悪臭について

第1回 においに関する基礎知識

公益計団法人におい・かおり環境協会

■はじめに(本セミナーの目的)

典型7公害のうち苦情件数の約2割を占める悪臭については、発生源が工場や農業施設など一 定の広がりがあるものから身近な飲食店などによるものまで、その発生源や範囲は多岐にわたり ます。

本セミナーでは、公益社団法人におい・かおり環境協会から、実務を通じて得られた知見を地 方公共団体の公害関連部局において新たに担当される職員の方に向けて、悪臭の問題に関する実 務を行う上で理解が望まれる内容を分かりやすく解説していただきます。

なお、この「誌上セミナー」は今後連載を予定しておりますので、是非、御活用ください。

1. においとは

人は、五感と呼ばれる感覚で情報を受け取っ ている。五感とは、視覚・聴覚・触覚・味覚・ 嗅覚であり、特定の刺激に対し鋭敏に反応でき る機能を持っている。このうち、視覚・聴覚・ 触覚は物理感覚、味覚と嗅覚は化学感覚といわ れ、ある限られた化学物質に反応を示す機能が ある。においを感知したり、何のにおいである かを認知することを嗅覚作用といい、嗅覚を刺 激する化合物をにおいと表現している。現在知

られている化合物は約200万種あり、においを 感じさせる化合物は約 40 万種あるといわれて いる。

「におい」という表現も、一般的には人間に 快感を与えるものを「香り」と表現し、「匂い」 といっている。一方、不快なにおいを「臭気」 といい、感じ方を「臭い」と表現している。こ の他にも「ニオイ」や「薫る」という表現を用 いることもある。

表現	意味	
17 Jan 1	気体分子が嗅細胞に到達することによって嗅覚系で生起する感覚(知覚)。	
におい	「臭気」「悪臭」「香り」など全てを含む総称。	
	「におい」とほぼ同義であるが、好まれないにおいに使われる場合が多い。	
臭気	「におい」が嗅覚と関連する表現で使われるのに対し、「臭気」はにおい物	
	質と関連した表現で使われる傾向にある。	
悪臭	嫌なにおいを強調する場合に使われ、心理的に不快感を起こさせるにおい	
世 	を称することが多い。	
香り・匂い	快感を与えるにおいに使われることが多い。	

表 1 においの表現の例

においに対する個人の嗜好は、それぞれの主 観的要素に大きく影響されるが、多くの人々に 好まれるにおいが「香り」で、嫌われるものが 「悪臭」や「臭気」である。しかし、時間的な ファクタや濃度によっては、一般にいわれる香 りも悪臭となる。においの質や不快感は、存在 するにおいの量や種類、さらに組成で大幅に変 化する。「悪臭」とはなにか、といわれても、悪 臭防止法(昭和46年法律第91号)や環境基本 法(平成5年法律第91号)では「悪臭」につい ての直接的な定義は規定されていない。これら の法律の中でいう「悪臭」は、嫌なにおい、不 快なにおいの総称でなければならないと考え、 人間に不快感を与えるにおいはすべて「悪臭」 であり、「臭気 | である¹⁾。

2. 人はどのようににおいを感じるのか

哺乳類では、においのセンサーである嗅上皮 が鼻の中にある。嗅上皮は鼻内部に広がる空間 (鼻腔)の上部に存在する。におい分子は、鼻 の孔から鼻腔に吸い込まれ、鼻腔の奥に広がっ ている嗅上皮に到達する。嗅上皮上には嗅粘液 が分泌されて細胞を守っており、におい分子は まずこの粘液に溶け込み、嗅細胞の繊毛上の受 容体に結合する。嗅細胞はにおい分子の情報を 電気信号に変換し、その神経線維(軸索)を介 して、脳の嗅球へと伝える。嗅球に伝達された においの情報は、さらに高次の中枢(大脳嗅皮 質)へと伝えられ、においの識別、認知、記憶 などさまざまな反応を引き起こす2)。



