## IoT/CPS時代に必要な人材の育成に向けて

~産業構造の転換に向け ハード志向から ソフト志向へ~

NTTコミュニケーションズ株式会社 技術開発部 I o T クラウド戦略ユニット / 経営企画部 I o T 推進室 IoT・エバンジェリスト 境野 哲 (さかいの あきら) 2016年 4月19日



#### 目次

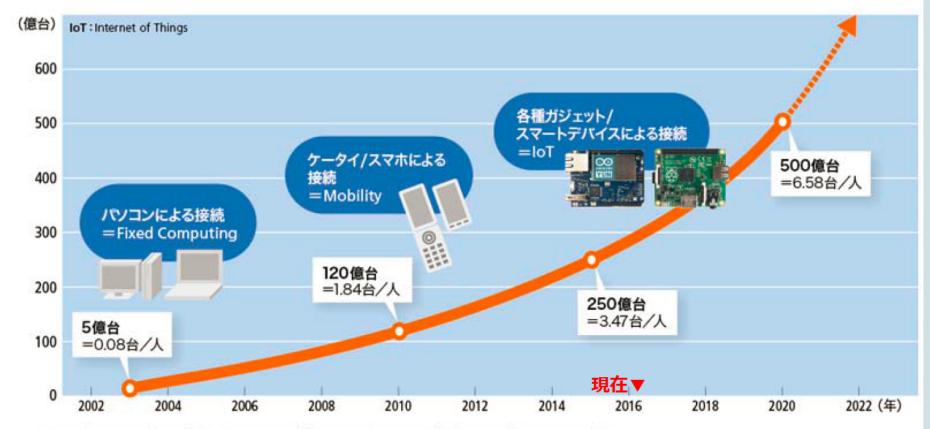
- 1. IoTが産業に与えるインパクト
- 2. 欧米の取組と日本の課題
- 3. 産業競争力・付加価値・差異化要素の変化
- 4. 産業界のIoT活用ニーズと必要なスキル
- 5. IoT時代に必要な人材の育成に向けた提言





#### IoT/CPSで数百億のモノがネットにつながる時代へ

データを活用した新規ビジネスに期待が高まる



Evans, D., The Internet of Everything, Cisco IBSG, 2012.(https://www.cisco.com/web/about/ac79/docs/innov/loE.pdf)より

出典:日経テクノロジー Online

http://itpro.nikkeibp.co.jp/atcl/column/15/031300046/031300001/



#### **IoT**(Internet of Things) **₹ CPS**(Cyber Physical System)

IoT:あらゆるモノがつながり、データを交換・相互利用

CPS: 実世界をサイバー空間とつなぎ 社会問題を解決・新産業を創出

## **IoT**

**CPS** 

Internet of Things (IoT)

「あらゆるモノがインターネットに接続され、情報を交換し、相互に利活用する仕組み」

(狭義の) Cyber Physical System (本検討のCPSと定義)

「実世界とサイバー空間とを統合し 多様な情報を収集・処理・分析して "物理制御"することで、 社会問題の解決、既存産業の発展及び 新規産業の創出へ貢献するシステム」 (広義の) Cyber Physical System

「実世界とサイバー空間とを統合し、 多様な情報を収集・処理・分析・制御し、 社会・産業・組織へ貢献するシステム」

出典: NEDO「IoT 社会で重要となるデータ処理・制御技術等に関する調査」報告資料 2016.4.4

#### 幅広い見識・社会的課題の認識・問題解決への使命感 が必要

( ものづくり や ITのスキルだけでは 世界をリードできない )



#### IoT/CPSは 業界の垣根をなくし 産業構造を 破壊・統合する



出典: NEDO「IoT 社会で重要となるデータ処理・制御技術等に関する調査」報告資料 2016.4.4

#### 一次/二次/三次産業の融合・バリューチェーン一体化(分業から独占へ?)



#### 日本の製造業でIoT/CPSに関心が高まる背景

- ① 老朽化による 故障や事故の増加
- ② 保有設備数の増加・グローバル化
- ③ 熟練保守要員の減少・スキル低下
- ④ 自然災害やサイバー攻撃の被害増加
- ⑤ 欧米企業の攻勢に対する危機感
- ⇒ リスク&コストを抑え、自社の権益を守るため 工場/プラント・製品を 集中監視したい



