 特性を持ち、 同一の保持器で試験した DUT のグループについての不確かさを評価するタイプ A 手法を示 す。表 4 で使用される SAR 不確かさは以下の通りである。

$$SAR_{uncertainty}[\%] = \left(\frac{SAR_{w/holder} - SAR_{w/o holder}}{SAR_{w/o holder}}\right) \times 100$$

ここで

*SAR_{uncertainty}*は不確かさ(%)、 *SAR_{w/holder}*は保持器ありの SAR、 *SAR_{w/o holder}*は保持器なしの SAR である。

2.3.4.2.2 特定の供試機器のための保持器摂動不確かさ: タイプB

特定の構成で動作する特定のDUTの不確かさは、平板ファントムを用い以下の2つの試験を実施し、評価されるものとする。

- a) 胴体に対し試験する場合に保持されるのと同様にデバイスを保持器に置き、平板フ アントムに直接接触するよう DUT を位置決めし(平板ファントムの底面に平行な DUT の平行・垂直中心線)、ピーク空間的平均した SAR(SAR w/ holder)を評価する。
- b) a)と同じ位置に、発砲スチロールか等価な低損失非反射素材(誘電率 1.2 以下、誘電正接 10⁻⁵以下)を使いデバイスを設置し、ピーク空間平均 SAR (SAR _{w/o} holder)を評価する。
- この不確かさ評価では、一様確率分布と自由度 *ν =*∞を仮定した。

2.3.4.2.3 特定のタイプのデバイスのための保持器摂動不確かさ: タイプA

タイプA不確かさ解析が、同様の形状とSAR分布を持つDUTのグループに適用できる場合がある。この分析から生じる不確かさは、2.3.4.2.2に記載された特定の試験を避けることができるように、同一の保持器で同様のSAR特性を持つ試験された他のDUTに適用することができる。異なる構成のDUTのN種の異なるモデルにおける保持器の影響は、各モデルに関して2.3.4.2.2の試験を実施し評価するものとする(各構成において、Nは少なくとも6以上であるものとする)。表4に対応する不確かさは、個々の不確かさの平方自乗平均を使い自由度 ν=N-1 で評価するものとする。

2.3.4.3 ファントムに対するデバイス位置不確かさの評価

2.3.4.3.1 一般事項

ー人の試験作業者によって保持器を使い確立された DUT 試験位置は、6.1 で記載された 厳密な位置からずれているかもしれない。デバイス位置決め公差による SAR 不確かさは、 特定の保持器または試験作業者によって使用された DUT のデザインや手順で異なる可能 性があり、通常、これらの影響は不可分である。2.3.4.3.2 の手順は、個々の DUT の設計 の評価に利用できる可能性がある。 2.3.4.3.3 は、同一形状・実質的に同じ寸法 で、同一の保持器を用い試験された特定の DUT 設計のシリーズまたはグループの評価に ついて、適用されうる手順を記載する。これらの要求が満たされていない場合、 2.3.4.3.2における手順は、それぞれの個々のデバイスの評価に用いられることが望まし い。特定の DUT のグループの試験に由来する、事前に決められた特定の保持器の標準偏 差が適応可能であるなら、個々のデバイスは 2.3.4.3.2 反復試験を必要としないかもし れない。

2.3.4.3.2 特定のデバイス保持器における特定の DUT の位置決め不確かさ

特定のデバイス保持器で試験された特定の DUT の位置決め不確かさは 1g または 10g SAR の反復測定によって評価される。この位置決め不確かさは、すべての周波数帯で最も高 い SAR を生じさせる動作モードについてアンテナ位置、周波数チャネルおよびデバイス 位置を用い評価されなければならない。元の SAR 測定に加えて、DUT は位置を変えなけれ ばならず、試験は少なくとも4回繰り返さなければならない。5回の試験の最小値は、自 由度に関して妥当な値を証明するために十分でなければならない。個々のデバイスの位 置決め不確かさが大きくなることが疑われるなら、トータル測定不確かさへの影響を低 減させるために、より多くの試験回数が実施される必要があるかもしれない。試験数を 増やすことで、有効自由度(*v_{eff}*)を増加させ、包含係数を減少させることができる。測定 (N)の総数の平均 SAR は、標準偏差および実施された試験の数の自由度(*v_i* = N-1)に従っ て SAR 不確かさを決定するのに用いられる。

2.3.4.3.3 特定のデバイス保持器の特定タイプの DUT に対する位置決め不確かさ

ほぼ同じ形状と実質的に等価な寸法を持つ特定の DUT のグループが特定の保持器で試験された場合、位置決め不確かさは以下の手順を用い評価してもよい。試験は少なくとも、2.3.4.3.2の手順により評価された6台のデバイスを含まなければならない(それぞれ5試験)。ある DUT が特定の保持器を使い試験されたデバイスの特定のグループの要件を満たす DUT と同じ形状、実際上の等価な寸法、および SAR 分布特性を持つとき、その特定の DUT に対し2.3.4.3.2 で記載された試験を実施する代わりに、この選択されたデバイスのグループの位置決め不確かさを使ってもよい。2.3.4.3.2の手順で各デバイスについて決定される平均電力不確かさに従い、SAR 不確かさは表4の対応する行と列で報告される。DUT の特定のグループに含まれるM 台のデバイスについて実施した試験(N)の数に従って自由度(v_i)が決定される ($v_i = (N \times M) - 1$)。

2.4 物理パラメータの寄与

2.4.1 一般事項

電気定数試験手法の詳細は IEC の規格 62209-1 Annex J で与えられる。また、IEC の規格 62209-1 Annex J.7 は不確かさ評価法を与える。IEC の規格 62209-2 Annex I は 30MHz ~6GHz 周波数帯の参照試料のパラメータを示す。

注:通常の度量衡学の慣例に従って、それぞれの電気定数の測定不確かさは、電気定 数測定の目標値からの許容公差と同程度かより小さいことが推奨される。

2.4.2 液剤密度

ファントム液剤は 1000 kg/m³の密度を持つと仮定する。この密度に関連する不確かさ は無いものとして SAR 評価に用いられるものとする。

2.4.3 液剤誘電率と導電率

液剤誘電率と導電率による不確かさは 2 つの異なる原因から生じる。不確かさの最初 の原因は、本文 表 5.1 の目標値からの± 10 %の許容公差の電気定数の SAR 補正の使用 から起きる(付録4参照)。不確かさの2番目の原因は、このセクションで記載される誘 電率と導電率の算定に使用される測定手順から生じる。

