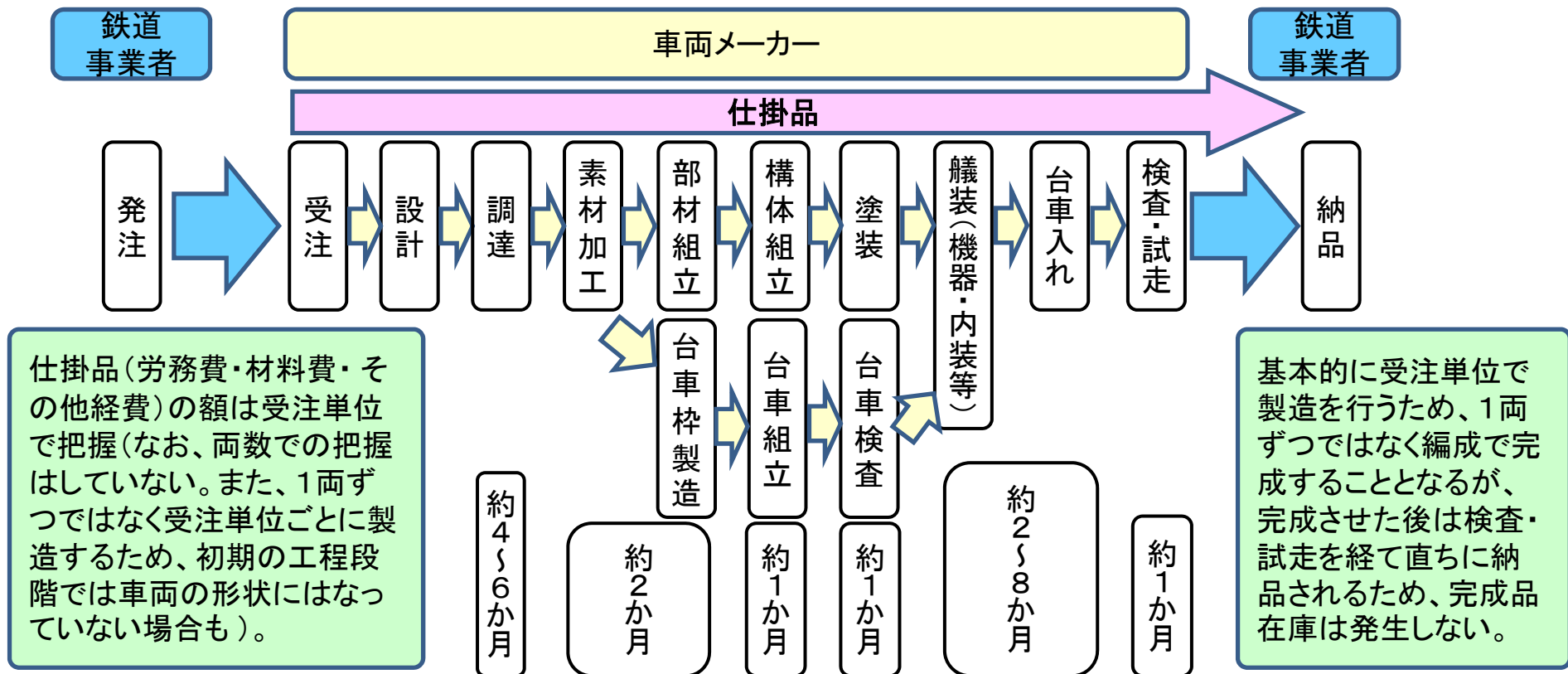


鉄道車両の生産工程

【別添4】

○新設計・リピート、車両の数、仕様等によって違いはあるが、一般的には、リピート車の場合約10～12ヶ月程度、新設計の電車（在来線）の場合約18～22ヶ月、新設計の新幹線の場合30ヶ月以上を要する。

○ 素材加工、部材組立、構体組立、塗装、艤装などの各工程について、1両ずつ製造し完成させることは非効率なため、基本的に受注単位ごとに同じ工程はまとめて製造を行っている（例えば、構体（床、側面、車端部、屋根）について、共用化できるような部材は受注単位でまとめてプレス加工を行う等して組み立てを行った後、やはり受注単位でまとめて塗装を行い、機器類を取り付けていく等している。）。



【設計】
 約1～3か月(電車・貨車 軽微な仕様変更のリピート)
 約6～20か月(電車 新設計)、約24か月(新幹線 新設計)
 約6～12か月(機関車・貨車 新設計) 約10～11か月(機関車 リピート)