

デモ機（製造業）

設定

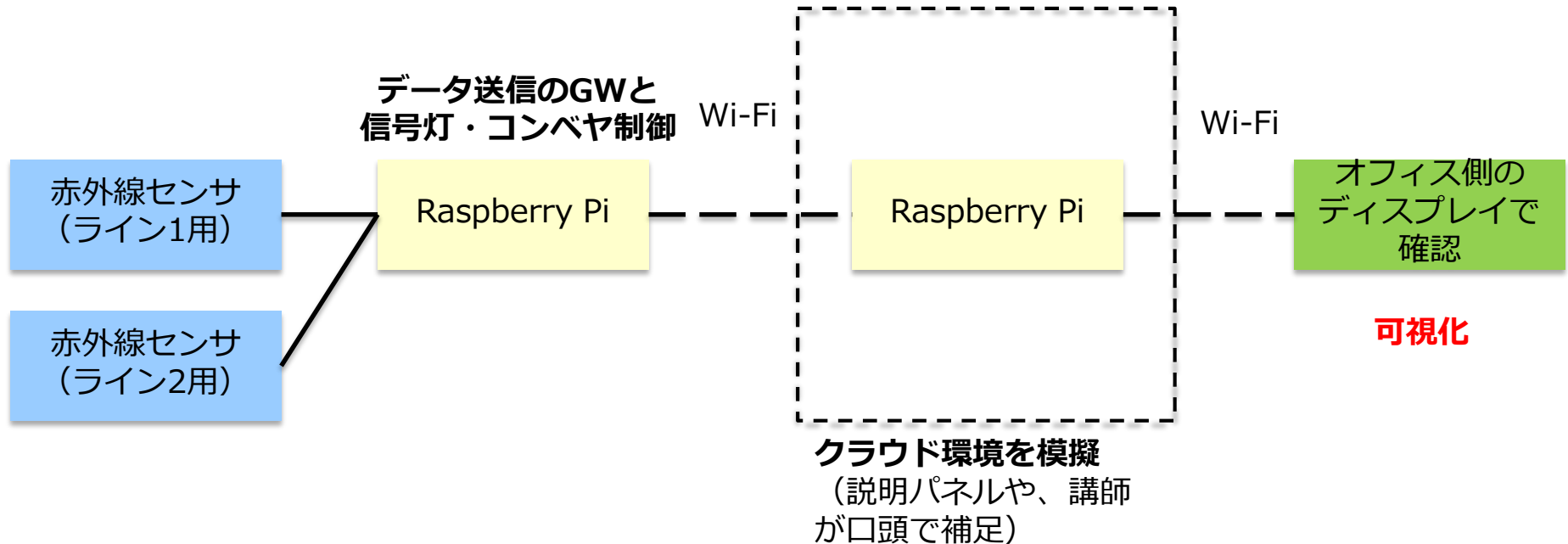
この工場では、出荷時の梱包後検査の効率が悪いことが課題でした。

その改善の一環として、ライン上の荷物の運搬状況をセンサで検知し、信号灯で現場へ通知します。また、そのデータをネットワークを通じてクラウド環境の電子かんばんに掲示し、生産管理・生産技術部門にも同時に通知することで、状況の見える化を行います。