誘電性特性測定手順はベクトルネットワークアナライザを使用する。ネットワークア ナライザは、固有の損失と反射を取り除くために較正を必要とする。誘電率測定の不確 かさバジェットは、較正データの誤差、アナライザーのドリフト、ランダムエラーに由 来する。他の起こりうる誤差の原因は、試料保持器のハードウェア上の公差および特定 の周波数に関して最適の寸法からの公差である。これは試料保持器のタイプや測定され る散乱パラメータの本質にかかわらず適用される。

スロットライン手法における直線近似による不確かさは、最小二乗解析で評価できる。

				h		d u = (a /b)	
а				D	C	$u_i = (a/D)$ × (c)	е
		許容	確率	除数	Ci	標準不確	<i>v</i> , or
	个確かさ要素	值(±%)	分布			かさ(± %)	V _{eff}
1	ε´ _r ・σ(N回繰り	5. 2	N	1	1	5. 20	4
	返し)の繰り返し性						
2	液剤参照值 ε'_r	3.0	R	√3	1	1. 73	4
	σ からの偏差						
3 7	ネットワークアナ	0. 5	R	√3	1	0. 29	8
	ライザドリフト、線形						
	性など						
4	テストポートケー	0.5	U	√2	1	0. 35	8
	ブル変動						
5	合成標準不確かさ					5.50	5
2	注:参照のため、行見出しを 1~5、列見出しを a~d とした。						

表1 : 誘電率(ϵ' ,)と導電率(σ)測定についての不確かさテンプレートと数値の例。 : ϵ' , と σ 毎に別々の表が必要かもしれない。

不確かさテンプレートの例を表 1 に示す。すべての影響量は特定の試験機器および手
順に適用されてもされなくてもよく、また、示されなかった他の要素もいくつかの試験 機器では関連するかもしれない。サンプループローブ間の空隙/気泡、周波数内挿、セン サの寸法または位置決めの問題、数値解析/データ抽出アーティファクト、同軸プローブ の有限フランジ効果などのように、表 1 に含まれていない他の考えられる影響量も、考 慮される必要があるかもしれない。また、表 1 は数値の例を含む。試験機器により実際 の不確かさ見積りは異なってもよく、ここに示す値と異なっていなければならない。以 下の手順に示すように([8] [9] [10] [11])、よく特徴付けられた標準物質の測定を誘電特 性の測定不確かさ評価に用いる場合がある。

- a) 対象となる中心周波数近辺で十分大きい周波数スパンで、ネットワークアナラ イザを設定し較正する。例えば、デバイス伝送帯域内の 5 周波数以上において 835MHz±100MHz。
- b) 少なくとも n 回標準物質を測定し、誘電率および導電率についてそれぞれのデ バイス中心帯域に近い周波数で平均と標準偏差を得る。
- c) ステップ b)からのそれぞれのテストランに関して、ステップ d)から h)を実施す る。
- d) 平均値で割った試料標準偏差として、繰り返し性を計算する。誘電率について 以下に与える。

Repeatability[%] =
$$100 \times \frac{1}{\overline{\varepsilon'_r}} \sqrt{\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} (\varepsilon'_{r,i} - \overline{\varepsilon'_r})}$$

ここで平均値は

$$\overline{\varepsilon}'_{r} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} \varepsilon'_{r,i}$$

導電率に関して同様に行う。

e) 繰り返し性を表 1 の行 1、列 a に記入する。自由度 ν_i=N−1 を列 e に記入する。
 目標値 ε_{r,ref} と σ_{ref} からの電気定数の公差を測定する。誘電率に関しては以下の
 式で与えられる。

$$deviation(\%) = 100 \times \left| \frac{\overline{\varepsilon}_{r} - \varepsilon_{rref}}{\varepsilon_{rref}} \right|$$

公差を表 1 の行 2、列 a に記入する。自由度 ν_i=№-1 を列 e に記入する。導電率 に関して同様に行う。

f) 表 1 の他の要素(必要であれば他の関連要素)に関して、対象とする周波数でタ イプB不確かさを評価する。

- g) ステップ c)、d)、および e)から不確かさ要素の根二乗和として合成標準不確か さを決定する。表1の行5行dにこの値を記入する。
- h) 誘電率について、ステップ f)における合成標準不確かさの最大値を与える周波 数を選択する。この不確かさおよび対応する自由度 v_iを表 4、5、および 6 の適 切な列に記入する。導電率に関しても同様に行う。

不確かさ評価に用いた、または省略した影響量の根拠とともに、それぞれ誘電率と導 電率に関して2つの表2の完成版を測定報告書に含めること。表 1 のバージョンはステ ップ f)とg)で判明した合成標準不確かさの最大値に対応する。

表 4、5、および 6 では、液剤導電率と液剤誘電率測定不確かさに関して列 f と g の感 度係数 c_i が必要である。これらの感度係数は、導電率に関して c_σ 、誘電率に関して c_ε で ある。それらは、IEC の規格 62209-2 Annex F の方程式 (F. 1)を (F. 5)に用い計算される。

300MHz から 6GHz までの周波数範囲にわたる最大感度係数は、1 g 平均 SAR では c_{σ} =0.78(300MHz) と c_{ε} =0.23(2000MHz)、10 g 平均 SAR では c_{σ} =0.71 (300MHz)、 c_{ε} =0.26(5500MHz) であることがわかった。これらの最大値は表4、5、および6に記入される。もしくは、特定の試験周波数範囲について最大値を記入することができる。

2.4.4 液温

本標準規格では、SAR 測定は温度 18°C~25 °C 以内かつ電気定数が測定された温度から ±2°C 以内で行われる必要がある。以下の評価が、各レシピにつき温度許容値による不確 かさ決定のために行われるものとする。

電気定数の測定は液温 T_{low} = 18 °C ± 1 °からと T_{high} = 25 °C ± 1 °C で実施されなければならず、以下の方程式で不確かさが評価される。

$$\varepsilon_\text{temp_liquid}_{\text{uncertainty}}[\%] = 100 \times \left| \frac{2 \times \left[\varepsilon_r(T_{high}) - \varepsilon_r(T_{low}) \right]}{\varepsilon_r(T_{high}) + \varepsilon_r(T_{low})} \times \frac{2^o C}{T_{high} - T_{low}} \right|$$
$$\sigma_\text{temp_liquid}_{\text{uncertainty}}[\%] = 100 \times \left| \frac{2 \times \left[\sigma_r(T_{high}) - \sigma_r(T_{low}) \right]}{\sigma_r(T_{high}) + \sigma_r(T_{low})} \times \frac{2^o C}{T_{high} - T_{low}} \right|$$