#### IoT/CPSの活用が期待される分野 〜解決したい課題〜

重要インフラ の安全・防災

電気・ガス・水道・ビル・工場 プラントなどの安全を守りたい







業務の効率化

センサーやロボットを活用して 労働人口の減少をカバーしたい







サービス向上

保守・点検サービスを 効率化・ 高度化して 差異化をはかりたい







省エネ省資源

エネルギー や モノ の消費量・ 交通量を最適化したい









ヒトの見守り

子ども・高齢者・患者・従業員 などの安心安全を守りたい









IoT/CPSのニーズは多岐にわたり 広範かつ深い知識が必要



SEAMLESS CLOUD FOR THE WORLD **Hosts Enterprise** 

#### 工場/製品をリモート監視するニーズが顕在化

監視対象設備(例)	ニーズ・用途	取得データ
工場・工作機械	・機械の故障予兆検知 ・稼働率/生産性/歩留り改善	運転ログ、電力量、温 度、圧力、流量…
プラント・発電所 水道・パイプライン	<ul><li>・遠隔メンテナンス</li><li>・サイバーテロ対策</li></ul>	流量、電力量、温度、 圧力、動作ログ…
鉄道車両・建機・農機	・故障予防・保守の効率化 ・盗難の防止(居場所追跡)	動作ログ、温度、 速度、位置情報…
ビル・商業施設	・省エネ/節電 ・不審者の発見・追跡	電力量、温度、湿度、力メラ画像…
道路・橋・トンネル	<ul><li>経年劣化事故の防止</li><li>交通事故/渋滞の監視</li></ul>	振動、音波、超音波、 カメラ画像…

#### 制御システムとITシステム両分野の技術の統合が必要



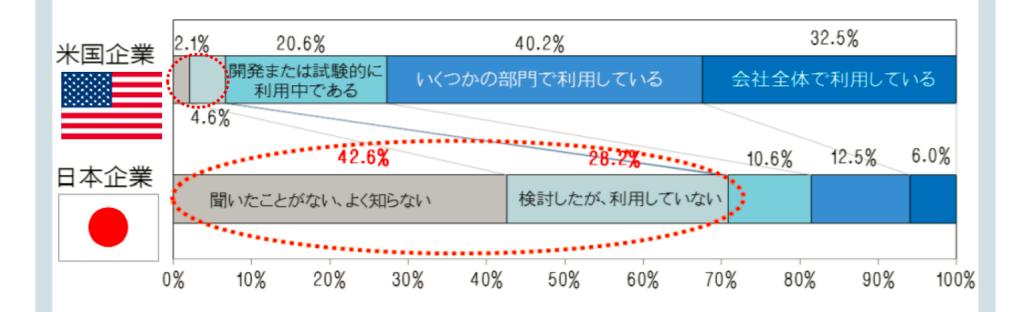
#### 工場/プラントにおけるIoT活用の事例

業界	お客さまの想定用途(例)
電機・機械	製造装置/部品のリモート監視&メンテナンス (グローバルモバイルVPNによる遠隔保守など)
石油・化学	異常の検知&原因分析のための操業データ蓄積 (プライベートクラウド上でのデータ解析など)
食品・飲料	品質向上のためのプラント制御設定値の最適化 (プライベートクラウド上でのレシピ保存など)
計装・制御	工業用プロトコルによるクラウドとのデータ通信 (産業用イーサネット, OPC UAによる通信など)