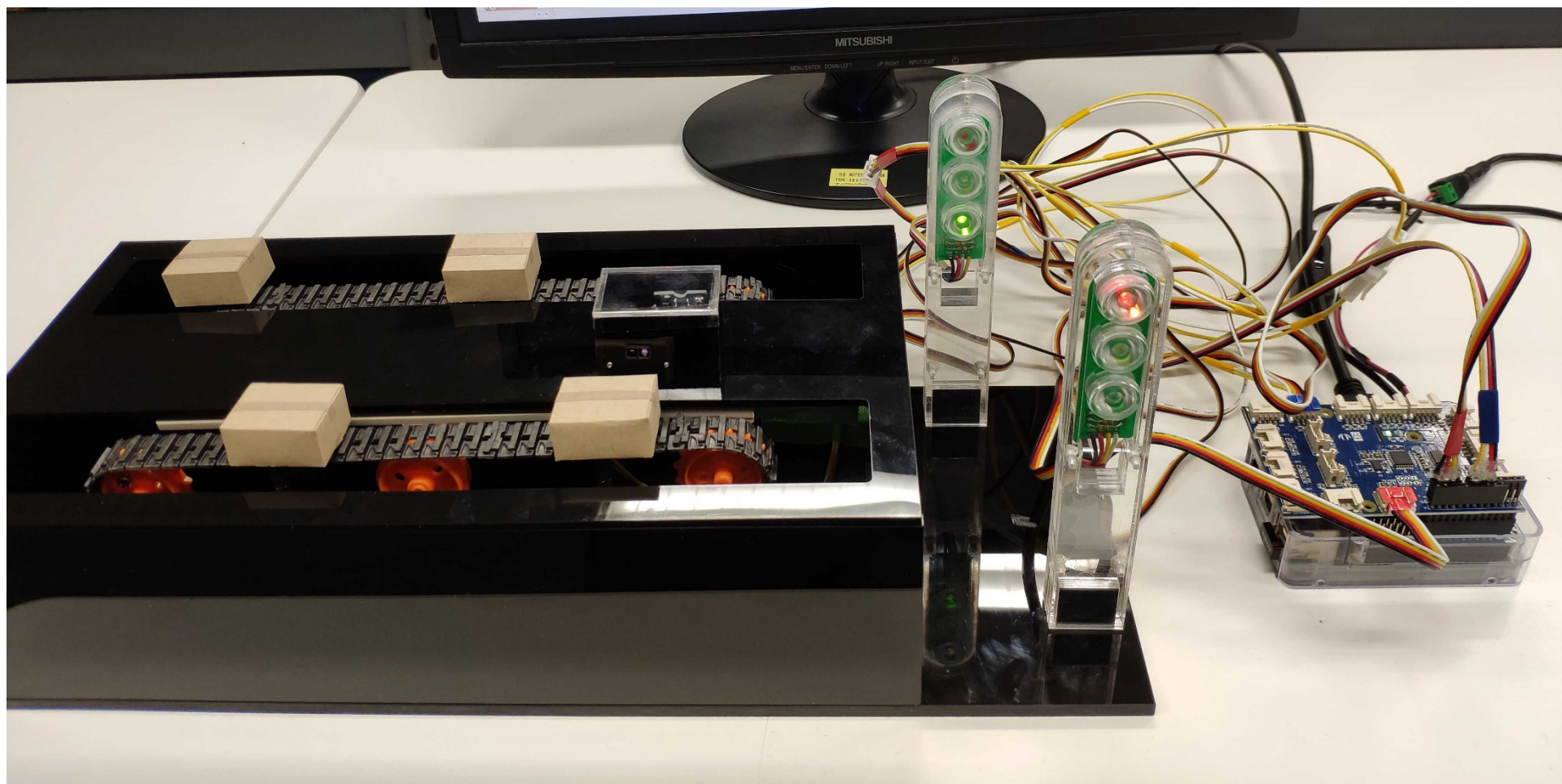
2本のラインそれぞれに置いたセンサで荷物の通過時間を測定し、

- ・ 2秒以内の通過を正常状態（緑点灯）
- ・ 2.1秒～5.9秒で通過すると注意（黄点灯）