ここで、

 $\varepsilon_{\text{temp_liquid}_{\text{uncertainty}}}$ 液剤誘電率の温度不確かさ(%)、

 $\sigma_{\text{temp_liquid}_{\text{uncertainty}}}$ 液剤導電率の温度不確かさ(%)、

 $\varepsilon_r(T_{high})$ は温度 T_{high} での比誘電率、

 $\varepsilon_r(T_{low})$ は温度 T_{low} での比誘電率、

 $\sigma(T_{high})$ は温度 T_{high} での導電率、

 $\sigma(T_{low})$ は温度 T_{low} での導電率、

 T_{high} は電気定数測定時の最高温度($^{\circ}$ C)、

 T_{low} は電気定数測定時の最低温度($^{\circ}$ C)。

特定の液剤の温度不確かさ導出に、これらの方程式を使うことができる。 T_{low} と T_{high}

の不確かさは0.1℃未満でなければならない。

 $\varepsilon_{_temp_liquiduncertainty}$ と $\sigma_{_temp_liquiduncertainty}$ の値は表4、5、および6の適切な列に関する列c に記入される。一様確率分布は表4、、5、および6の液温不確かさに関して仮定された。 液温不確かさに関して感度係数は、導電率で c_{σ} 、誘電率で c_{ε} である。それらは、2.4.3 で記載された手順を用い計算される。

2.4.5 環境の摂動

高周波の不用周囲信号が SAR 試験中に存在しているとき、測定不確かさが生じる可能 性がある。周囲高周波レベルは、DUT 試験に用いられるのと同じ機器を用い、RF 電力を オフにした状態で SAR 測定を実施し評価される。高周波周囲ノイズは、測定環境がいか なる高周波波源もピーク 1gSAR の測定において 0.012W/kg 以下の影響しかないと示せるな らば、各 SAR 試験前にチェックされなくてよいかもしれない。

環境条件(本文 5.1 節)は RF 周囲ノイズによる SAR 不確かさと RF 波散乱体の影響がそ れぞれシステムの検出下限の 3%未満であることを要求する。IEC の規格 62209-2 Annex B に記載された試験構成は、試験サイトの近くの物体から反射の影響を評価するためにも 用いられる。さらに、RF 周囲ノイズは、すべての局所高周波発生源がスイッチオフされ ている状態で SAR 測定を実施し、決定しなければならない。高周波反射と周囲電磁界の 影響による 1gSAR のピークは、本測定方法で規定された 100 mW/kg の低いダイナミックレ ンジを満たすのに十分な SN 比を示すために、0.012W/kg(それは0.4W/kgの3%に対応する) 未満でなければならない。周囲電界効果の SAR 不確かさは対応する表4の列に記入される ものとし、(例えば [12]を参照)、一様確率分布を仮定することができる。

SAR 測定が無響室などの管理された環境で実施されるとき、高周波環境効果は年に一度 は評価されなければならない。SAR 測定が電波無響室等の管理された環境で実施されない とき、高周波環境効果は定期的に(例えば4カ月毎など)または高周波周囲条件が確実に 変化するとき(近傍の高出力非周期的波源(例えば携帯無線など)が SAR 測定中に管理さ れない環境で存在しているとき)、に評価されるものとする。管理されない環境の場合は、 測定環境は測定報告書で高周波周囲の適合性と周囲のノイズチェックの日付を宣言する ものとする。 管理されない環境高周波チェック評価の根拠は、測定装置が管理されない環境に置か れていたとしても、高周波波源が SAR 測定装置位置から十分遠いことを示すことができ るなら、SAR 測定の近傍界的特徴から、いかなる SAR 測定も事前に不確かさ寄与を評価す る理由が全くないことである。ISO 10012:2003 に記載された較正間隔の根拠は、SAR 測定 評価への高周波周囲影響の周期性を評価するために推奨される。

2.5 後処理の寄与

2.5.1 一般事項

この項は、1g および 10g 局所 SAR を決定するための離散的な測定データの後処理から 生じる不確かさの評価、内挿の合成不確かさ、外挿、平均最大値発見アルゴリズムにつ いて記載する。これらのアルゴリズムは、界の振る舞いに関する一般的な仮定による不 確かさを加味するかもしれず、したがって、特定の DUT に関してファントム液剤におけ る電界分布を完全に予測していないかもしれない。アルゴリズム不確かさは、測定につ いて選ばれた解像度とエリアおよび立方体走査で用いられた後処理手法の関数である。

ピーク位置での実際の SAR 分布は、DUT の動作周波数と設計、試験位置、およびファン トム液剤への近接度に強く依存している。低周波波源が遠く離れているとき、SAR 分布は 非常に平坦な勾配を持つ可能性があり、また、ヘリカルアンテナなどの小さな高周波源 が組織の近くに置かれるとき、非常に急峻な勾配を持つ可能性がある。時として、最大 SAR は表面の磁場のキャンセルのためファントムの表面に存在しない。

以下に提示する解析的 SAR 分布関数は、これらの条件をシミュレートすることを意図 して、この不確かさ評価の目的のために開発された。これらの参照関数は、システムソ フト後処理サブルーチンを試験する際に人工の、または、「ダミー」の SAR データセット を作成するのに用いられる。

粗い走査および立方体走査格子間隔において計算された参照関数値(測定値で使用され るものと同じ)は SAR システムソフトに入力される。まるでそれらが実際に測定されるか のように、粗い走査および立方体走査測定格子に対応する格子点における SAR 値は、 2.5.2 で与えられた3 つの SAR 分布に従って計算され、システム内挿、外挿、および積分 アルゴリズムで処理される。1g および 10g SAR の結果は2.5.2 で示す SAR 参照値と比較 される。その領域の SAR 不確かさを評価するための手順と立方体走査後処理アルゴリズ ムは 2.5.3 で記載される。試験関数は、ファントム液剤とファントム境界面が平面であ ると仮定する。この不確かさの考え方は、解析的な分布関数で計算される格子点の位置 に誤差がないと仮定し、プローブ位置と測定の不確かさは考慮していない。

後処理の不確かさは、一様確率分布で評価されるものとする。

2.5.2 評価試験関数

3 つの解析関数 f_1 、 f_2 、 f_3 [13] は、この文書の手順に従い、試験された DUT において予想される可能な SAR 分布を代表するのに用いられる。関数 f は実際の無線機器の 30MHz から 3000MHz の周波数範囲での SAR フットプリントの評価に基づいている[14]。 f_1 について単一の、または、二つの最大値を持つ SAR 分布を評価できるように、2 つのパラメータ集