機器・ネットワーク・クラウド・データ解析の技術者が必要



#### 日本の産業界の現状 ~IoTデータ活用の遅れ~

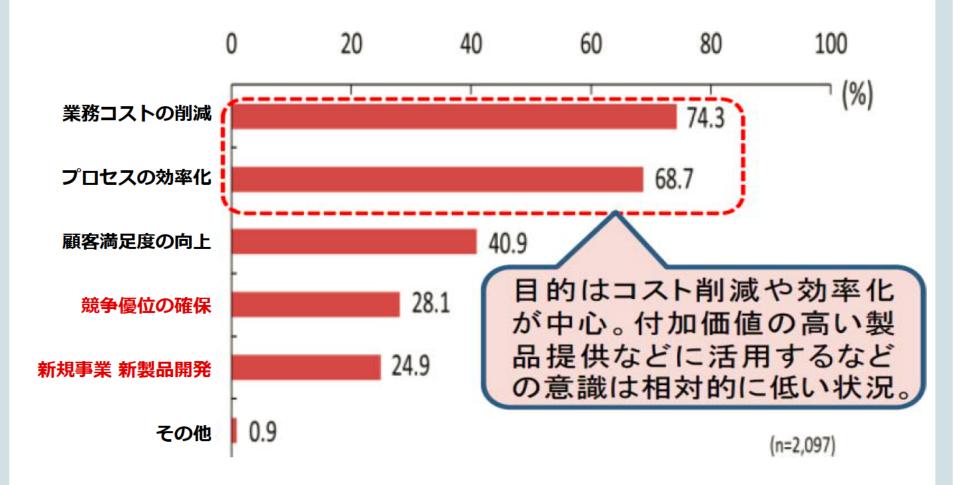


#### 日本の企業は 欧米に比べて取り組みが遅い…

出典:経済産業省 2015年版ものづくり白書



#### 日本の産業界の現状 ~IT投資分野の偏り~

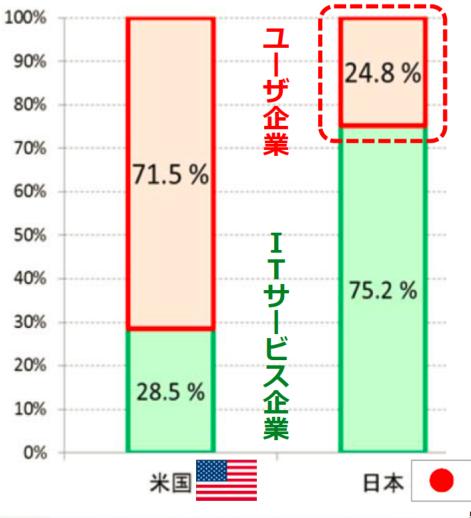


#### 高付加価値化・競争優位確保のための投資を増やす必要あり

出典:経済産業省 2014年版ものづくり白書



#### 日本の産業界の現状~ユーザ企業にIT技術者が不足~



ユーザー企業の IT技術者育成・ IT業界との協業 が急務

出典:経済産業省 2015年版ものづくり白書



SEAMLESS CLOUD FOR THE WORLD

#### 日本の企業から実際に聞いたコメント

業界	担当者のコメント	
通信・ISP	IoT/CPS時代に向けたサービスの検討が必要だが、 ユーザー/社会のニーズ・課題のわかる人が少ない	
機械・重工業	製品の故障修理でお金がもらえる時代は終わる。 IoTを活用したレンタルサービスのノウハウが必要。	
製造装置・部品	輸出製品の保守メンテのためIoTを活用したいが、 ITとOTが両方わかり通信工事できる人がいない… (OT: Operation Technology)	
電機・自動車	工場のサイバーセキュリティ対策も検討したいが、 制御システムに詳しいセキュリティ人材がいない…	

業界を超えた 幅広い技術知識・ビジネスセンスが必要!



#### IoT/CPSにはサイバーセキュリティの課題も多い

セキュリティリスクの例	対策の方向性
管理者不在のモノが つながり続ける	ユーザー管理方法を強化する
セキュリティホールのあるモノがつながる	ソフトウェアを自動更新する
モノがサイバー攻撃の踏み台にされる	自動的に通信を遮断する
機密データや個人情報が盗まれる	認証や暗号の方式を強化する
ロボットや無人機が犯罪やテロに使われる	異常を自動検知し停止させる

#### IoTの安全を守る セキュリティエンジニアが必要



#### 工場・プラントの制御システムを狙うサイバー攻撃が増加

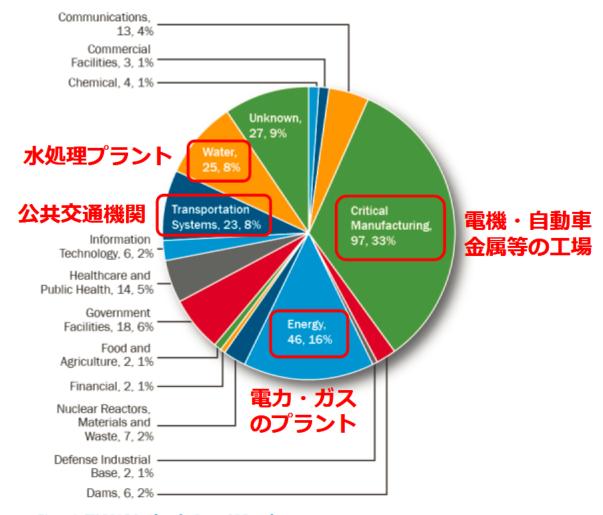


Figure 1. FY 2015 Incidents by Sector, 295 total.