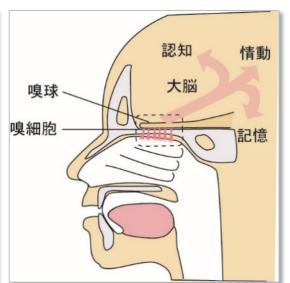


図1 嗅覚の模式図2)

鼻の奥では、絶えずこんな働きが起きている。 嗅粘膜の中に広がっている嗅繊毛には、嗅覚受 容体が存在し、におい分子はここでキャッチさ れる。すると、嗅細胞の興奮が起こり、におい の化学信号が電気信号に変換されて嗅球に運 ばれる。その後、嗅細胞の興奮はおさまり、ま た次のにおいへ準備される。でも刺激が入り続 けると、このオン・オフのサイクルが回らなく なり、においを感じられなくなる。それがにお いへの順応」とか慣れといわれる現象である。 よく工場内で働いている人が働いている工場

内のにおいを感じなくなるというのは、常にに おい刺激を受け続けているために嗅細胞のオ ン・オフがうまく機能しなくなるためであると 考えられている2)。





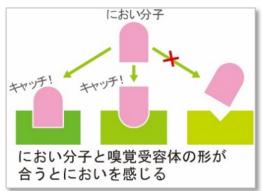


におい分子と嗅覚受容体の模式図 図 2

3. 人はどのようににおいを嗅ぎ分けているの か

私たちはどのようにして数十万ともいわれ るにおいを嗅ぎ分けているのか。それは人には 約400個あるといわれる嗅覚受容体と、におい 分子の形の組み合わせによりにおいの識別を

行っている。におい分子は低濃度多成分の分子 の集まりで、それぞれ形が異なっている。また、 それぞれ形の違う穴をもつ嗅覚受容体が存在 する。つまり、におい分子の形と嗅覚受容体の 穴の形が一致した時に、私たちはにおいを感じ ることができる ³⁾。



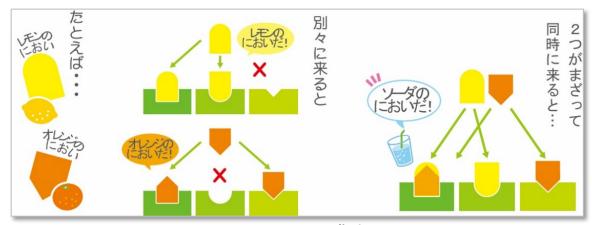


におい分子と嗅覚受 容体の組み合わせは、 多対多であり、様々なにおいを感じるこ とができる。

嗅覚受容体とにおい分子 図 3

では、においが混ざったときには嗅覚受容体 ではどのようなことが起こっているのか。人に は約400種類の細胞しかないが、数十万といわ れるにおいを嗅ぎ分けることができる。その際 に嗅覚受容体では図4のように2つ以上のにお

い分子が混ざった時に他のにおいだと感じる ような仕組みになっている。においというのは 低濃度多成分で存在するため、におい分子と嗅 覚受容体の組み合わせにより様々なにおいを 感じることができ識別ができる。