合を与える。f₂ はファントム・液剤表面における磁界の相殺を考慮にいれた場合に適用 される。3GHz 以上の周波数範囲に関して f₃は、はるかに強い減衰を説明するために追加 される。ノイズがこれらの周波数で外挿に作用する可能性があるため、ノイズの項が含 まれている。分布関数は z=0 のファントム表面に関して定義され、また、半空間ファン トム液剤がすべての z>0 に関して定義される。

$$f_{1}(x,y,z) = A_{1}e^{-\left(\frac{(x'+x_{d}/2)^{2}}{2\sigma_{xpeak}^{2}}\right)}e^{-\left(\frac{y'^{2}}{2\sigma_{ypeak}^{2}}\right)}e^{-z/a} + A_{2}e^{-\left(\frac{(x'+x_{d}/2)^{2}}{2\sigma_{xsec}^{2}}\right)}e^{-\left(\frac{y'^{2}}{2\sigma_{ysec}^{2}}\right)}e^{-z/a}$$

ここで

$$\sigma_{xpeak} = \begin{cases} \sigma_{xpp} \cdot x' \ge -x_d/2 \\ \sigma_{xpn'} \cdot x' < -x_d/2 \end{cases}, \quad \sigma_{ypeak} = \begin{cases} \sigma_{ypp'} \cdot y' \ge 0 \\ \sigma_{ypn'} \cdot y' < 0 \end{cases}$$
$$\sigma_{xsec} = \begin{cases} \sigma_{xsp'} \cdot x' \ge x_d/2 \\ \sigma_{xsn'} \cdot x' < x_d/2 \end{cases}, \quad \sigma_{ysec} = \begin{cases} \sigma_{ysp'} \cdot y' \ge 0 \\ \sigma_{ysn'} \cdot y' < 0 \end{cases}$$

$$f_{2}(x,y,z) = A e^{-\frac{z}{a}} \frac{a^{2}}{a^{2} + x'^{2}} \left(3 - e^{-\frac{2z}{a}}\right) \cos^{2}\left(\frac{\pi}{2} \frac{y'}{3a}\right)$$

$$f_{3}(x,y,z) = A e^{\frac{-(x^{2}+y^{2}/2)}{(a/4)^{2}}} \left(e^{-\frac{8z}{a}}\right) + 0.4 \times \left[\frac{N_{rms}}{A} \times rnd(\zeta)\right]$$

x、y、およびzは空間座標(mm)、 x' = x + d (in mm); y' = y + d (in mm); x_dは2ピークの場合の SAR 最大値間の分離距離(表2参照)、 d はオフセットパラメタ(mm)、 a = 20 mm; A = 1 W/kg

 N_{rms} は RF 信号がない場合の液剤中でのシステム雑音の振幅(W/kg)である。このパラメ ータはシステムに依存しており、RF 信号がないとき 2.3.4 に従って液剤中で測定された ノイズに対応している。参照関数 f_3 の評価では、 N_{rms} は 0.1 W/kg を 使用しなければなら ない。

*rnd(ぐ)*は、標準偏差が1の正規分布した乱数を返す関数である。適切な関数が典型的 な数値アプリケーションで利用可能である。変数の *と* は任意のシードである。関数 *rnd(ζ)*は測定格子の各点に関して評価されるものとする。

上記のパラメータ a と A には、適切な SAR 分布の生成以外の特定の物理的意味はない。 関数 f₁のパラメータは異なる端末の評価の際に 1950MHz で選択された。表 2 にそれら を示す。

t	A ₁	A ₂	a	Xd	$\sigma_{_{\rm XPP}}$	$\sigma_{_{ypp}}$	$\sigma_{_{\rm XSP}}$	$\sigma_{y_{sp}}$	$\sigma_{\sf xpn}$	$\sigma_{_{ypn}}$	σ_{xsn}	σ_{ysn}
—	(W/	(W/	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
ク	kg)	kg)										
数												
1	1.2	0.0	11.9	n. a.	19.6	15.5	n. a.	n. a.	21.9	17.2	n. a.	n. a.
2	1.2	1.0	11.9	60. 47	22. 6	19.7	19.4	19.6	22. 0	15.5	17.9	24. 2

表2参照関数 f_1 のパラメータ

例えば、 *d*=2.5 mm は、ピーク位置が 5mm の増分を持つ測定格子に一致しないように SAR 分布を横シフトさせることを示す。このオフセットは、局所最大 SAR を探索するアルゴ リズムと不確かさを試験するために用いられる。

1g および 10g 立方体を(x、y、z)座標軸に合わせた際の、分布関数の f_1 、 f_2 、および f_3 の SAR 参照値を表 3 に示す。関数 f_1 が考慮されるとき、1 つまたは 2 個のピークのケースを考慮する場合、参照値からの最大値の公差が後処理の不確かさに使用されるものとする。参照値は他のデータ処理機能の試験において、以下で用いられる。

	SAR参照	覓值 [W/kg]	
関数	1g 立方体	10g 立方体	ピークの状況
f_1	0. 791	0. 494	ピーク1個
f_1	0. 796	0. 503	ピーク2個、1番目のピークに立方体中心
f_1	0. 686	0. 438	ピーク2個、2番目のピークに立方体中心
f_2	1. 796	1.375	
f_3	0. 157	0. 0268	

表 3. 後処理の不確かさ評価用 SAR 参照値 (W/kg)

2.5.3 データ処理アルゴリズム不確かさ評価

2.5.3.1 粗い走査の評価

ある不確かさをもつ局所 SAR 評価の前提条件は、局所 SAR が立方体走査体積内に完全に 囲まれるという程度の精度で、粗い走査データから最大曝露の位置が決定可能であると いうことである。言い換えれば、粗い走査の補間アルゴリズムは±L_z/2mm か、より良い 精度でピーク SAR 位置の場所を見つけることができなければならない。ここで、L_zは立方 体走査体積の辺の長さである。この前提条件(本項の手順で試験される)が満たされてい るなら、粗い走査の評価は不確かさバジェットに寄与しない。