- ・ 6秒を超えるで通過すると異常（赤点灯）

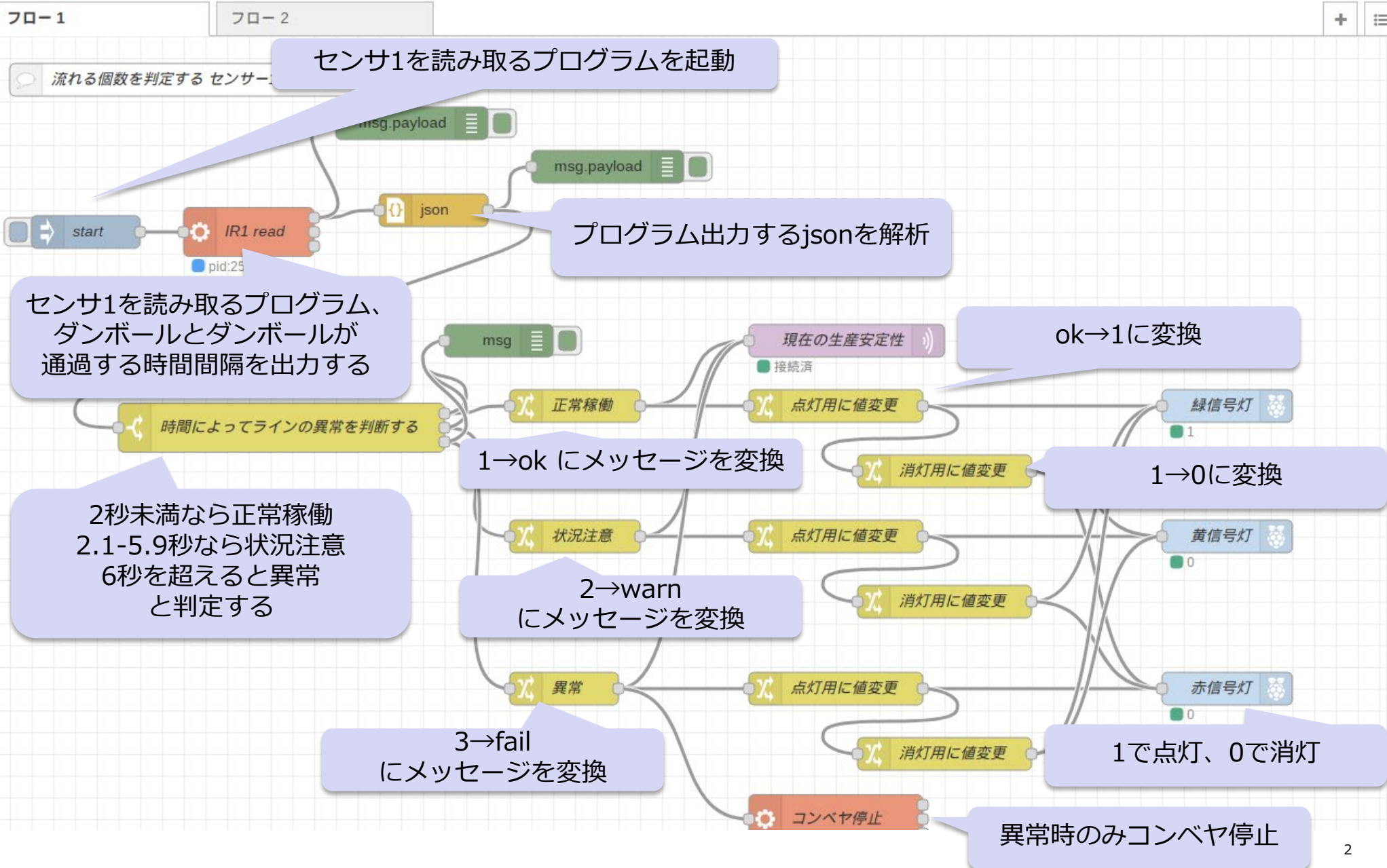
を、それぞれのラインの信号灯と、クラウド側に表示します。異常時には、ラインごと停止させます。