においの識別 図 4

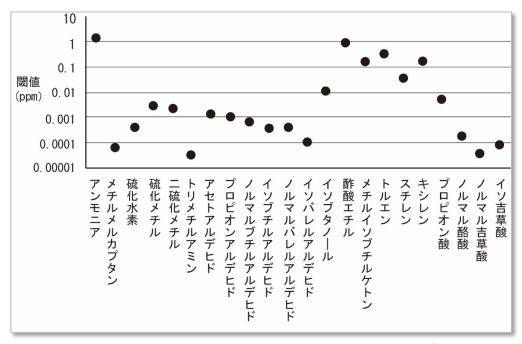
4. 人は低濃度のにおい分子でも感じることが できる

人の鼻は、非常に薄い濃度でも感じることが できる。もちろん犬にはかなわないが、最新の 高感度の分析機器と比較しても、負けることは ない。特定悪臭物質²の1つであるメチルメル カプタンという化合物はいわゆる強烈なにお い物質の一つであるが、その濃度が 0.00007ppm でも、人はにおいを感じることが できるといわれている。悪臭防止法で定められ ている同物質の機器分析における定量下限値 は 0.0002ppm 程度であるため、人の鼻の方が 薄い濃度まで嗅げることになる。 ちなみに ppm という単位は 100 万分の 1 ということで、2L のペットボトルの水が 500 本 (1,000 L) に 1 mL (0.001L) の溶液を垂らしたくらいの薄さで ある。

これだけ薄い濃度でも人はにおいを感じる ことができる。そのため、人の鼻は、ガスクロ

マトグラフなどの分析機器よりも高感度に、に おいを検出することができる。それ以外も人が 不快と感じるようなにおいについては ppm よ りもさらに 1,000 倍薄い ppb の濃度でも感知で きる。

特定悪臭物質の 閾値3 (人が感じることがで きる最低濃度)をグラフ化すると分かりやすい と思うが、人が不快に思うトリメチルアミン (腐った魚のようなにおい) や、メチルメルカ プタン (腐った玉ねぎのようなにおい)、イソバ レルアルデヒド(むせるような甘酸っぱい焦げ たにおい)などは、人が生活をする上で避けた 方がよいということから極微量でも検知でき るようになったものだと考えられ、同じ特定悪 臭物質でもトルエンやスチレンなどは工場か らしか出ないにおいであり、近代化とともに発 生したにおいについては、トリメチルアミンな どに比べると100倍以上濃い濃度からしか検知 することはできないと考えられている⁴⁾。



特定悪臭物質の閾値(日本環境衛生センター)5) 図 5

5. 人の鼻は幅広い濃度幅を嗅げる

人の感じるにおいの特徴として広い範囲の 濃度を嗅げるというものがある。これは後に説 明する嗅覚測定にもつながっており、においを 感じる人の感覚量はにおい物質の濃度の対数

に比例するというものである。概念的には、に おい物質の濃度が 10 倍になっても、人の感覚 では 10 倍には感じず、せいぜい 2 倍程度にし か感じないという特徴である。

この概念を図示したのが図6である。この特

徴は、人にとって優れた機能ともいえる。すな わち、極低濃度から高濃度まで幅広いレンジで 嗅ぎわけることができるということである。そ の反面、人の嗅覚は微妙な濃度差を識別するのは難しい⁶。

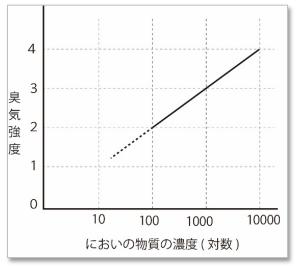


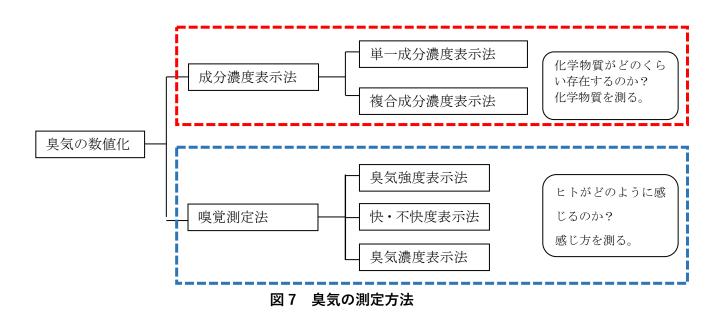
図 6 におい物質の濃度と感覚量の関係

6. においの数値化

においを客観的に表すためにはどのくらいのにおいなのかということを数値化する必要がある。においの数値化というのは臭気対策をする上で、必要不可欠なものになるが、多種多様な特徴を有する臭気を、たった一つの評価尺度で表すことは非常に難しく、においの特徴を十分に理解した上で測定方法を検討しなくて