通常の粗い走査格子点で計算された参照関数値はシステムソフトに入力される。まる でそれらが粗い走査を完了して、ピーク SAR 位置 (x_{eval}, y_{eval}) を決定するために測定され たように、補間アルゴリズムはこれらのデータ点を処理する。 det 2.5mm のときは、 $(x_{ref}, y_{ref}) = (-2.5, -2.5)$ mm における解析関数によって決定された実際のピーク位置と比較され る。添字「eval」と「ref」は、それぞれ評価と参照を示す。言い換えれば、以下の不等 式を満足するものとする。

$$|x_{\text{ref}} - x_{\text{eval}}| \le L_Z/2$$
 mm

 $|y_{ref} - y_{eval}| \le L_z/2$ mm

正確に SAR ピークの位置を探す 2 次元の粗い走査の能力は、粗い走査格子の空間分解 能 (Δx , Δy)、補間値の空間分解能 (Δx_i , Δy_i)、補間関数の種類($g_i(x)$, $g_i(y)$)で決まる。 実際のピーク位置 (x_{ref} , y_{ref})に関する評価格子の位置と評価ポイント数(N_x , N_y)にも依存 する。

ピーク SAR 位置を決定する粗い走査で用いられる補間アルゴリズムの不確かさの評価 は、次の手順で行うことが望ましい。

- a) 測定分解能 (Δ*x*, Δ*y*)と測定と一致した評価ポイント数 (*N_x*, *N_y*)を選ぶ。粗い走査 領域の中心を (*x*₀, *y*₀)=(0,0)とする。
- b) SAR を次の領域内において粗い走査評価格子点での関数 f₁、 f₂、 f₃を用いて計算する。

$$x_0 - \Delta x \times [(N_x - 1)/2] \le x \le x_0 + \Delta x \times [(N_x - 1)/2],$$

$$y_0 - \Delta y \times [(N_y - 1)/2] \le y \le y_0 + \Delta y \times [(N_y - 1)/2],$$

ピーク位置はこれらの3つの関数において z から独立なため、z=0 を仮定する。ここで $N_x \ge N_y$ は奇数であると仮定する。ピーク位置がこれらの関数において z から独立しているので、z=0 と仮定する。

- c) 3つの分布関数で求まる SAR は、ピーク SAR 位置 (x_{eval} , y_{eval})を決定するシステム で用いられる補間関数の種類 ($g_i(x)$, $g_i(y)$) により (Δx_i , Δy_i)の空間分解能を伴い SAR 測定システムで補間される。評価する際に測定装置が SAR を入力できないとき は、同じアルゴリズムを用いて補間とピーク探索の不確かさを評価する。
- d) 補間アルゴリズムから決定したピーク SAR 位置は、不等式の要求を満たさなけれ ばならない。

 $|x_{ref} - x_{eval}| \le L_z/2$ mm $|y_{ref} - y_{eval}| \le L_z/2$ mm

満足しないときは、データ処理と測定システムでより細かい格子分解能を用いる か、かつ/または補間点数を増やして、ステップ b)から評価を始めることが望ま しい。

- e) 粗い走査の中心 (x_0, y_0) は、 $0 < x_0 \le \Delta x/2 \ge 0 < y_0 \le \Delta y/2$ の範囲で1 mm ステップ で移動し、ステップ b) から再度評価を始めることが望ましい。
- 2.5.3.2 立方体走査の評価

立方体走査は、1g または 10gSAR 最大値を 2.5.2 における SAR 参照値と比較することに よって評価される。2.5.3.1 の粗い走査手順から、真のピーク位置 (x_{ref}、y_{ref}) は不等式に よって与えられた量によって評価のピーク位置 (x_{eval}、y_{eval}) と置き換えられるだろう。

$$|x_{\text{ref}} - x_{\text{eval}}| \le L_z/2$$
 mm

$$|y_{ref} - y_{eval}| \le L_z/2$$
 mm

この置き換えは、距離 dを組み込んだ 2.5.2の参照関数 f_1 、 f_2 、 f_3 において考慮される。 この置き換えは、実際変化するので dの値は以下の範囲とすることが望ましい。

$$|d| \leq (L_{\rm Z} - L_{\rm C})/2$$

ここで L_oは(平均化を行う)立方体の一辺の長さである。すなわち、1g では 10 mm、 10g では 21.5 mm である。各々の距離 dに対して3つの関数のうち、一番大きい不確かさ を生じる関数を記録する。幾つかの距離 d に対して一番大きい不確かさの2乗平均は、 外挿、内挿、積分に起因する不確かさとして入力する。

- 注:粗い走査の要求は局所ピーク SAR が $|d| \leq L_2/2$ に位置するということであるが、 まずは 1g、10g 立方体を計算できる $|d| \leq (L_2 - L_2)/2$ という、より小さい範囲を 用いる。 $(L_2 - L_2)/2 < |d| \leq L_2/2$ の値に対しては、測定ソフトウェアは、1g また は 10g 立方体が補足されておらず再測定しなければならないと警告しなければな らない。これは、不確かさに影響しないので、考慮する必要はない。
- a) 関数 f₁、 f₂、 f₃の評価として距離 dを選ぶ。dは-(L_z L_c)/2 から +(L_z L_c)/2 で 例えば 1mm ステップで変化させることが望ましい。x と y 方向はまた別々に変化さ せることが望ましい。
- b) SAR 値を測定された立方体走査点と一致する評価格子点で関数 f₁、f₂、f₃に従っ て計算する。立方体走査体積は、以下の座標を原点とする。

$$(x, y, z) = (0, 0, L_{\rm h}/2 + z_{\rm d})$$

ここで、L_hは、立方体走査体積の高さで、Z_eは内部表面からもっとも近い測定点 までの距離である。

- c) 計算された SAR 値は、プローブの制約により測定できない立方体走査体積内の 追加点を得るために、システムのソフトウェアにより z = 0 のファントム表面 に外挿される。計算と外挿されたデータ点の双方は、システムのソフトウェアに よってより詳細な分解能に補間される。次に、最大 1g もしくは 10gSAR を決定す るために、立方体走査内で空間ピーク SAR を探すと同時に積分を行う。 他の方法でも可能である。評価する際に測定システムが SAR 値を入力できない ときは、同じアルゴリズムを用いて外挿、補間と積分の不確かさを評価する。
- d) システムもしくはデータ処理ソフトウェアにより決められた 1g と 10gSAR (SAR_{eval})
 は、2.5.2 で与えられている SAR と比較される。分布関数 *f₁, f₂*に対する SAR 不確 かさは、以下の式で計算される。

$$SAR_{uncertainty} [\%] = 100 \times \frac{SAR_{eval} - SAR_{ref}}{SAR_{ref}}$$

分布関数 f₂に対する SAR 不確かさは、以下の式で計算される。

$$SAR_{uncertainty} [\%] = 100 \times \left| \frac{SAR_{eval} - SAR_{ref}}{SAR_{ref}} \right| + 100\sqrt{3} \left| \frac{SAR_{stdev} (N_{rms})}{SAR_{stdev}} \right|$$