デモ機（製造業）メカ部



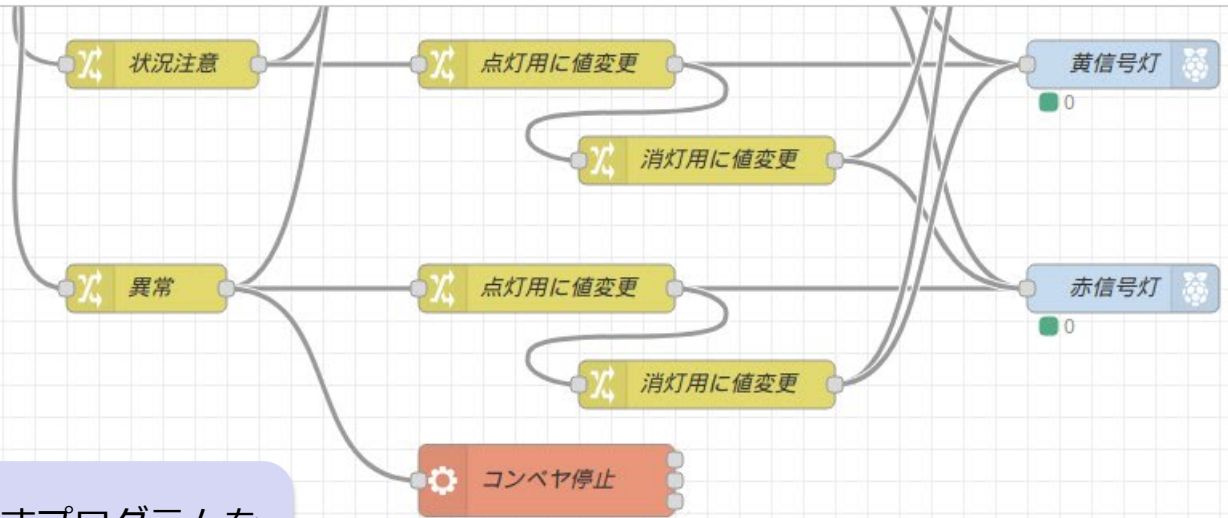
デモ機（制御）コンテナ内ライン制御用ラズパイの動作フロー1a



デモ機（制御）コンテナ内ライン制御用ラズパイの動作フロー1b

フロー 1

フロー 2



コンベヤを動かすプログラムを
起動するためのinject

コンベヤ手動起動

コンベヤ起動用

コンベヤ起動

コンベヤを動かすプログラム

コンベヤ手動停止

コンベヤ停止用