出典: ICS-CERT MONITOR November/December 2015



#### 制御システムの特性(業務システムとの違い)

要求条件	業務システム (社内情報システムなど)	制御システム(電力網/化学プラントなど)
	非同期	リアルタイム
性能	応答の信頼性	応答の即時性 (タイムクリティカル)
	遅延や揺れは ある程度 許容	遅延や揺れは 重大事故に直結
信頼性	スケジュール運用	連続運用保証(24時間365日)
	不具合に寛容	不具合や停止は致命的
	フィールドでのβ版テストも可能	完全な動作確認テストが必要
リスク 管理	リスクはデータや事業運用の喪失	リスクは人命・設備・製品の 喪失 と 環境負荷
日任	リブートによる復旧が可能	常時正常な動作が必須

出典:平成22年度内閣官房情報セキュリティセンター委託調査「制御システムのオープン化が重要インフラの情報セキュリティに与える影響の調査」をもとに編集

#### 制御システムセキュリティの専門家の育成が課題



#### 産業の競争力・付加価値・差異化要素 が変化

20世紀の産業競争力 ~ ~ ヒト・モノ・カネ~	21世紀の産業競争力 ~データ・ソフト・サービス~
熟練工による「巧みの技」	A I とロボットで安価に高速大量生産
経験と勘によるカイゼン	データ解析による自動最適化
量産できる工場が希少価値	製品&サービスの設計力が希少価値
ハードの機能/性能で差異化	デザイン・ソフト・サービスで差異化
社内業務プロセスの効率化	サプライチェーン全体の自動最適化
大企業に資金が集まる	優れたアイデア・技術に資金が集まる

価値を生み出すスキル・求められる人材像 が 大きく変化



#### IoT/CPSの普及に向けて必要となるスキル(まとめ)

スキル項目	必要な能力
課題発見・コンサル	社会や企業の問題点を見つけ ユニークな解決策を考える
ビジネスモデル考案	常識や慣習にとらわれず 業界を超えたサービスを考える
ICT基盤デザイン	最新のハード/ソフト技術で新しいアーキテクチャを創る
データ解析・A I	数理統計や機械学習の技術を使って 社会課題を解決する
ITとOTの統合	制御系システムの特性を理解し ITネットワークにつなぐ
セキュリティ	制御系システムを含めて 人・モノ・データの安全を守る
UI/UX デザイン	ハード/ソフト/サービスのデザインカで人を感動させる