- e) 3つの分布関数のいずれかにより最も高い SAR 不確かさを記録する。
- f) 他の置き換え値 dに対してステップ(b)から(d)まで繰り返す。
- g) 各々の置き換え値 d に対してステップ(d) で計算された不確かさの2乗平均を求 める。この値は、外挿、内挿、積分に起因する不確かさとして表 4 の行と列に 入力することが望ましい。
- h) 立方体走査の不確かさを決定する際に用いたパラメータを記録する。
 - 3次元のポイント数及びステップ数に関して、参照関数をサンプリングするのに 用いた格子の寸法
 - 参照関数に対して2つの点間を含む補間点の数、もしくは3方向の補間分解能
 - 外挿範囲の寸法 d_b すなわち、最初の測定点におけるプローブセンサ位置とファントム表面の距離(プローブ先端がファントム表面に 到達できる距離)
 - 用いた補間、外挿、平均化のアルゴリズム、計算条件(格子数、格子間隔、3方向での補間点の数など)は、すべての関数で同じとする。
- 2.6 標準波源のオフセットと公差

総合評価試験では、標準波源の機械的および電気的公差は評価結果としての空間的 SAR ピークと、例えば、異なる給電点インピーダンスと距離、ファントム外殻、液剤などの 関数として電流分布に影響する。また、実際の物理的な構造は目標値が基づいている数 値モデルから外れている。結果として生じるオフセットと不確かさは、タイプ A かタイ プB評価で決定できる。タイプAは異なる液剤、プローブ、およびファントム評価に関連 するだろう。タイプB評価では、すべてのパラメータが、実験的また は数値的に 評価される必要がある。

3 不確かさ推定

3.1 合成標準不確かさおよび拡張不確かさ

各不確かさの要素は、その要因、確率分布、感度係数、不確かさ値とともに記録される。結果は、以下の表4に記録する。標準不確かさの総和(*u*_c)は、次式で表される。

$$u_c = \sqrt{\sum_{i=1}^m c_i^2 u_i^2}$$

ここで、 c_i は感度係数、 u_c は合成標準不確かさ、 u_i は標準不確かさである。 拡張不確かさ Uは、95%の信頼区間を用いて評価を行う。

3.2 最大拡張不確かさ

95%の信頼区間を用いた拡張不確かさは、0.4 から 10 W/kg の範囲で局所最大 SAR が ±30%を超えてはならない。もし、不確かさが 30%を超えるなら、測定について実際 の 不確かさと 30%目標値の差(%)を考慮に入れる。例えば、IEC の規格 62311 の手法を参 照。

表 4 DUT SAR 試験の測定不確かさ評価表

а	b	С	d	е	f	g	h	i	k
	-	-		=f (d, k)			=c×f/e	=c×g/e	
不確かさの原因	記述	公 差 /	確率	除数	Ci	Ci	標準不確	標準不確	<i>v</i> ; また
		不確か	分布		(1g)	(10g	かさ	かさ	は V _{eff}
		さ±%)	±%, (1g)	±%, (10g)	
測定システム					T	T			
プローブ較正	2. 2. 1		Ν	1	1	1			∞
軸等方性	2. 2. 2		R	√3	1	1			∞
直線性	2. 2. 3		R	√3	1	1			∞
プローブ変調応答	2. 2. 4		R	√3	1	1			∞
検出限界	2. 2. 5		R	√3	1	1			∞
境界効果	2. 2. 6		R	√3	1	1			∞
読出し機器	2. 2. 7		Ν	1	1	1			∞
応答時間	2. 2. 8		R	√3	1	1			∞
積分時間	2. 2. 9		R	√3	1	1			∞
RF 環境雑音	2.4.5		R	√3	1	1			∞
RF 環境反射	2.4.5		R	√3	1	1			∞
プローブ走査装置の	2. 3. 1		R	√3	1	1			∞
機械的制限									
ファントム外殻に対	2.3.3		R	√3	1	1			∞
するプローブ位置									
後処理	2.5		R	√3	1	1			8
試験サンプル関係									
保持器の不確かさ	2. 3. 4. 2		Ν	1	1	1			M-1
試験サンプル位置	2. 3. 4. 3		Ν	1	1	1			M-1
電力スケーリング	62209-2		R	√3	1	1			∞
	:L3								
出力電力ドリフト	2. 2. 10		R	√3	1	1			∞
ファントムと機器									
ファントムの不確か	2. 3. 2		R	√3	1	1			~
さ(形状と厚さの公									
差)									
液剤導電率・誘電率の	2.4.3	1.9	Ν	1	1	0.84	1.9	1.6	∞
差異の補正アルゴリ									
ズム									
液剤導電率(測定値)	2.4.3		Ν	1	0. 78	0. 71			М
液剤誘電率(測定値)	2.4.3		Ν	1	0. 23	0.26			М
液剤導電率の温度不	2.4.4		R	√3	0. 78	0. 71			~
確かさ									
液剤誘電率の温度不	2.4.4		R	√3	0. 23	0.26			∞
確かさ									
合成標準不確かさ	3.1		RSS						

拡張不確かさ(95%信	3. 2				
頼区間)					

