

第 2 回統計基準部会 議事概要

1 日 時：平成 21 年 4 月 30 日(木) 14:00~16:05

2 場 所：総務省第二庁舎 6 階特別会議室

3 出席者：

(部 会 長) 大守 隆

(委 員) 野村 浩二、舟岡 史雄

(専 門 委 員) 岡本 英雄、西澤 弘、原 ひろみ

(審議協力者) 総務省、財務省、文部科学省、厚生労働省、農林水産省、経済産業省、国土交通省、東京都、埼玉県

(事 務 局) 内閣府：乾統計委員会担当室長

総務省：會田統計審査官、岩橋専門官、鈴木専門官、小高専門職、

須藤アドバイザー(統計センター)

4 議 題：

(1) 大分類 H - 生産工程作業者について

(2) その他

5 審議の概要：

始めに、前回の部会での指摘を踏まえ整理した、新たな審議日程(案)について説明を行い、了承された。

(1) 大分類 H - 生産工程作業者について

事務局から、本大分類の設定に当たっての考え方、改正点について説明を行ったのち、審議が行われた。委員等の主な発言等は、以下のとおりである。

各大分類の境界がどのように区分されているのかについては、概念的な説明と例示を加える必要があり、より検討をしていく必要がある。複数の大分類にまたがる仕事をしていて、労働時間による判定がしがたい場合の判定の仕方についても議論の余地がある。

生産環境をサポートするような職業(例えば工場の環境管理、脱煙、熱供給等の仕事に従事するもの)については、どこに分類されるべきかどうかということも整理する必要がある。

分類項目名として、「従事者」と「作業者」とが使用されているため、どのように区分して使用するか整理が必要。

設定案では、同じ生産ラインにいる人はスキルレベルの違いを捨象して全員同じ作業者として区分される。アメリカのように、現場の指導にあたる監督者(スーパーバイザー)に相当する区分を設けた方が良いのではないかと。

中分類 54「機械組立作業者」や中分類 55「機械整備・修理作業者」のように、最初の小分類に、いわばその他の分類と考えられる「一般機械器具」を項目として位置付けるのではなく、具体的な項目を位置付けたほうが分かり易いのではないかと。

どのような機械を使って作業するかという基準と、何を作るかの基準が混在しており、相互排他的な分類になっていない部分がある。

設定案により統計調査を行うこととした場合の、現実的な適用可能性についても考慮すべきではないか。

生産設備制御・監視作業者については、生産現場でこのような仕事は存在するものの、それらの人を明確に表す一般的な名称があまりないことが若干懸念されるところである。その職業がイメージできるような例示名称をできるだけ掘り起こして、充実させることが望ましい。

製品製造・加工処理の作業の対象となる製品を「金属関係」と「金属関係以外」に分けたことには、小分類区分が多く、十進分類に収めることが困難であるという理由があるが、このように分けることの妥当性等について検討する必要がある。

中分類 55「機械整備・修理作業者」については、その名称から生産設備の保守の仕事に従事するものが含まれていることが分かりにくいいため、名称案を工夫する必要があるのではないか。

中分類 49「生産設備制御・監視作業者（金属材料・金属加工・金属溶接・溶断）」及び中分類 52「金属材料製造、金属加工、金属溶接、溶断作業者（生産設備制御・監視作業者を除く）」の名称については、多少分かりにくいこともあることから、より適切な名称にするよう工夫する必要があるのではないか。

複数の中分類にまたがって仕事を行っている人をどのように格付けるかの基準をその理由とともに示す必要がある。

まとめとして、大・中分類の境界を概念的に整理し、中分類レベルの格付けの考え方について検討。生産現場におけるサポート的な仕事の位置付けについて検討。

名称に「従事者」と「作業者」とがあることについて整理。「金属関係」の小分類について明確に格付けができるよう整理。以上は、事務局が検討・整理する。また、スーパーバイザーのような職種の位置付けについては、野村委員に考えを整理していただく。

次回の部会は、5月14日(木)14時00分から総務省第二庁舎6階特別会議室にて開催する予定。

以上

< 文責 総務省政策統括官付統計審査官室 速報のため事後修正の可能性あり >