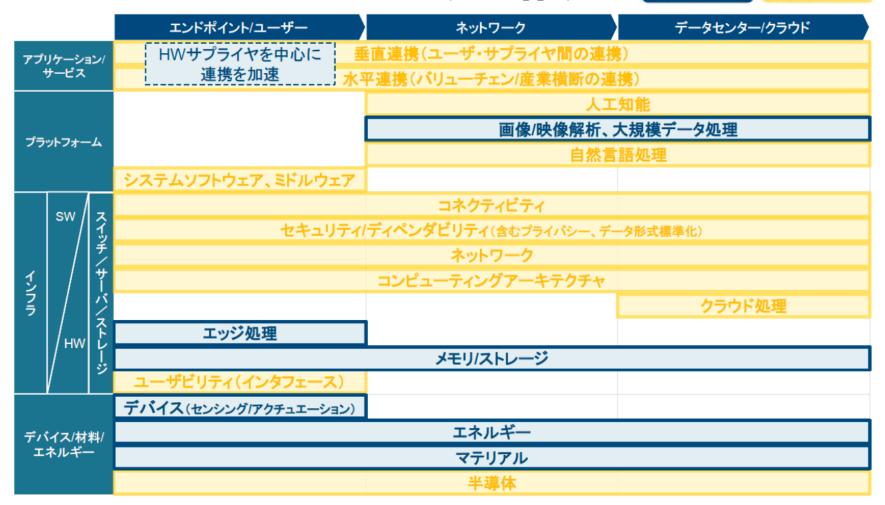
~起業・発明・基盤ソフト開発・デザイン の人材が必要~



#### 日本の強み と 弱み

日本の強み

欧米の強み



出典: NEDO「IoT 社会で重要となるデータ処理・制御技術等に関する調査」報告資料 2016.4.4

業際連携ビジネス・ソフト開発・ITアーキテクチャ構築のスキルを伸ばす必要あり



#### 起業/発明/デザイン人材を育てるには ~学校/企業の改革~

	現状の問題	改善の方向性(例)
学校	ペーパーテストに偏重	調査/研究/討論などの実践的トレーニング
	受験対策に追われる教育現場	入試の廃止、創造力や感性をみがく教育
	社会ニーズに合わなくなった 旧態依然の教科書体系	時事問題/法制度/経営/産業技術/デザイン/ソフト開発/セキュリティ等を幅広く学ぶ
	エンジニアの魅力を学べない	ハード/ソフト開発の面白さを体験させる
	スペシャリスト教育が貧弱	経営/工業/デザイン等の専門教育を高度化
企業	エンジニアの待遇がよくない	技術者の賃金や処遇を改善する
	専門職の採用/育成が少ない	職種別の採用・人事育成制度を採用する

#### 進路を決める10代前半の若者への教育が重要



### IoT/CPS時代の人材育成に向けた政策提言

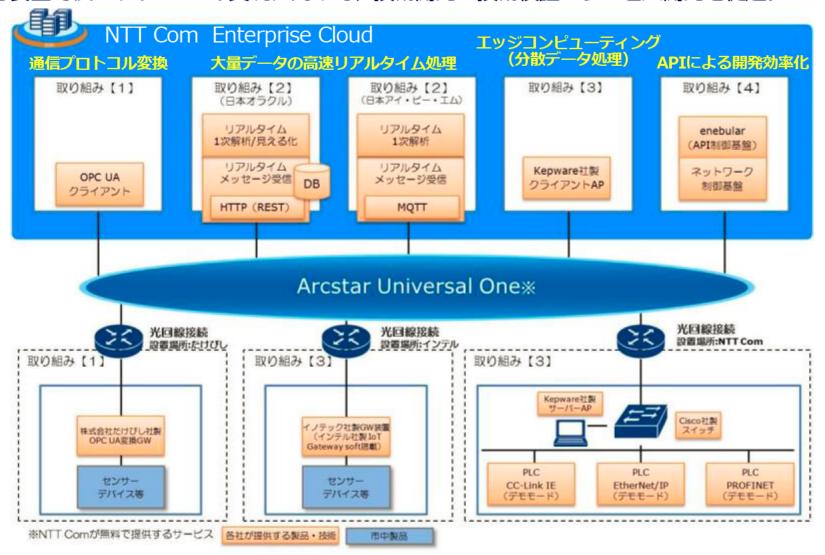
- **(1) 金融財政政策/公共事業より 教育/研究の充実** 付加価値を生み出すソフト人材/デザイナー育成など
- (2) マイナーチェンジではなく 法制度の抜本改革 学校教育・入試制度・雇用制度・起業支援制度…
- (3) 省庁間連携による総合的な教育政策・産業政策 総務省/経産省/文科省…の英知を集めた精鋭チーム
- (4) 産業界のニーズに合わせ 政府事業のあり方も見直し モノ/金の補助から サービス/環境整備へ転換
- (5) 人材不足分野の学校教育/職業訓練/雇用への支援 学費/留学/職業訓練の無償化、所得補償など

若年層を中心として 総合的な人材開発戦略の展開が必要



#### 実証実験を通じた人材育成の取組例 ~IoTテストベッド~

IoTサービスの信頼性・安全性・経済性・効率性を高める技術検証環境を11社で共同運用。 安心安全で使いやすいIoTの実現に向けて、技術開発・技術検証・サービス開発を促進。



# ご清聴ありがとうございました。

IoT関連技術の研究・開発・実証を行う 共同実験パートナーを募集しています。

ご興味のある方はどうぞお気軽にご連絡くださいませ。

akira.sakaino@ntt.com