コンベヤ停止

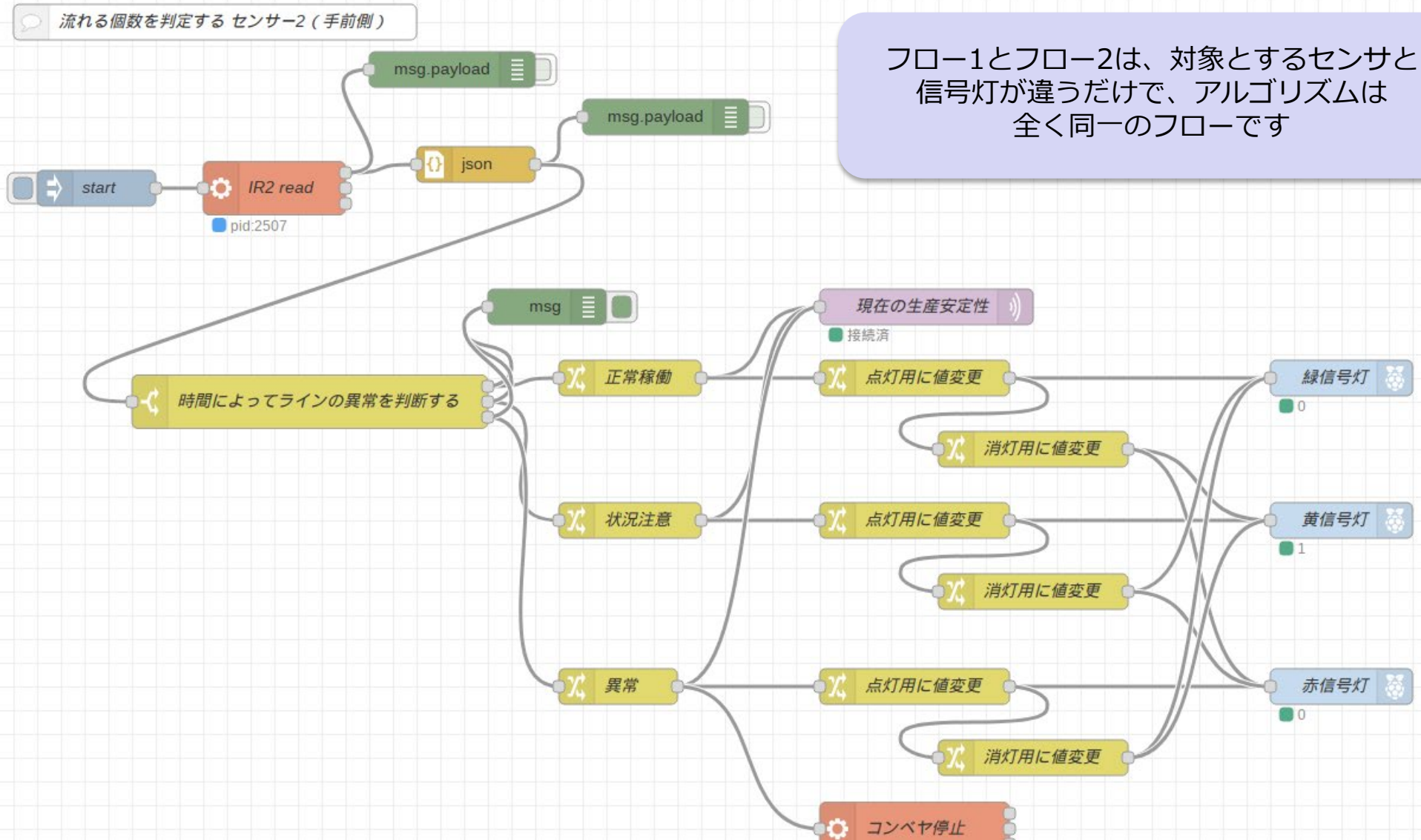
コンベヤを止めるプログラム

コンベヤを止めるプログラムを
起動するためのinject

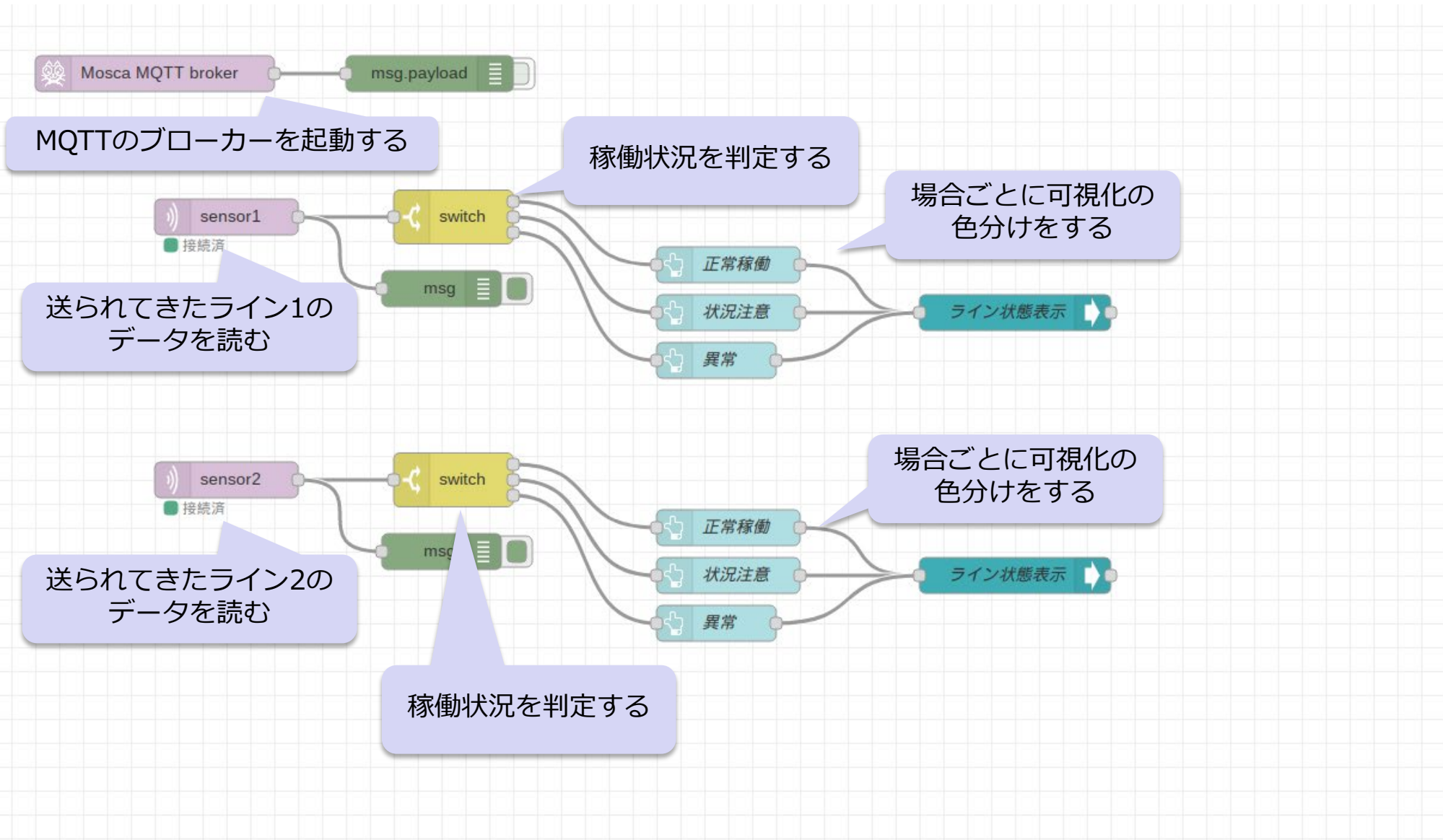
デモ機（制御）コンテナ内ライン制御用ラズパイの動作フロー2a

フロー 1

フロー 2



デモ機（製造業） 模擬クラウド側の動作フロー



デモ機（製造業）模擬クラウド側の可視化部