はならない。

臭気の主な測定方法は、以下に示すように、大きく2つに分けられる。一つはそのにおいを構成している化学物質に着目し、その濃度で表示する成分濃度表示法(いわゆる機器分析)。もう一つは人間の嗅覚を用いて臭気を数値化する嗅覚測定法である⁷⁾。



1)成分濃度表示法

一般的に機器分析法と呼ばれるもので、 悪臭対策を行う上で、目的としているにお いにどんな物質が含まれているのかを調 べるために使用される7)。

(1)単一成分濃度表示法

悪臭防止法の特定悪臭物質の測定方法 はこちらの測定に分類でき、においに含ま れている物質の濃度をガスクロマトグラ フや液体クロマトグラフなどを用いて測 定する⁷⁾。

メリット	対象臭気の成分と各物質の濃度を知ることができる。どのように対策をしたらよいのか、どの程度まで濃度を下げればにおいがなくなるのかを把握できる。
デメリット	においは多成分であるため、何のにおいか判断がつかないと、どのような方法 で試料採取や分析をかければよいか分からず費用や時間がかかる。

(2)複合成分濃度表示法

単一成分ではなく、まとまったグループ として濃度を捉える方法で、例えば、硫化 水素、メチルメルカプタン等の硫黄化合物 を総還元性硫黄として表示する方法であ る。各成分を濃度的に合計する問題点もあ

るが、多少全体的な捉え方ができ、連続測 定できるものもある。一般的にはニオイセ ンサーと呼ばれており、半導体センサーや 水晶振動子センサーなどを用いて、センサ ーで感知できるものを指示値として数値 化する。

メリット	連続的に測定することができ、時間変動などの特徴を捉えることができる。事前に臭気指数などと相関がとれるか確認をしておくことで臭気指数相当の値を 知ることができる。
デメリット	指示値の単位については、メーカーが独自に設けており互換性がない。センサーに反応する物質でないと指示値が出ない。また、種類によっては湿度などによる水分の影響を受けやすい。

2) 嗅覚測定法

人の鼻を用いて臭気を測定する方法で、 平成7年には悪臭防止法において、嗅覚測 定法である三点比較式臭袋法が追加され た。ここでは臭気対策に使われる臭気の数 値化の方法について説明する ⁷⁾。

(1)臭気強度表示法

臭気の強さに着目して数値化する方法 である。悪臭防止法では表2のように6段 階臭気強度表示法が使われている。パネル (においを嗅ぐ人)は、においを嗅いで、 そのときに感じた強さの程度を表のカテ ゴリーを基に数値で答える。具体的には、 強く感じたら「4」、弱く感じたら「2」と いうように回答する7)。

臭気強度	内容
0	無臭
1	やっと感知できるにおい
1	(検知閾値濃度)
2	何のにおいであるかがわかる弱いにおい
Δ	(認定閾値濃度)
3	らくに感知できるにおい
4	強いにおい
5	強烈なにおい

表 2 6 段階臭気強度表示法

メリット	現場ですぐに数値化できるため、事業場内の臭気発生個所の調査な どに使用できる。
デメリット	評価の幅が狭いため、個人の主観に左右され、ばらつきが大きい。

(2)快・不快度表示法

快・不快度に着目して数値化する方法で、 被害の実態を比較的表しやすいため、臭気 の評価をするためには最も重要な評価尺 度である。しかし、嗅いでいる時間の長さ に測定結果が大きく影響する。焼きたての パンなどは短時間嗅いだ時には快いにお いであっても、長時間かがされると不快と 判断されるなど、評価が難しい⁷⁾。

快・不快度	内容
+ 4	極端に快
+ 3	非常に快
+ 2	快
+ 1	やや快
0	快でも不快でもない
— 1	やや不快
-2	不快
-3	非常に不快
— 4	極端に不快

表 3 9段階快・不快度表示法

	メリット	被害の実態を評価しやすい。	
-	デメリット	嗅いでいる時間の長さや個人のおかれている状況により、判断が異なるため客	
	ソブリッド	観性のある評価しにくい面がある。	