表5 総合評価試験の測定不確かさ評価表

а	b	С	d	е	f	g	h	i	k
	-			=f (d, k)			=c×f/e	=c×g/e	
不確かさの原因	記述	公差/不	確率	除数	C i	C i	標準不	標準不確か	<i>v</i> ,
		確かさ	分布		(1g)	(10g	確かさ	さ	たは
		±%)	±%, (1g	±%, (10g)	V _{eff}
)		
測定システム	T	Γ	1	Γ	1	1	ſ	ſ	1
プローブ較正	2. 2. 1		Ν	1	1	1			∞
軸等方性	2. 2. 2		R	√3	1	1			∞
直線性	2. 2. 3		R	√3	1	1			∞
変調応答	2. 2. 4		R	√3	1	1			∞
検出限界	2. 2. 5		R	√3	1	1			∞
境界効果	2. 2. 6		R	√3	1	1			∞
読出し機器	2. 2. 7		Ν	1	1	1			∞
応答時間	2. 2. 8		R	√3	1	1			∞
積分時間	2.2.9		R	√3	1	1			∞
RF 環境雑音	2.4.5		R	√3	1	1			∞
RF 環境反射	2.4.5		R	√3	1	1			8
プローブ走査装置の	2.3.1		R	√3	1	1			8
機械的制限									
ファントム外殻に対	2.3.3		R	√3	1	1			8
するプローブ位置									
後処理	2.5		R	√3	1	1			8
ダイポール									
数値モデルと実物と	2.6		Ν	1	1	1			8
の差異									
液剤距離とダイポー	2.3.4		R	√3	1	1			∞
ル軸	. 3								
出力電力ドリフト	2. 2. 1		R	√3	1	1			∞
	0								
ファントムと機器									
ファントムの不確か	2. 3. 2		R	√3	1	1			∞
さ(形状と厚さの公									
差)									
液剤導電率・誘電率の	2.4.3		Ν	1	1	0.84			∞
差異の補正アルゴリ									
ズム									
液剤導電率(測定値)	2.4.3		Ν	1	0. 78	0.71			М
液剤誘電率(測定値)	2.4.3		Ν	1	0. 23	0.26			М
液剤導電率の温度不	2.4.4		R	√3	0. 78	0. 71			∞
確かさ									
液剤誘電率の温度不	2. 4. 4		R	√3	0. 23	0.26			∞
確かさ									

合成標準不確かさ	3. 1	RSS			
拡張不確かさ(95%信	3. 2				
頼区間)					

表6 簡易性能試験のための測定不確かさ評価表

а	b	С	d	е	f	g	h=c×f/e	i=c×g/e	k
	n	n		=f(d, k)	T	1	1		n
不確かさの原因	記述	公差/	確率	除数	C i	C i	標準不確	標準不	<i>v</i> ; ま
		不確	分布		(1g)	(10g)	かさ±%,	確かさ	たは
		かさ					(1g)	±%, (10	V _{eff}
		±%						g)	
測定システム									
変調応答	2. 2. 4		R	√3	0	0			∞
検出限界	2. 2. 5		R	√3	0	0			∞
境界効果	2. 2. 6		R	√3	0	0			∞
読出し機器	2. 2. 7		Ν	1	0	0			∞
応答時間	2. 2. 8		R	√3	0	0			∞
積分時間	2. 2. 9		R	√3	0	0			∞
RF 環境雑音	2.4.5		R	√3	0	0			∞
RF 環境反射	2.4.5		R	√3	0	0			∞
プローブ走査装置の	2. 3. 1		R	√3	1	1			~
機械的制限									
ファントム外殻に対	2. 3. 3		R	√3	1	1			~
するプローブ位置									
後処理	2.5		R	√3	0	0			∞
ダイポール	I.						l		
数値モデルと実物と	2.6		Ν	1	1	1			∞
の差異									
液剤距離とダイポー	2. 3. 4		R	√3	1	1			∞
ル軸	. 3								
出力電力ドリフト	2. 2. 1		R	√3	1	1			~
	0								
ファントムと機器			•						•
ファントムの不確か	2. 3. 2		R	√3	1	1			œ
さ(形状と厚さの公									
差)									
液剤導電率・誘電率	2.4.3		N	1	1	0.84			∞
の差異の補正アルゴ									
リズム									
液剤導電率(測定値)	2.4.3		Ν	1	0. 78	0.71			M
液剤誘電率(測定値)	2.4.3		N	1	0.23	0.26			M
液剤導電率の温度不	2.4.4		R	√3	0. 78	0. 71			∞
確かさ									
液剤誘電率の温度不	2.4.4		R	√3	0.23	0.26			∞
確かさ									
合成標準不確かさ	3.1		RSS						
拡張不確かさ(95%)	3. 2								
信頼区間)									

表 4-6 注

- 1 a-k は参照パラメータ
- 2 表4の略語

RSS、N、R、Uは、2乗和の平方根、正規、一様、U型確率分布。 Div.は、標準不確かさを得るために用いられる除数

- 3 この表で示されている不確かさ要素は、本測定方法のために開発された試験手順 と方法を基本にしている。試験手順と方法が変化したときは、異なる不確かさ要 素が適用 されるかもしれない。例えば、他のファントム形状と被測定機の位置を 試験するために定義されたパラメータが該当するかもしれない。
- 4 除数は、確率分布と自由度(*v_i* と *v_{eff}*)の関数である。
- 5 *c_i*は、SAR の変動に不確かさ要素の変動を変換するために適用される感度係数である
- 6 標準不確かさの自由度(v_i)と拡張された不確かさの自由度(v_{eff})の議論については
 1.3 を参照
- 7 *v*; 列の M は試験数
- 8 不確かさ影響量のいくつかは、装置メーカーにより供給される。その他の試験ごとに異なる要素の不確かさは、各々の測定で評価する必要がある。
- 9 この表で示されている全ての影響量は、システム評価試験においても有効である。 ただし、試験サンプルに関するグループにおける3アイテムが、2つの影響量を含むダイポールグループによって置き換えられる場合は除く。例えば、液剤距離とダイポール軸、入力電力とSARドリフト。
- 10 ISO/IEC Guide 99:2007 に述べられているように、測定の再現性条件は「測定の条件、同じ測定手順、同じ作業者、同じ測定システム、同じ運用条件および同じ測定位置を含む一組の条件の範囲外、および短期間中に同じであるか同様の対象に対する再現測定」と定義される。したがって、再現性はある特定の試験機関における試験のためだけの条件と要素を含まなければならないことを暗黙的に主張している。このような関係においては、簡易性能試験に用いられるダイポールは、測定システムの一部でない。