(3)臭気濃度表示法および臭気指数表示法

臭気濃度表示法は、人がその臭気(原臭) を無臭の清浄な空気で何倍に希釈したら、 におわなくなるかを求める方法である。臭 気濃度 1.000 倍というのは、その臭気を無 臭空気で1,000 倍に薄めたらにおわなくな るということ。

臭気指数表示法は、下記の式のように臭 気濃度を対数変換し、人の感覚に近い尺度 にしたのが臭気指数である。悪臭防止法で はこの臭気指数表示法が採用されている 7)。

臭気濃度	1	10	100	1,000	10,000
臭気指数	0	10	20	30	40

メリット	においの濃度を客観的に数値化できる。上限がないため尺度の幅が広い。
デメリット	臭気強度や快・不快度と比較すると、においを薄めたりするため 多少手間がかかる。

用語の解説

- 1 順応(じゅんのう): 持続する同一刺激に対し、その器官の感受性(閾値)が次第に変化してその刺激に相応した値 に落ち着くこと。においの「慣れ」の現象である。この順応には、刺激したにおいにのみ順応し、他のにおいには感 度を失っていない自己順応と、あるにおいに順応すると一部のほかのにおいにも順応する交叉(こうさ)順応(相互 順応)がある。
- 2 特定悪臭物質(とくていあくしゅうぶっしつ):悪臭防止法にいう特定悪臭物質とは「不快なにおいの原因となり、 生活環境を損なうおそれのある物質であって政令で定めるものをいう」とされている。悪臭の原因となる物質は数多 くあり、また複数の物質が複合した状態で発生することが多い。現在では、アンモニア、メチルメルカプタン、硫化 水素、硫化メチル、二硫化メチル、トリメチルアミン、アセトアルデヒド、プロピオンアルデヒド、ノルマルブチル アルデヒド、イソブチルアルデヒド、ノルマルバレルアルデヒド、イソバレルアルデヒド、イソブタノール、酢酸エ チル、メチルイソブチルケトン、トルエン、スチレン、キシレン、プロピオン酸、ノルマル酪酸、ノルマル吉草酸、 イソ吉草酸の 22 物質が指定されている。
- 3 閾値(いきち):(嗅覚) 閾値には検知閾値(絶対閾値ともいう)、認知閾値、弁別(べんべつ) 閾値がある。検知閾 値は何のにおいかわからなくても何かにおいを感知できる最小濃度、認知閾値は何のにおいか感知できる最小濃度、 弁別閾値は主ににおいの強度について感覚的に区別できる最小濃度である。6 段階臭気強度表示では検知閾値は 1 に、認知閾値は2に相当するとされている。三点比較式臭袋法では採取したにおいの検知閾値を求め、そこまでの希 釈倍数を臭気濃度とし、また対数値を臭気指数としている。

出典:公益社団法人におい・かおり環境協会「においの用語と解説」

参考文献

- 1)岩崎好陽:臭気の嗅覚測定法第6版、2019 P1-3
- 2)公益社団法人におい・かおり環境協会:嗅覚概論第2版、2017 P39-41、P45、P117-121
- 3) 公益社団法人におい・かおり環境協会:嗅覚概論第2版、2017 P45
- 4) 公益社団法人におい・かおり環境協会:嗅覚概論第2版、2017 P62-63
- 5) 永田好男、竹内教文:三点比較式臭袋法による臭気物質の閾値測定結果、第 29 回大気汚染学会講演要旨集、 528,1988
- 6) 公益社団法人におい・かおり環境協会:嗅覚概論第2版、2017 P102-105
- 7) 岩崎好陽: 臭気の嗅覚測定法第6版、2019 P4-19

■次回予定

次回の誌上セミナー「悪臭について | (第2回) では、悪臭防止法の規制基準についての解説 を予定しています。引き続き御活用ください。