<u>参考文献</u>

- [1] A. Christ, T. Samaras, C. Goiceanu, and N. Kuster, "Characterization of the electromagnetic near-field absorption on body tissue composition in the frequency range from 30 MHz to 6 GHz," Physics in Medicine and Biology, vol. 51, no. 19, pp. 4951 – 4965, Oct., 2006.
- [2] M. Douglas, M. Kanda, W. Luengas, M. Ballen, T. Babij, and C-K, Chou, "An algorithm for predicting the change in SAR in a human phantom due to deviations in its complex permittivity," IEEE Trans. EMC, vol. 51, no. 2, pp. 217 226, May 2009.
- [3] ISO/IEC Guide 98-3:2008, Uncertainty of measurement Part 3: Guide to the expression of uncertainty in measurement (GUM:1995)
- [4] Onishi T. and Uebayashi S., "Influence of phantom shell on SAR measurement in 3-6 GHz frequency range," IEICE Trans. Commun., vol., E88-B, no. 8, pp. 3257 – 3262, 2005.
- [5] NIST TN1297, Guidelines for Evaluating and Expressing the Incertitude of NIST Measurement Results, Gaithersburg, MD: National Institute of Standards and Technology, 1994.
- [6] Kanda, M, Analytical and numerical techniques for analyzing an electrically short dipole with a nonlinear load, IEEE Transactions on Antennas and Propagation, Jan 1980, vol. 28, Issue: 1, pp. 71- 78.
- [7] Ladbury, J.M., Camell, D.G., Electrically short dipoles with a nonlinear load, a revisitedanalysis", IEEE Transactions on Electromagnetic Compatibility, Feb 2002, vol. 44, Issue: 1, pp 38-44.
- [8] Jenkins, S., Hodgetts, T. E., Clarke, R. N., and Preece, A. W., "Dielectric measurements on reference liquids using automatic network analysers and calculable geometries," Measurement Science and Technology, Vol. 1, No. 7, pp. 691–702, July 1990.
- [9] Migliore, M. D., "Partial self-calibration method for permittivity measurement using truncated coaxial cable," Electronics Letters, Vol. 36, No. 15, pp. 1275–1277, July 20, 2000.
- [10] Nyshadham, A., Sibbald, C. L., and Stuchly, S. S., "Permittivity measurements using open-ended sensors and reference liquid calibration—an uncertainty analysis," IEEE Transactions on Microwave Theory and Techniques, Vol. 40, No. 2, pp. 305–314, Feb.1992.
- [11] Luc, J., Butet, R., Lebrusq, E., Toutain, Y., and Gallee, F., "SAR Measurement time reduction via optimization algorithms and interpolation scheme", Proc. 28th Annual Meeting of the Bioelectromagnetics Society (BEMS 2006), June 11-15, 2006, Cancun, Mexico
- [12] IEEE Std 1528:2003, IEEE Recommended Practice for Determining the Peak Spatial-Average Specific Absorption Rate (SAR) in the Human Head from Wireless Communications Devices: Measurement Techniques
- [13] Evans, S., and Michelson, S. C., "Intercomparison of dielectric reference materials available for the calibration of an open-ended probe at different temperatures," Measurement Science and Technology, Vol. 6, No. 12, pp. 1721–1732, Dec. 1995.
- [14] Francavilla M., Schiavoni A.: "New Reference Function for Post Processing Uncertainty Evaluation in SAR Compliance Tests" submitted to IEEE Microwave and Wireless Components Letters.

ファントム液剤の組成例

1 ファントム液剤の調合

ファントム液剤を調合する際には、以下の材料を用いることができる。

- 蔗糖(98%)
- •塩化ナトリウム(99 + %)
- 脱イオン水(電気抵抗値 16MΩ)
- ハイドロキシルセルロース (HEC)
- 防腐剤
- ジエチレングリコールブチルエーテル (DGBE)
- プロピレングリコール
- ブチルカルビトール
- ジアセチン
- 1, 2-プロパンジオール
- •トゥイーン (Tween)
- 乳化剤
- ●鉱油

ファントム液剤の調合例を、以下に示す。

- (1) 300MHz 溶液
 55.32% 蔗糖
 37.56% 脱イオン水
 5.95% 塩化ナトリウム
 0.98% HEC
 0.19% 防腐剤
- (2) 450MHz 溶液
 56.32% 蔗糖
 38.56% 脱イオン水
 3.95% 塩化ナトリウム
 0.98% HEC
 0.19% 防腐剤

(3) 835MHz 溶液 1

56.0%蔗糖41.45%脱イオン水1.45%塩化ナトリウム1.0%HEC0.1%防腐剤

- (4) 835MHz 溶液 2
 48.39% トゥイーン
 50.36% 脱イオン水
 1.25% 塩化ナトリウム
- (5) 900MHz 溶液 1
 56.50% 蔗糖
 40.71% 脱イオン水
 1.48% 塩化ナトリウム
 0.99% HEC
 0.19% 防腐剤
- (6) 900MHz 溶液 2
 64.81% プロピレングリコール
 34.40% 脱イオン水
 0.79% 塩化ナトリウム
- (7) 900MHz 溶液3
 - 47.42% トゥイーン
 51.38% 脱イオン水
 1.20% 塩化ナトリウム
- (8) 1450 MHz 溶液 1
 - 45.51% DGBE 53.82% 脱イオン水 0.67% 塩化ナトリウム
- (9) 1450MHz 溶液 2

44. 73%	トゥイーン
56.67%	脱イオン水
0.60%	塩化ナトリウム

(10) 1624MHz 溶液

46. 20%	トゥイーン
53. 15%	脱イオン水
0.65%	塩化ナトリウム

(11) 1767.5MHz 溶液

45. 27%	トゥイーン
54. 23%	脱イオン水
0. 50%	塩化ナトリウム

(12) 1800 MHz 溶液

44. 92%	ブチルカルビトール
54.90%	脱イオン水
0. 18%	塩化ナトリウム

(13) 1950MHz 溶液 1

- 45.00% ブチルカルビトール 55.00% 脱イオン水
- (14) 1950MHz 溶液 2

44.91%	トゥイーン
54.89%	脱イオン水
0.20%	塩化ナトリウム

(15) 2018MHz 溶液

45.50%	トゥイーン
54.63%	脱イオン水
0.17%	塩化ナトリウム

(16) 2100MHz 溶液

50.00%	ブチルカルビトール
50.00%	脱イオン水

(17) 2450MHz 溶液 1

49.75%	ジアセチン
0.50%	防腐剤
49.75%	脱イオン水

- (18) 2450MHz 溶液 2
 - 45.00%トゥイーン55.00%脱イオン水
- (19) 4000MHz 溶液

44.00%	酸化鉱油
56.00%	脱イオン水

(20) 5000MHz 溶液

44.00%	酸化鉱油
56.00%	脱イオン水

- (21) 5200MHz 溶液
 - 17.24% ジェチレングリコールモノヘキシルエーテル
 - 17.24% トリトン X-100
 - 66.53% 脱イオン水
- (22) 5800 MHz 溶液
 - 17.24% ジェチレングリコールモノヘキシルエーテル
 - 17.24% トリトン X-100
 - 66.53% 脱イオン水
- (23) 6000MHz 溶液
 - 44.00% 酸化鉱油
 - 56.00% 脱イオン水
- 2 ファントム液剤の電気定数測定

ファントム液剤の電気的特性は、スロットライン法、接触プローブ法又は TEM 線路 法を用いて測定することができる。具体的手順等は、国際規格[IEC 62209-1]等を参照 すること。